



Kompressor PROFI-LINE PL-H 600/15/100 D

Kompressor PROFI-LINE PL-H 600/15/100 D

Der Druckluftkompressor PL 600/15/50 D entspricht in jedem AusfÄ¼hrungsdetail den Anforderungen eines verlÄ¼sslichen Drucklufterzeugers fÄ¼r Gewerbe und Industrie. entspricht in jedem AusfÄ¼hrungsdetail den Anforderungen eines verlÄ¼sslichen Drucklufterzeugers fÄ¼r Gewerbe und Industrie.

Breite Auswahl Ä¼berzeugt

Bieten fÄ¼r unterschiedliche Organisationsformen eine breite Auswahl an flexibel oder stationÄ¼r einsetzbaren GerÄ¼ten.

Einzigartiges Luft-KÄ¼hlsystem

GroÄ¼e Zwischen- und NachKÄ¼hler aus Aluminium-Druckguss sowie eine lange, hinter dem LÄ¼fterrad verlaufende Kupfer-KÄ¼hleleitung sorgen fÄ¼r eine Lufteintrittstemperatur in den Kessel von extrem niedrigen 50 – 60 Ä¼C nach einstÄ¼ndigem Dauerlauf.

Vorteile

- Geringe Kondenswasserbildung
- Hohe DruckluftqualitÄ¼t
- Problemlose Druckluftfilterung

Tech-Info: Zweistufige Kolbenkompressoren

Ein zweistufiger Kompressor hat zwei in Serie angeordnete Zylinder, die die Luft in zwei Schritten auf den Enddruck verdichten. Zwischendurch wird die Druckluft mit Luft gekÄ¼hlt. Dadurch verbessert sich die Effizienz, zugleich kann ein hÄ¼herer Druck als mit einem einstufigen Kompressor erreicht werden.

Weitere Details

- Drehstrom-Antrieb 400 Volt mit Motorschutzrelais
- Indirekter Antrieb mittels Keilriemen
- Kompressorzylinder aus Grauguss
- Hochleistungs-PrÄ¼zisionskolben
- Zweizylinderaggregat
- Zwischen- und NachKÄ¼hler aus Aluminium-Druckguss mit groÄ¼flÄ¼chigen, tiefen KÄ¼hlrippen
- ZusatzkÄ¼hlung Kupferrohrwendel
- GroÄ¼zÄ¼giges Guss-LÄ¼fterrad
- CONDOR Druckschalter fÄ¼r automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb



- Rückschlagventil, Sicherheitsventil ...
- Betriebsstundenzähler
- Sicherheits-Entlüftungskupplungen
- Vollgummiräder mit Lenkrollen & Bremse
- Filterdruckregler mit Kupplung
- 10 Jahre Kesselgarantie

Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 315l/min
- Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks: Ja
- Ansaugleistung: 450l/min
- Max. Betriebsdruck: 15bar
- Ölgeschmiert: Ja
- Behältervolumen: 100l
- Ausführung: fahrbar
- Motornennleistung: 4 / 5,4kW / PS
- Elektroanschluss Spannung / Frequenz: 400/50V/Hz
- Schalldruckpegel (4 m): 78dB(A)
- Drehzahl Verdichter: 1050UpM
- Luftabgang: 1/2Zoll
- Länge: 1250mm
- Breite: 550mm
- Höhe: 1150mm
- Gewicht: 95kg

Skü : 11045