



## Kompressor PROFI-LINE PL-H 600/15/100 D

### Kompressor PROFI-LINE PL-H 600/15/100 D

Der Druckluftkompressor PL 600/15/50 D ist ein Hochleistungsgerät mit klar strukturiertem Technikdesign für höchsten Wirkungsgrad. Der Druckluftkompressor PL 600/15/50 D entspricht in jedem Ausführungsdetail den Anforderungen eines verlässlichen Druckluftherzeugers für Gewerbe und Industrie. Bieten für unterschiedliche Organisationsformen eine breite Auswahl an flexibel oder stationär einsetzbaren Geräten.

#### Einzigartiges Luft-Kühlsystem

Große Zwischen- und Nachkühler aus Aluminium-Druckguss sowie eine lange, hinter dem Lüfterrad verlaufende Kupfer-Kühlleitung sorgen für eine Lufteintrittstemperatur in den Kessel von extrem niedrigen 50 – 60 °C nach einstündigem Dauerlauf.

- Vorteile
  - Geringe Kondenswasserbildung
  - Hohe Druckluftqualität
  - Problemlose Druckluftfilterung

#### Tech-Info: Zweistufige Kolbenkompressoren

Ein zweistufiger Kompressor hat zwei in Serie angeordnete Zylinder, die die Luft in zwei Schritten auf den Enddruck verdichten. Zwischendurch wird die Druckluft mit Luft gekühlt. Dadurch verbessert sich die Effizienz, zugleich kann ein höherer Druck als mit einem einstufigen Kompressor erreicht werden.

#### Details

- Drehstrom-Antrieb 400 Volt mit Motorschutzrelais
- Indirekter Antrieb mittels Keilriemen
- Kompressorzylinder aus Grauguss
- Hochleistungs-Präzisionskolben
- Zweizylinderaggregat
- Zwischen- und Nachkühler aus Aluminium-Druckguss mit großflächigen, tiefen Kühlrippen
- Zusatzkühlung Kupferrohrwendel
- Großzügiges Guss-Lüfterrad
- CONDOR Druckschalter für automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb
- Rückschlagventil, Sicherheitsventil ...
- Betriebsstundenzähler
- Sicherheits-Entlüftungskupplungen
- Vollgummiräder mit Lenkrollen & Bremse



- 
- Filterdruckregler mit Kupplung
  - 10 Jahre Kesselgarantie

## Technische Daten

- Effektive Liefermenge 315 l/min
- Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks Ja
- Ansaugleistung 450 l/min
- Max. Betriebsdruck 15 bar
- Ölgeschmiert Ja
- Behältervolumen 100 l
- Ausführung fahrbar
- Motornennleistung 4 / 5,4 kW / PS
- Elektroanschluss Spannung / Frequenz 400/50 V/Hz
- Schalldruckpegel (4 m) 78 dB(A)
- Drehzahl Verdichter 1050 UpM
- Luftabgang 1/2 Zoll
- Länge 1250 mm
- Breite 550 mm
- Höhe 1150 mm
- Gewicht 95 kg

**Sku :** 11045