



Kompressor PROFI-LINE PL-H 800/15/200 D

Kompressor PROFI-LINE PL-H 800/15/200 D

Die Druckluftkompressoren sind HochleistungsgerÄ¼te mit klar strukturiertem Technikdesign fÄ¼r hÄ¼chsten Wirkungsgrad.

Alle Details anforderungsgerecht

Die Druckluftkompressoren der Serie PROFI-LINE entsprechen in jedem AusfÄ¼hrungsdetail den Anforderungen eines verlÄ¼sslichen Druckluftherzeugers fÄ¼r Gewerbe und Industrie.

Breite Auswahl Ä¼berzeugt

Bieten fÄ¼r unterschiedliche Organisationsformen eine breite Auswahl an flexibel oder stationÄ¼r einsetzbaren GerÄ¼ten.

Einzigartiges Luft-KÄ¼hlssystem

GroÄ¼e Zwischen- und NachKÄ¼hler aus Aluminium-Druckguss sowie eine lange, hinter dem LÄ¼fterrad verlaufende Kupfer-KÄ¼hlleitung sorgen fÄ¼r eine Lufteintrittstemperatur in den Kessel von extrem niedrigen 50 – 60 Ä¼C nach einstä¼ndigem Dauerlauf.

Vorteile

- Geringe Kondenswasserbildung
- Hohe DruckluftqualitÄ¼t
- Problemlose Druckluftfiltration

Tech-Info: Zweistufige Kolbenkompressoren

Ein zweistufiger Kompressor hat zwei in Serie angeordnete Zylinder, die die Luft in zwei Schritten auf den Enddruck verdichten. Zwischendurch wird die Druckluft mit Luft gekÄ¼hlt. Dadurch verbessert sich die Effizienz, zugleich kann ein hÄ¼herer Druck als mit einem einstufigen Kompressor erreicht werden.

Weitere Details

- Drehstrom-Antrieb 400 Volt mit Motorschutzrelais
- Indirekter Antrieb mittels Keilriemen
- Kompressorzylinder aus Grauguss
- Hochleistungs-PrÄ¼zisionskolben
- Zweizylinderaggregat



- Zwischen- und Nachkühler aus Aluminium-Druckguss mit großflächigen, tiefen Kühlrippen
- Zusatzkühlung Kupferrohrwendel
- Großzügiges Guss-Löffelrad
- CONDOR Druckschalter für automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb
- Rückschlagventil, Sicherheitsventil ...
- Betriebsstundenzähler
- Sicherheits-Entlüftungskupplungen
- Vollgummiräder mit Lenkrollen & Bremse
- Filterdruckregler mit Kupplung
- 10 Jahre Kesselgarantie

Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 560l/min
- Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks: Ja
- Ansaugleistung: 800l/min
- Max. Betriebsdruck: 15bar
- Ölgeschmiert: Ja
- Behältervolumen: 200l
- Ausführung: fahrbar
- Motornennleistung: 5,5 / 7,5kW / PS
- Elektroanschluss Spannung / Frequenz: 400/50V/Hz
- Schalldruckpegel (4 m): 76dB(A)
- Drehzahl Verdichter: 1200UpM
- Luftabgang: 1/2Zoll
- Länge: 1550mm
- Breite: 650mm
- Höhe: 1250mm
- Gewicht: 160kg

Sku : 11040