



Kompressor Compact-Air 321/20

Kompressor Compact-Air 321/20

- Die kompakte Bauweise ermÄ¼glicht einen komfortablen Transport
- Dank des Rundumschutzes bestens geeignet fÄ¼r den Montageeinsatz
- QualitÄ¼tselektromotoren mit hohem Anzugsmoment und Motoranlaufentlastung, dadurch keine Anlaufprobleme
- Elektromotor mit Motorschutzschalter ausgestattet
- Vollautomatischer Ein-Ausschaltbetrieb
- Alle transportgefÄ¼hrdeten Teile gut geschÄ¼tzt
- Gummierter Tragegriff gegen Abrutschen
- Mit allen Sicherheitseinrichtungen
- In kompakter Bauweise fÄ¼r einen komfortablen Transport
- Zehn Jahre Garantie gegen Durchrostung auf pulverbeschichteten DruckluftbehÄ¼lter

Bedienfeld:

- Das ergonomisch angebrachte Bedienfeld ist Ä¼bersichtlich strukturiert und selbsterklÄ¼rend.
- Je ein Manometer zur Anzeige des BehÄ¼lterdrucks und des eingestellten Arbeitsdrucks
- Mit dem Druckregler kann der gewÄ¼nschte Arbeitsdruck stufenlos fixiert werden.
- Mit zwei Druckluftentnahmestellen
- SerienmÄ¼ßig mit QualitÄ¼ts-Schnellkupplungen

Motor:

- QualitÄ¼tselektromotoren mit hohem Anzugsmoment
- Motoranlaufentlastung, dadurch keine Anlaufprobleme
- Elektromotor mit Motorschutzschalter ausgestattet

Bereifung:

- Die groÄ¼en, stabilen RÄ¼der sorgen in Verbindung mit dem breiten Radstand fÄ¼r einen sicheren und komfortablen Transport auch auf unebenen BÄ¼den.

Schutzfunktion:

- Kompressor in geschÄ¼tzter Sackkarrenbauweise
- Die Armaturen sind durch den Rohrrahmen optimal gegen BeschÄ¼digung geschÄ¼tzt.

Wartungsblock:

- SerienmÄ¼ßig mit hochwertigem Condor-Druckschalter
- Der Ein-Ausschalter ist geschÄ¼tzt und leicht zugÄ¼nglich angebracht.



- Mit QualitÄ¼ts-Filter ausgestattet zur Schmutz-, Ä¼l- und Kondensatabscheidung

Handgriff:

- SerienmÄ¼Ä¼ig mit gummiertem Tragegriff gegen Abrutschen wÄ¼hrend des Transportes

Hochleistungsaggregat HOS:

- Der prÄ¼zise verarbeitete Kolben ist mit je einem hochlegierten Kolbenring, Ä¼l-Abstreifring und Ä¼l-Anstreifring versehen, die das Abdichten des Kolbens zur Zylinderwand Ä¼bernehmen.
- Das KurbelgehÄ¼use ist mit Ä¼l befÄ¼llt, das bei jedem Kolbenhub gegen die Zylinderwand gespritzt wird.
- Der Ä¼labstreifring streift die Ä¼lbenetzte Zylinderwand nach unten ab.

Technische Daten

- LÄ¼nge ca. 520 mm
- Breite/Tiefe ca. 500 mm
- HÄ¼he ca. 780 mm
- Gewicht netto ca. 36 kg
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Aufnahmeleistung 2,76 kW
- Abgabeleistung 2,2 kW
- Einschaltdauer Antriebsmotor 75%
- Schallleistungspegel Lw 93 dB(A) nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)
- Schalldruckpegel Lp 72 db(A)
- Verdichtersystem HOS
- Ansaugleistung ca. 310 L/min
- FÄ¼lleleistung ca. 240 L/min
- ErlÄ¼uterung FÄ¼lleleistung – bei 6 bar Arbeitsdruck
- Verdichter Drehzahl 1450 U/min
- Anzahl der Zylinder 2
- Anzahl der Verdichtungsstufen 1
- HÄ¼chstdruck 10 bar
- BehÄ¼lterinhalt 20 Liter
- Luftabgang 2 x 1/4"

Ausstattung

- Druckminderer
- Automatischer Druckschalter
- AntriebsÄ¼bertragung direktgekoppelt
- Werkstoff Druckluftleitung aus Kupfer
- Druckluftentnahme durch Zwei Einhand-Schnellkupplung
- Druckluftaufbereitung durch Wasserabscheider
- DruckluftbehÄ¼lter ist pulverbeschichtet
- Kondensatableiter 1/4"
- Anschlusskabel 1,85 m
- Anschlussstecker CEE 7/4
- BehÄ¼lterbasis durch 2 RÄ¼der und 2 Gummipuffer

Skü : 2005300