



Kompressor PROFI-LINE

Kompressor PROFI-LINE

Der Druckluftkompressor PLV 600/10/100 D ist ein HochleistungsgerÄ¼t mit klar strukturiertem Technikdesign fÄ¼r hÄ¼chsten Wirkungsgrad.

Der Druckluftkompressor PLV 600/10/100 D entspricht in jedem AusfÄ¼hrungsdetail den Anforderungen eines verlÄ¼sslichen Drucklufterzeugers fÄ¼r Gewerbe und Industrie.

Bieten fÄ¼r unterschiedliche Organisationsformen eine breite Auswahl an flexibel oder stationÄ¼r einsetzbaren GerÄ¼ten.

GroÄ¼e Zwischen- und NachkÄ¼hler aus Aluminium-Druckguss sowie eine lange, hinter dem LÄ¼fterrad verlaufende Kupfer-KÄ¼hlleitung sorgen fÄ¼r eine Lufteintrittstemperatur in den Kessel von extrem niedrigen 50 – 60 Å°C nach einstÄ¼ndigem Dauerlauf.

Vorteile

- Geringe Kondenswasserbildung
- Hohe DruckluftqualitÄ¼t
- Problemlose Druckluftfilterung

Ob horizontale oder vertikale AusfÄ¼hrung – PROFI-LINE Kompressoren erfÄ¼llen hÄ¼chste AnsprÄ¼che an moderne Drucklufterzeuger:

- robuste AusfÄ¼hrung und bewÄ¼hrte Technik fÄ¼r hohe Betriebssicherheit
- optimierter Wirkungsgrad – sehr gutes Kosten-/NutzenverhÄ¼tnis – erhÄ¼hte Wirtschaftlichkeit
- niedrige Drehzahl
- 1.100 bis 1.390 UpM
- gerÄ¼uscharmer Betrieb: 76-78 dB(A), geringer VerschleiÄ¼
- niedrige Drucklufttemperatur: Lufteintrittstemperatur in den Kessel 50Å°C bis max. 60Å°C
- geringe Kondensationsentwicklung
- sehr gute DruckluftqualitÄ¼t

|Ein zweistufiger Kompressor hat zwei in Serie angeordnete Zylinder, die die Luft in zwei Schritten auf den Enddruck verdichten. Zwischendurch wird die Druckluft mit Luft gekÄ¼hlt. Dadurch verbessert sich die Effizienz, zugleich kann ein hÄ¼herer Druck als mit einem einstufigen Kompressor erreicht werden.

Weitere Details

- Drehstrom-Antrieb 400 Volt mit Motorschutzrelais
- Indirekter Antrieb mittels Keilriemen



- Kompressorzylinder aus Grauguss
- Hochleistungs-Präzisionskolben
- Zweizylinderaggregat
- Zwischen- und Nachkühler aus Aluminium-Druckguss mit großflächigen, tiefen Kühlrippen
- Zusatzkühlung Kupferrohrwendel
- Großzügiges Guss-Läuferrad
- CONDOR Druckschalter für automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb
- Rückschlagventil, Sicherheitsventil ...
- Betriebsstundenzähler
- Sicherheits-Entlüftungskupplungen
- Vollgummiräder mit Lenkrollen & Bremse
- Filterdruckregler mit Kupplung
- 10 Jahre Kesselgarantie

Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 420l/min
- Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks: Ja
- Ansaugleistung: 600l/min
- Max. Betriebsdruck: 10bar
- Ölgeschmiert: Ja
- Behältervolumen: 100l
- Ausführung: fahrbar
- Motornennleistung: 4 / 5,4kW / PS
- Elektroanschluss Spannung / Frequenz: 400/50V/Hz
- Schalldruckpegel (4 m): 78dB(A)
- Drehzahl Verdichter: 1360UpM
- Luftabgang: 1/2Zoll
- Länge: 640mm
- Breite: 500mm
- Höhe: 1440mm
- Gewicht: 95kg

Skü : 11050