Kompressor Compact-Air 321/20

Kompressor Compact-Air 321/20

- Die kompakte Bauweise ermöglicht einen komfortablen Transport
- Dank des Rundumschutzes bestens geeignet für den Montageeinsatz
- Qualitätselektromotoren mit hohem Anzugsmoment und Motoranlaufentlastung, dadurch keine Anlaufprobleme
- Elektromotor mit Motorschutzschalter ausgestattet
- Vollautomatischer Ein-Ausschaltbetrieb
- Alle transportgefährdeten Teile gut geschützt
- Gummierter Tragegriff gegen Abrutschen
- Mit allen Sicherheitseinrichtungen
- In kompakter Bauweise für einen komfortablen Transport
- Zehn Jahre Garantie gegen Durchrostung auf pulverbeschichteten Druckluftbehälter

Bedienfeld:

- Das ergonomisch angebrachte Bedienfeld ist übersichtlich strukturiert und selbsterklärend.
- Je ein Manometer zur Anzeige des Behälterdrucks und des eingestellten Arbeitsdrucks
- Mit dem Druckregler kann der gewünschte Arbeitsdruck stufenlos fixiert werden.
- Mit zwei Druckluftentnahmestellen
- Serienmäßig mit Qualitäts-Schnellkupplungen

Motor:

- Qualitätselektromotoren mit hohem Anzugsmoment
- Motoranlaufentlastung, dadurch keine Anlaufprobleme
- Elektromotor mit Motorschutzschalter ausgestattet

Bereifung:

- Die großen, stabilen Räder sorgen in Verbindung mit dem breiten Radstand für einen sicheren und komfortablen Transport auch auf unebenen Böden.

Schutzfunktion:

- Kompressor in geschützter Sackkarrenbauweise
- Die Armaturen sind durch den Rohrrahmen optimal gegen Beschädigung geschützt.

Wartungsblock:

- Serienmäßig mit hochwertigem Condor-Druckschalter
- Der Ein-Ausschalter ist geschützt und leicht zugänglich angebracht.

- Mit Qualitäts-Filter ausgestattet zur Schmutz-, Öl- und Kondensatabscheidung

Handgriff:

- Serienmäßig mit gummiertem Tragegriff gegen Abrutschen während des Transportes

Hochleistungsaggregat HOS:

- Der präzise verarbeitete Kolben ist mit je einem hochlegierten Kolbenring, ÖL-Abstreifring und ÖL-Anstreifring versehen, die das Abdichten des Kolbens zur Zylinderwand übernehmen.
- Das Kurbelgehäuse ist mit Öl befüllt, das bei jedem Kolbenhub gegen die Zylinderwand gespritzt wird.
- Der Ölabstreifring streift die ölbenetzte Zylinderwand nach unten ab.

Technische Daten

- Länge ca. 520 mm
- Breite/Tiefe ca. 500 mm
- Höhe ca. 780 mm
- Gewicht netto ca. 36 kg
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Aufnahmeleistung 2,76 kW
- Abgabeleistung 2,2 kW
- Einschaltdauer Antriebsmotor 75%
- Schallleistungspegel Lw 93 dB(A) nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)
- Schalldruckpegel Lp 72 db(A)
- Verdichtersystem HOS
- Ansaugleistung ca. 310 L/min
- Füllleistung ca. 240 L/min
- Erläuterung Füllleistung – bei 6 bar Arbeitsdruck
- Verdichter Drehzahl 1450 U/min
- Anzahl der Zylinder 2
- Anzahl der Verdichtungsstufen 1
- Höchstdruck 10 bar
- Behälterinhalt 20 Liter
- Luftabgang 2 x 1/4?

Ausstattung

- Druckminderer
- Automatischer Druckschalter
- Antriebsübertragung direktgekoppelt
- Werkstoff Druckluftleitung aus Kupfer
- Druckluftentnahme durch Zwei Einhand-Schnellkupplung
- Druckluftaufbereitung durch Wasserabscheider
- Druckluftbehälter ist pulverbeschichtet
- Kondensatableiter 1/4?
- Anschlusskabel 1,85 m
- Anschlussstecker CEE 7/4
- Behälterbasis durch 2 Räder und 2 Gummipuffer

Sku : 2005300