



## Kompressor MEISTER 511/10/100 D

### Kompressor MEISTER 511/10/100 D

Perfektion in Technik, Funktion und Design, hohe Verarbeitungsqualität bis ins kleinste Detail, robust, verlässlich und langlebig – nicht umsonst sind die MEISTER-Zweizylinder-Druckluftkompressoren in vielen Gewerbe- und Handwerksbetrieben vorzufinden. Sie sind die erste Wahl, wenn es um den flexiblen, innerbetrieblichen Einsatz von Druckluft für unterschiedliche handwerkliche Tätigkeiten oder um den kraftvollen Dauereinsatz auf Baustellen geht. Für Anwendungen mit großem Druckluftbedarf, wie beispielsweise dem Lackieren von großen Flächen oder Sandstrahlen wird ein Behältervolumen von mindestens 100 Liter empfohlen.

NEU: Kessel innen beschichtet (verbesserter Korrosionsschutz)

NEU: Modelle mit innen und außen feuerverzinktem Kessel (verbesserter Korrosionsschutz).

Lange Lebensdauer der MEISTER-Modelle durch robuste Ventilplatten mit Zungenventil aus Chrom,- Nickel- und Molybdän-Stahl.

#### Weitere Details

- Betriebssicherheit durch Keilriemenantrieb
- 'Plug-and-play' – Ausstattung mit zwei Schnellanschlusskupplungen
- CONDOR Druckschalter für automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb
- Motorschutzschalter
- Behälter- und Systemdruckmanometer
- Filterdruckminderer 'FRM' mit Metallschutzkorb
- Sicherheitsventil
- Rückschlagventil
- Vollgummi-Räder
- Kugelhahn für Kondensatablass
- Lenkrollen mit Bremse

#### Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 285l/min
- Liefermenge nach VDMA 4362, gemessen bei 80 % des Höchstdrucks: Ja
- Ansaugleistung: 460l/min
- Max. Betriebsdruck: 10bar
- Ölgeschmiert: Ja
- Type: Elektromotor
- Behältervolumen: 100l
- Ausführung: fahrbar
- Motornennleistung: 2,2 / 3kW / PS
- Elektroanschluss Spannung / Frequenz: 400/50V/Hz
- Schalldruckpegel (4 m): 76dB(A)



- Drehzahl Verdichter: 1150UpM
- Länge: 1130mm
- Breite: 530mm
- Höhe: 910mm
- Gewicht: 86kg

**Sku :** 10028