



Kompressor PROFI-LINE PL-H 1450/15/500 D

Kompressor PROFI-LINE PL-H 1450/15/500 D

Der Druckluftkompressor PLH 1450/15/500 D entspricht in jedem AusfÄ¼hrungsdetail den Anforderungen eines verlÄ¼sslichen Druckluftherzeugers fÄ¼r Gewerbe und Industrie. entspricht in jedem AusfÄ¼hrungsdetail den Anforderungen eines verlÄ¼sslichen Druckluftherzeugers fÄ¼r Gewerbe und Industrie.

Breite Auswahl Ä¼berzeugt

Bieten fÄ¼r unterschiedliche Organisationsformen eine breite Auswahl an flexibel oder stationÄ¼r einsetzbaren GerÄ¼ten.

Einzigartiges Luft-KÄ¼hlsystem

GroÄ¼e Zwischen- und NachKÄ¼hler aus Aluminium-Druckguss sowie eine lange, hinter dem LÄ¼fterrad verlaufende Kupfer-KÄ¼hleitung sorgen fÄ¼r eine Lufteintrittstemperatur in den Kessel von extrem niedrigen 50 – 60 Ä¼C nach einstÄ¼ndigem Dauerlauf.

Vorteile

- Geringe Kondenswasserbildung
- Hohe DruckluftqualitÄ¼t
- Problemlose Druckluftfilterung

Tech-Info: Zweistufige Kolbenkompressoren

Ein zweistufiger Kompressor hat zwei in Serie angeordnete Zylinder, die die Luft in zwei Schritten auf den Enddruck verdichten. Zwischendurch wird die Druckluft mit Luft gekÄ¼hlt. Dadurch verbessert sich die Effizienz, zugleich kann ein hÄ¼herer Druck als mit einem einstufigen Kompressor erreicht werden.

Weitere Details

- Drehstrom-Antrieb 400 Volt mit Motorschutzrelais
- Automatische Stern-Dreieckschaltung inkl. Magnetventil fÄ¼r Anlaufleistung
- Indirekter Antrieb mittels Keilriemen
- Kompressorzylinder aus Grauguss
- Hochleistungs-PrÄ¼zisionskolben
- V-4-Zylinder
- Zwischen- und NachKÄ¼hler aus Aluminium-Druckguss mit groÄ¼flÄ¼chigen, tiefen KÄ¼hlrippen
- ZusatzkÄ¼hlung Kupferrohrwendel
- GroÄ¼zÄ¼giges Guss-LÄ¼fterrad



- Rückschlagventil, Sicherheitsventil ...
- Betriebsstundenzähler
- Horizontal / vertikal auf Schwingungsdämpfern
- Luftabgang mit Kugelhahn
- 10 Jahre Kesselgarantie

Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 1015l/min
- Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks: Ja
- Ansaugleistung: 1450l/min
- Max. Betriebsdruck: 15bar
- Ölgeschmiert: Ja
- Behältervolumen: 500l
- Ausführung: stationär / horizontal
- Motornennleistung: 11 / 15kW / PS
- Elektroanschluss Spannung / Frequenz: 400/50V/Hz
- Schalldruckpegel (4 m): 78dB(A)
- Drehzahl Verdichter: 1100UpM
- Luftabgang: 1Zoll
- Länge: 1950mm
- Breite: 600mm
- Höhe: 1400mm
- Gewicht: 350kg

Skus : 11044