



## Kompressor PROFI-LINE PL-H 600/15/50 D

### Kompressor PROFI-LINE PL-H 600/15/50 D

Der Druckluftkompressor PL 1600/10/500 D entspricht in jedem Ausführungsdetail den Anforderungen eines verlässlichen Druckluftherzeugers für Gewerbe und Industrie. entspricht in jedem Ausführungsdetail den Anforderungen eines verlässlichen Druckluftherzeugers für Gewerbe und Industrie.

#### Breite Auswahl überzeugt

Bieten für unterschiedliche Organisationsformen eine breite Auswahl an flexibel oder stationär einsetzbaren Geräten.

#### Einzigartiges Luft-Kühlsystem

Große Zwischen- und Nachkühler aus Aluminium-Druckguss sowie eine lange, hinter dem Lüfterrad verlaufende Kupfer-Kühlleitung sorgen für eine Lufteintrittstemperatur in den Kessel von extrem niedrigen 50 – 60 °C nach einstündigem Dauerlauf.

#### Vorteile

- Geringe Kondenswasserbildung
- Hohe Druckluftqualität
- Problemlose Druckluftfilterung

#### Tech-Info: Zweistufige Kolbenkompressoren

Ein zweistufiger Kompressor hat zwei in Serie angeordnete Zylinder, die die Luft in zwei Schritten auf den Enddruck verdichten. Zwischendurch wird die Druckluft mit Luft gekühlt. Dadurch verbessert sich die Effizienz, zugleich kann ein höherer Druck als mit einem einstufigen Kompressor erreicht werden.

#### Weitere Details

- Drehstrom-Antrieb 400 Volt mit Motorschutzrelais
- Indirekter Antrieb mittels Keilriemen
- Kompressorzylinder aus Grauguss
- Hochleistungs-Präzisionskolben
- Zweizylinderaggregat
- Zwischen- und Nachkühler aus Aluminium-Druckguss mit großflächigen, tiefen Kühlrippen
- Zusatzkühlung Kupferrohrwendel
- Großzügiges Guss-Lüfterrad
- CONDOR Druckschalter für automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb



- Rückschlagventil, Sicherheitsventil ...
- Betriebsstundenzähler
- Sicherheits-Entlüftungskupplungen
- Vollgummiräder mit Lenkrollen & Bremse
- Filterdruckregler mit Kupplung
- 10 Jahre Kesselgarantie

## Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 315l/min
- Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks: Ja
- Ansaugleistung: 450l/min
- Max. Betriebsdruck: 15bar
- Ölgeschmiert: Ja
- Behältervolumen: 50l
- Ausführung: fahrbar
- Motornennleistung: 4 / 5,4kW / PS
- Elektroanschluss Spannung / Frequenz: 400/50V/Hz
- Schalldruckpegel (4 m): 78dB(A)
- Drehzahl Verdichter: 1050UpM
- Luftabgang: 1/2Zoll
- Länge: 900mm
- Breite: 550mm
- Höhe: 1100mm
- Gewicht: 85kg

**Skü :** 11046