



## Kompressor Compact-Air 320/24 OFE

### Kompressor Compact-Air 320/24 OFE

- Vielseitig einsetzbar
- Schalter und Armaturen sind bestens durch den Rohrrahmen geschützt
- Praktische Schlauchtrommel-Halterung im Rahmen integriert
- Ölfreier Kolbenkompressor, somit kein Ölwechsel notwendig und kein Öl im Kondensat
- Druckluftentnahme über zwei Einhand-Schnellkupplungen
- Druckminderer für stufenlose Einstellung des gewünschten Arbeitsdrucks
- Je ein Manometer für Anzeige des Behälter- und Arbeitsdrucks
- Elektromotor mit Motorschutzschalter ausgestattet
- Stabile Räder mit Vollgummibereifung und breiter Radstand für komfortablen Transport auch auf unebenen Untergründen und stabilen Stand
- Vibrationsdämpfende GummifüÙe
- Handgriff gummiert gegen Abrutschen während des Transportes und platzsparend einklappbar
- Zusätzlicher Griff für bequemes Tragen des Kompressors
- Druckluftbehälter pulverbeschichtet
- Schlauchaufroller-Halterung direkt am Kompressor integriert (Schlauchaufroller nicht im Lieferung enthalten)

### Technische Daten

- Länge ca. 535 mm
- Breite/Tiefe ca. 785 mm
- Höhe ca. 535 mm
- Höhe mit ausgeklappten Griff ca. 1140 mm
- Gewicht netto ca. 54 kg
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Aufnahmeleistung 2,2 kW
- Abgabeleistung 1,55 kW
- Schalleistungspegel Lw 84 dB(A) nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)
- Schalldruckpegel Lp 72 db(A) in 1 m Abstand nach DIN 45635 T 13
- Ansaugleistung ca. 320 L/min
- Füllleistung ca. 230 L/min
- Erläuterung Füllleistung – bei 6 bar Arbeitsdruck
- Anzahl der Zylinder 2
- Anzahl der Verdichtungsstufen 1
- Höchstdruck 10 bar
- Behälterinhalt 24 Liter



- 
- Luftabgang 1/4?

## **Ausstattung**

- Antriebsübertragung direktgekoppelt
- Anschlusskabel 2,8 m
- Anschlussstecker CEE 7/4

**Sku** : 2005495