



Kompressor Airstar 703/100

Kompressor Airstar 703/100

- Zweizylinder-Hochleistungsaggregate aus Grauguss für eine lange Lebensdauer
- Großes Lüfterrad und ein Kühlluftleitblech am Zylinder für optimale Kühlung des Verdichters
- Qualitätselektromotor mit hohem Anzugsmoment
- Elektromotor mit Motorschutzschalter ausgestattet
- Nachkühler mit Kühllamellen sorgt für eine niedrige Behältereintrittstemperatur und so für weniger Feuchtigkeit in der Druckluft
- Stabiler Riemengitterschutz aus Metall
- Anlaufkondensator und Anlaufentlastungsventil sichern einen leichten Anlauf bei 230 Volt-Modellen
- 400 Volt-Modelle serienmäßig mit Phasenwender für einfache manuelle Umkehrung der Drehrichtung
- Druckluftbehälter ausgestattet mit Sicherheitsventil, Behälterdruckmanometer und Kondensatablassventil
- Inklusive aller Sicherheitseinrichtungen
- Komplett anschlussfertig
- Filterdruckregler mit einem Manometer für geregelte und von Kondensat, Schmutz und Öl gereinigte Druckluft, zweites Manometer für Behälterdruck
- Zehn Jahre Garantie gegen Durchrostung auf pulverbeschichteten Druckluftbehälter
- Inklusive hochwertiger Composite-Sicherheitskupplung und hochwertigem CONDOR Druckschalter
- Flexible Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz für lange Lebensdauer ohne Vibrationsbruch
- Ergonomischer Bügel, Gummihandgriff und Transportgriff am Druckluftbehälter für einen bequemen Transport
- Stabiles Lenkfahrwerk mit Feststellbremse in Verbindung mit großen, pannensicheren Laufrädern für einen komfortablen Transport
- Durch das zweistufig verdichtende 2-Zylinder-Hochleistungsaggregat mit sehr niedriger Drehzahl wird ein besonders ruhiger und vibrationsarmer Lauf erreicht
- Dies gewährleistet eine längere Lebensdauer durch weniger Verschleiß
- Zusätzlich mit Zwischenkühler zum Nachkühler

Technische Daten

- Länge ca. 1125 mm
- Breite/Tiefe ca. 480 mm
- Höhe ca. 1015 mm
- Gewicht netto ca. 99 kg
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Aufnahmeleistung 4,81 kW
- Abgabeleistung 4 kW
- Schallleistungspegel Lw 93 dB(A) nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)
- Verdichtersystem HOS



- Ansaugleistung ca. 650 L/min
- Füllleistung ca. 520 L/min
- Erläuterung Füllleistung – bei 6 bar Arbeitsdruck
- Verdichter Drehzahl 950 U/min
- Anzahl der Zylinder 2
- Anzahl der Verdichtungsstufen 2
- Höchstdruck 10 bar
- Behälterinhalt 100 Liter

Ausstattung

- Qualitäts-Filterdruckregler
- Automatischer Druckschalter CONDOR
- Antriebsübertragung durch Keilriemen
- Werkstoff Druckluftleitung aus flexiblen Panzerschlauch mit Hitzeschutz
- Druckluftentnahme durch Eine Qualitäts-Schnellkupplung
- Druckluftaufbereitung durch Filterdruckregler
- Kondensatableitung durch Ablassventil
- Druckluftbehälter ist pulverbeschichtet, 10 Jahre Garantie gegen Durchrostung
- Behälterbasis durch 2 Räder mit PU-Schaumbereifung und 2 Lenkrollen mit Feststellbremse
- Anschlussstecker 400V CEE mit Phasenwender

Sku : 2009731