



Kompressor Compact-Air 311/24 E

Kompressor Compact-Air 311/24 E

- Qualitätselektromotoren mit hohem Anzugsmoment und Motoranlaufentlastung, dadurch keine Anlaufprobleme
- Elektromotor mit Motorschutzschalter ausgestattet
- Vollautomatischer Ein-Ausschaltbetrieb
- Alle transportgefährdeten Teile gut geschützt
- Gummierter Tragegriff gegen Abrutschen
- Mit allen Sicherheitseinrichtungen
- In kompakter Bauweise für einen komfortablen Transport
- Dank des Rundumschutzes bestens geeignet für den gelegentlichen Montageeinsatz
- Je ein Manometer für Anzeige des Behälter- und Arbeitsdrucks

Technische Daten

- Länge ca. 560 mm
- Breite/Tiefe ca. 445 mm
- Höhe ca. 735 mm
- Gewicht netto ca. 34,5 kg
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Aufnahmeleistung 2,76 kW
- Abgabeleistung 2,2 kW
- Einschaltdauer Antriebsmotor 50%
- Schallleistungspegel L_w 97 dB(A) nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)
- Schalldruckpegel L_p 75 db(A)
- Verdichtersystem HOS
- Ansaugleistung ca. 284 L/min
- Füllleistung ca. 190 L/min
- Erläuterung Füllleistung – bei 6 bar Arbeitsdruck
- Anzahl der Zylinder 1
- Anzahl der Verdichtungsstufen 1
- Verdichter Drehzahl 2850 U/min
- Höchstdruck 10 bar
- Behälterinhalt 24 Liter
- Luftabgang 2 x 1/4"

Ausstattung

- Druckminderer



- Automatischer Druckschalter
- Antriebsübertragung direktgekoppelt
- Werkstoff Druckluftleitung aus Aluminium
- Druckluftentnahme durch Zwei Einhand-Schnellkupplung
- Kondensatableiter 3/8"
- Anschlusskabel 1,85 m
- Anschlussstecker CEE 7/4

Sku : 2005291