



Kompressor Airstar 423/50

Kompressor Airstar 423/50

- Zweizylinder-Hochleistungsaggregate aus Grauguss für eine lange Lebensdauer
- Großes Lüfterrad und ein Kühlluftleitblech am Zylinder für optimale Kühlung des Verdichters
- Qualitätselektromotor mit hohem Anzugsmoment
- Elektromotor mit Motorschutzschalter ausgestattet
- Nachkühler mit Kühllamellen sorgt für eine niedrige Behältereintrittstemperatur und so für weniger Feuchtigkeit in der Druckluft
- Stabiler Riemengitterschutz aus Metall
- Anlaufkondensator und Anlaufentlastungsventil sichern einen leichten Anlauf bei 230 Volt-Modellen
- Behälterdruckmanometer „Made in Germany“
- Filterdruckregler mit Manometer „Made in Germany“ für geregelte und von Kondensat, Schmutz und Öl gereinigte Druckluft
- Zehn Jahre Garantie gegen Durchrostung auf pulverbeschichteten Druckluftbehälter
- Inklusive hochwertiger Composite-Sicherheitskupplung und hochwertigem CONDOR Druckschalter
- Großer ergonomischer Bügelgriff
- Stabiles Lenkfahrwerk mit Feststellbremse in Verbindung mit großen, pannensicheren PU-Laufrädern

Technische Daten

- Länge ca. 840 mm
- Breite/Tiefe ca. 380 mm
- Höhe ca. 780 mm
- Gewicht netto ca. 58 kg
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Antriebsmotor – Elektro
- Aufnahmeleistung 2,76 kW
- Abgabeleistung 2,2 kW
- Einschaltdauer Antriebsmotor 75%
- Schalleistungspegel Lw 96 dB(A) nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)
- Schalldruckpegel Lp 74 dB(A) in 1 m Abstand nach DIN 45635 T 13
- Verdichtersystem HOS
- Ansaugleistung ca. 390 L/min
- Füllleistung ca. 285 L/min
- Erläuterung Füllleistung – bei 6 bar Arbeitsdruck
- Verdichter Drehzahl 1470 U/min
- Anzahl der Zylinder 2
- Anzahl der Verdichtungsstufen 1



- Kolbenhub 40 mm
- Kolbendurchmesser 65 mm
- Höchstdruck 10 bar
- Behälterinhalt 50 Liter

Ausstattung

- Filterdruckregler
- Automatischer Druckschalter CONDOR
- Antriebsübertragung durch Keilriemen
- Werkstoff Druckluftleitung aus Kupfer
- Druckluftentnahme durch Eine Sicherheitskupplung
- Druckluftaufbereitung durch Filterdruckregler
- Kondensatableitung durch Kugelhahn
- Druckluftbehälter ist pulverbeschichtet, 10 Jahre Garantie gegen Durchrostung
- Anschlusskabel 2 m
- Anschlussstecker 400 V CEE-Stecker mit Phasenwender
- Behälterbasis durch 2 Räder mit PU-Schaumbereifung und 2 Lenkrollen mit Feststellbremse

Skü : 2007430