



## Kompressor Airprofi 753/270/15 VKK

### Kompressor Airprofi 703/270/15 VKK

- Das zweistufig verdichtende 2-Zylinder-Hochleistungsaggregat ermöglicht eine sehr niedrige Drehzahl, wodurch ein besonders ruhiger und vibrationsarmer Lauf erreicht wird
- Großes Lüfterrad sorgt für optimale Kühlung
- Zwischen- und Nachkühler sorgen für eine niedrige Behältereintrittstemperatur und verringern so die Kondensatbildung
- Qualitätselektromotor mit hohem Anzugsmoment
- Elektromotor mit Motorschutzschalter ausgestattet
- Fünfzehn Jahre Garantie gegen Durchrostung auf innen und außen feuerverzinkten Druckluftbehälter
- Flexible Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz verhindert Vibrationsbruch
- Hochwertiger CONDOR Druckschalter serienmäßig
- Ab 7,5 kW serienmäßig mit Stern-Dreieck-Schalter mit Betriebsstundenzähler
- Anschlussfertig mit allen Armaturen

#### Zusatzausstattung K-Ausführung:

- Kältetrockner mit integriertem automatischen Kondensatableiter für trockene Druckluft, eine höhere Lebensdauer von Druckluftwerkzeugen und Vermeidung von Störungen bei pneumatischen Steuerungen
- Feinfilter zum Abscheiden von Kondensat und festen Verunreinigungen mit Partikeln bis 1 µm vor dem Kältetrockner
- Automatischer Kondensatableiter am Druckluftbehälter
- Kein unnötiger Druckverlust
- Kondensataufbereiter zur Öl-Wasser-Trennung
- Feinfilter zum Abscheiden von Kondensat und festen Verunreinigungen mit Partikeln bis 1 µm
- Druckluftqualität nach ISO 8573-1
- Als Vorfilter vor dem Kältetrockner
- Kältetrockner mit integriertem automatischem Kondensatableiter
- Drucktaupunkt bei 5 °C, Umgebungstemperatur 25 °C, atmosphärischer Taupunkt bei -22 °C

#### Technische Daten

- Länge ca. 1200 mm
- Breite/Tiefe ca. 800 mm
- Höhe ca. 1970 mm
- Gewicht netto ca. 194 kg
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Aufnahmeleistung 6,52 kW
- Abgabeleistung 5,5 kW



- Schalldruckpegel Lp 83 dB(A) in 1m Abstand nach DIN 45635 T 13
- Verdichtersystem HOS
- Ansaugleistung ca. 750 L/min
- Füllleistung ca. 525 L/min
- Erläuterung Füllleistung – bei 6 bar Arbeitsdruck
- Verdichter Drehzahl 785 U/min
- Anzahl der Zylinder 2
- Anzahl der Verdichtungsstufen 2
- Höchstdruck 15 bar – vom Werk aus auf 13 bar Abschaltdruck eingestellt
- Behälterinhalt 270 Liter
- Luftabgang 3/4?

## **Ausstattung**

- Druckminderer
- Automatischer Druckschalter CONDOR
- Antriebsübertragung durch Keilriemen
- Werkstoff Druckluftleitung aus flexiblen Panzerschlauch mit Hitzeschutz
- Druckluftaufbereitung mittels Feinfilter, Kältetrockner AD54
- Druckluftentnahme durch einen 1/2? Luftabgang am Kältetrockner
- Kondensataufbereitung mittels Öl-Wasser-Trenner WOS 1
- Kondensatableiter durchautomatischen Kondensatableiter AMD am Behälter und im Kältetrockner
- Druckluftbehälter innen und außen feuerverzinkt mit 15 Jahren Garantie gegen Rost
- Behälterbasis mit Schwingelementen & Sicherheitsstandpalette ausgestattet

**Sku :** 2024852KK