



Kompressor PROFI-LINE

Kompressor PROFI-LINE

Der Druckluftkompressor PLV 600/10/100 D ist ein Hochleistungsgerät mit klar strukturiertem Technikdesign für höchsten Wirkungsgrad.

Der Druckluftkompressor PLV 600/10/100 D entspricht in jedem Ausführungsdetail den Anforderungen eines verlässlichen Druckluftherzeugers für Gewerbe und Industrie.

Bieten für unterschiedliche Organisationsformen eine breite Auswahl an flexibel oder stationär einsetzbaren Geräten.

Große Zwischen- und Nachkühler aus Aluminium-Druckguss sowie eine lange, hinter dem Lüfterrad verlaufende Kupfer-Kühlleitung sorgen für eine Lufteintrittstemperatur in den Kessel von extrem niedrigen 50 – 60 °C nach einstündigem Dauerlauf.

Vorteile

- Geringe Kondenswasserbildung
- Hohe Druckluftqualität
- Problemlose Druckluftfilterung

Ob horizontale oder vertikale Ausführung – PROFI-LINE Kompressoren erfüllen höchste Ansprüche an moderne Druckluftherzeuger:

- robuste Ausführung und bewährte Technik für hohe Betriebssicherheit
- optimierter Wirkungsgrad – sehr gutes Kosten-/Nutzenverhältnis – erhöhte Wirtschaftlichkeit
- niedrige Drehzahl
- 1.100 bis 1.390 UpM
- geräuscharmer Betrieb: 76-78 dB(A), geringer Verschleiß
- niedrige Drucklufttemperatur: Lufteintrittstemperatur in den Kessel 50°C bis max. 60°C
- geringe Kondensationsentwicklung
- sehr gute Druckluftqualität

|Ein zweistufiger Kompressor hat zwei in Serie angeordnete Zylinder, die die Luft in zwei Schritten auf den Enddruck verdichten. Zwischendurch wird die Druckluft mit Luft gekühlt. Dadurch verbessert sich die Effizienz, zugleich kann ein höherer Druck als mit einem einstufigen Kompressor erreicht werden.

Weitere Details

- Drehstrom-Antrieb 400 Volt mit Motorschutzrelais
- Indirekter Antrieb mittels Keilriemen



- Kompressorzylinder aus Grauguss
- Hochleistungs-Präzisionskolben
- Zweizylinderaggregat
- Zwischen- und Nachkühler aus Aluminium-Druckguss mit großflächigen, tiefen Kühlrippen
- Zusatzkühlung Kupferrohrwendel
- Großzügiges Guss-Lüfterrad
- CONDOR Druckschalter für automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb
- Rückschlagventil, Sicherheitsventil ...
- Betriebsstundenzähler
- Sicherheits-Entlüftungskupplungen
- Vollgummiräder mit Lenkrollen & Bremse
- Filterdruckregler mit Kupplung
- 10 Jahre Kesselgarantie

Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 420l/min
- Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks: Ja
- Ansaugleistung: 600l/min
- Max. Betriebsdruck: 10bar
- Ölgeschmiert: Ja
- Behältervolumen: 100l
- Ausführung: fahrbar
- Motornennleistung: 4 / 5,4kW / PS
- Elektroanschluss Spannung / Frequenz: 400/50V/Hz
- Schalldruckpegel (4 m): 78dB(A)
- Drehzahl Verdichter: 1360UpM
- Luftabgang: 1/2Zoll
- Länge: 640mm
- Breite: 500mm
- Höhe: 1440mm
- Gewicht: 95kg

Skü : 11050