



Kompressor Compact-Air 440 OF Pro

Kompressor Compact-Air 440 OF Pro

Die kompakte Sackkarren-Bauweise ermöglicht einen komfortablen Transport. Dank des Rundumschutzes bestens geeignet für den täglichen Montageeinsatz. Alle transportgefährdeten Teile sind optimal geschützt.

- Kein Ölwechsel notwendig und kein Öl im Kondensat
- Niedrige Drehzahl, dadurch hohe Lebensdauer
- Sehr ruhiger Lauf und äußerst leise
- Hochwertige Beschichtung der Zylinderlaufflächen und Kolben für hohe Lebensdauer
- Luft strömt direkt durch den Zylinder und sorgt für effektive Kühlung
- Filterdruckregler zur stufenlosen Einstellung des Arbeitsdrucks bei gleichzeitiger Schmutz- und Kondensatabscheidung
- Nebelöler für dosierte Schmierung der Werkzeuge
- Je eine Druckluftentnahmestelle für gefilterte Druckluft, gefilterte und geölte Druckluft und ein Direktausgang vom Behälter
- Hochwertiger CONDOR-Druckschalter
- Je ein Manometer für Behälter- und Arbeitsdruck
- Serienmäßig mit innenliegenden geschützten Schlauch- und Kabelhaken
- Qualitätselektromotor mit hohem Anzugsmoment und Motorschutzschalter
- Die über dem Verdichter liegende Werkzeugablage schützt diesen zusätzlich beim Transport
- Sie ist zudem als praktische Ablage für z.B. Werkzeug zu benutzen
- Passend für die Standard-Systainer aller Elektro-Werkzeuge-Hersteller wie z.B.: Makita, Festool, Mafell, ...
- Dank optimaler Rahmengenometrie Transport über eine Treppe durch eine Person möglich
- Leicht anzukippen und rückschonend zu fahren
- Pannensichere PU-Schaum-Laufräder mit breitem Radstand
- Flexible Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz verhindert Vibrationsbrüche
- Pulverbeschichteter Druckluftbehälter

Technische Daten

- Länge ca. 590 mm
- Breite/Tiefe ca. 620 mm
- Höhe ca. 960 mm
- Gewicht netto ca. 71 kg
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Aufnahmeleistung 2,2 kW
- Abgabeleistung 1,7 kW



- Einschaltdauer Antriebsmotor 70%
- Schalldruckpegel Lp 70 db(A) in 1 m Abstand nach DIN 45635 T 13
- Verdichtersystem HDS+
- Ansaugleistung ca. 440 L/min
- Füllleistung ca. 267 L/min
- Erläuterung Füllleistung – bei 6 bar Arbeitsdruck
- Verdichter Drehzahl 1400 U/min
- Anzahl der Zylinder 4
- Anzahl der Verdichtungsstufen 1
- Höchstdruck 10 bar
- Behälterinhalt 24 Liter

Ausstattung

- Filterdruckregler
- Automatischer Druckschalter CONDOR
- Antriebsübertragung direktgekoppelt
- Werkstoff Druckluftleitung aus flexiblen Panzerschlauch mit Hitzeschutz
- Druckluftentnahme durch Drei Qualitäts-Schnellkupplung
- Druckluftaufbereitung durch Filterdruckregler, Nebelöler
- Druckluftbehälter ist pulverbeschichtet
- Anschlusskabel 1,8 m
- Behälterbasis durch 2 Räder und 2 Gummipuffer

Skü : 2015550