



## Kompressor PROFI-LINE PL-H 1080/15/500 D

### Kompressor PROFI-LINE PL-H 1080/15/500 D

Der Druckluftkompressor PLH 1080/15/500 D entspricht in jedem Ausf¼hrungsdetail den Anforderungen eines verlässlichen Drucklufterzeugers f¼r Gewerbe und Industrie. entspricht in jedem Ausf¼hrungsdetail den Anforderungen eines verlässlichen Drucklufterzeugers f¼r Gewerbe und Industrie.

#### Breite Auswahl Ä¼berzeugt

Bieten f¼r unterschiedliche Organisationsformen eine breite Auswahl an flexibel oder stationÄ¼r einsetzbaren GerÄ¼ten.

#### Einzigartiges Luft-KÄ¼hlsystem

GroÄ¼e Zwischen- und NachKÄ¼hler aus Aluminium-Druckguss sowie eine lange, hinter dem LÄ¼fterrad verlaufende Kupfer-KÄ¼hleleitung sorgen f¼r eine Lufteintrittstemperatur in den Kessel von extrem niedrigen 50 – 60 Ä¼C nach einstÄ¼ndigem Dauerlauf.

#### Vorteile

- Geringe Kondenswasserbildung
- Hohe DruckluftqualitÄ¼t
- Problemlose Druckluftfilterung

#### Tech-Info: Zweistufige Kolbenkompressoren

Ein zweistufiger Kompressor hat zwei in Serie angeordnete Zylinder, die die Luft in zwei Schritten auf den Enddruck verdichten. Zwischendurch wird die Druckluft mit Luft gekÄ¼hlt. Dadurch verbessert sich die Effizienz, zugleich kann ein hÄ¼herer Druck als mit einem einstufigen Kompressor erreicht werden.

#### Weitere Details

- Drehstrom-Antrieb 400 Volt mit Motorschutzrelais
- Automatische Stern-Dreieckschaltung inkl. Magnetventil f¼r Anlaufleistung
- Indirekter Antrieb mittels Keilriemen
- Kompressorzylinder aus Grauguss
- Hochleistungs-PrÄ¼zisionskolben
- Zweizylinderaggregat
- Zwischen- und NachKÄ¼hler aus Aluminium-Druckguss mit groÄ¼flÄ¼chigen, tiefen KÄ¼hlrippen
- ZusatzkÄ¼hlung Kupferrohrwendel
- GroÄ¼zÄ¼giges Guss-LÄ¼fterrad



- Rückschlagventil, Sicherheitsventil ...
- Betriebsstundenzähler
- Horizontal / vertikal auf Schwingungsdämpfern
- Luftabgang mit Kugelhahn
- 10 Jahre Kesselgarantie

## Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 805l/min
- Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks: Ja
- Ansaugleistung: 1150l/min
- Max. Betriebsdruck: 15bar
- Ölgeschmiert: Ja
- Behältervolumen: 500l
- Ausführung: stationär / horizontal
- Motornennleistung: 7,5 / 10,2kW / PS
- Elektroanschluss Spannung / Frequenz: 400/50V/Hz
- Schalldruckpegel (4 m): 77dB(A)
- Drehzahl Verdichter: 1100UpM
- Luftabgang: 1Zoll
- Länge: 1950mm
- Breite: 600mm
- Höhe: 1380mm
- Gewicht: 300kg

**SKU :** 11043