



Kompressor Compact-Air 240/40 VOFE

Kompressor Compact-Air 240/40 VOFE

- Vielseitig einsetzbar
- Ein Stahlrahmen schützt das Aggregat, Schalter und Armaturen rundum vor Stößen
- Ölfreier Kolbenkompressor, somit kein Ölwechsel notwendig und kein Öl im Kondensat
- Druckluftentnahme über zwei Einhand-Schnellkupplungen
- Druckminderer für stufenlose Einstellung des gewünschten Arbeitsdrucks
- Je ein Manometer für Anzeige des Behälter- und Arbeitsdrucks
- Elektromotor mit Motorschutzschalter ausgestattet
- Stabile Räder mit Vollgummibereifung und breiter Radstand für komfortablen Transport auch auf unebenen Untergründen und stabilen Stand
- Vibrationsdämpfende GummifüÙe
- Handgriff gummiert gegen Abrutschen während des Transportes

Technische Daten

- Länge ca. 460 mm
- Breite/Tiefe ca. 433 mm
- Höhe ca. 930 mm
- Gewicht netto ca. 42 kg
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Aufnahmeleistung 1,5 kW
- Abgabeleistung 1,38 kW
- Leistung Antriebsmotor 1,1 kW
- Leistung Antriebsmotor 70%
- Schallleistungspegel Lw 84 dB(A) nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)
- Schalldruckpegel Lp 72 db(A) in 1 m Abstand nach DIN 45635 T 13
- Verdichtersystem WDS
- Ansaugleistung ca. 240 L/min
- Füllleistung ca. 140 L/min
- Erläuterung Füllleistung – bei 6 bar Arbeitsdruck
- Anzahl der Zylinder 2
- Anzahl der Verdichtungsstufen 1
- Verdichter-Drehzahl 1400 U/min
- Höchstdruck 10 bar
- Behälterinhalt 40 Liter
- Luftabgang 1/4"



Ausstattung

- Druckminderer
- Automatischer Druckschalter
- Werkstoff Druckluftleitung besteht aus einer flexiblen Panzerschlauchleitung
- Druckluftentnahme durch Zwei Einhand-Schnellkupplungen
- Zwei Räder mit Vollgummibereifung und zwei Gummipuffer
- Anschlusskabel 2,8 m
- Anschlussstecker CEE 7/4

Skü : 2005493