



Kompressor PROFI-LINE PL-H 800/15/200 D

Kompressor PROFI-LINE PL-H 800/15/200 D

- HochleistungsgerĤte
 - Die Druckluftkompressoren sind HochleistungsgerĤte mit klar strukturiertem Technikdesign fļr hĶchsten Wirkungsgrad.
- Alle Details anforderungsgerecht
 - Die Druckluftkompressoren der Serie PROFI-LINE entsprechen in jedem Ausfļhrungsdetail den Anforderungen eines verlĤsslichen Drucklufterzeugers fļr Gewerbe und Industrie.
- Breite Auswahl überzeugt
 - Bieten für unterschiedliche Organisationsformen eine breite Auswahl an flexibel oder stationär einsetzbaren Geräten.
- Einzigartiges Luft-Kühlsystem
 - Gro�e Zwischen- und Nachkühler aus Aluminium-Druckguss sowie eine lange, hinter dem Lüfterrad verlaufende Kupfer-Kühlleitung sorgen für eine Lufteintrittstemperatur in den Kessel von extrem niedrigen 50 â?? 60 °C nach einstündigem Dauerlauf.

Vorteile

- Geringe Kondenswasserbildung
- Hohe Druckluftqualität
- Problemlose Druckluftfilterung

Jetzt kurze Zeit kostenlos inklusive:

- Montagevorbereitung für BEKOMAT/ZKA/AK
- Automatischer Kondensatableiter AKA 1/2

Tech-Info: Zweistufige Kolbenkompressoren

Ein zweistufiger Kompressor hat zwei in Serie angeordnete Zylinder, die die Luft in zwei Schritten auf den Enddruck verdichten. Zwischendurch wird die Druckluft mit Luft gekļhlt. Dadurch verbessert sich die Effizienz, zugleich kann ein höherer Druck als mit einem einstufigen Kompressor erreicht werden.

Weitere Details

- Drehstrom-Antrieb 400 Volt mit Motorschutzrelais
- Indirekter Antrieb mittels Keilriemen
- Kompressorzylinder aus Grauguss
- Hochleistungs-Präzisionskolben



- Zweizylinderaggregat
- Zwischen- und Nachkühler aus Aluminium-Druckguss mit groÃ?flächigen, tiefen Kühlrippen
- Zusatzkühlung Kupferrohrwendel
- Gro�zügiges Guss-Lüfterrad
- CONDOR Druckschalter für automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb
- Rückschlagventil, Sicherheitsventil â?¦
- Betriebsstundenzähler
- Sicherheits-EntlÄ1/4ftungskupplungen
- Vollgummiräder mit Lenkrollen & Bremse
- Filterdruckregler mit Kupplung
- 10 Jahre Kesselgarantie

Technische Daten

• Effektive Liefermenge: 560 l/min

• Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks: Ja

Ansaugleistung: 800 l/minMax. Betriebsdruck: 15 bar

Ã?lgeschmiert: Ja
Behältervolumen: 200 I
Ausführung: fahrbar

• Motornennleistung: 5,5 / 7,5 kW / PS

• Elektroanschluss Spannung / Frequenz: 400/50 V/Hz

Schalldruckpegel (4 m): 76 dB(A)
Drehzahl Verdichter: 1200 UpM

Luftabgang: 1/2 Zoll
Länge: 1550 mm
Breite: 650 mm
Höhe: 1250 mm
Gewicht: 160 kg

Sku: 11040