



Kompressor Airprofi 401/50 P

Kompressor Airprofi 401/50 P

- Maximale, robuste Ausstattung und beste Qualität zum günstigen Preis
- Vollautomatischer Ein-Ausschaltbetrieb
- Mit allen Sicherheitseinrichtungen
- Komplett anschlussfertig

Qualitäts-Elektromotor

- Qualitäts-Elektromotor mit hohem Anzugsmoment ist mit einem Motorschutzschalter ausgestattet
- Anlaufkondensator und Anlaufentlastungsventil sichern einen leichten Anlauf
- Serienmäßig mit Phasenwender für eine einfache manuelle Umkehrung der Drehrichtung

Druckluftverdichter über Hochleistungsaggregat HOS

- Das Anlaufentlastungsventil gewährleistet einen leichten und drucklosen Anlauf
- Das Zweizylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss und die niedrige Drehzahl garantieren besonders ruhigen und vibrationsarmen Lauf und eine lange Lebensdauer
- Dies gewährleistet eine noch längere Lebensdauer durch noch weniger Verschleiß
- Hochwertiger Verdichter mit optimaler Schmierung für eine lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit
- Ausgestattet mit hochwertigem Ansaugfilter
- Der Nachkühler mit großen Kühllamellen sorgt für eine niedrige Kesseleintrittstemperatur und somit für weniger Feuchtigkeit in der Druckluft, was die Druckluftwerkzeuge schont
- Zusätzlich mit Zwischenkühler zum Nachkühler
- Korrosionsfreie Ventilplatten für verbesserte Wärmeableitung und Langlebigkeit des Kompressors
- Das große Lüfterrad und ein Kühlluftleitblech am Zylinder sorgen für optimale Kühlung des Verdichters
- Ein stabiler Riemengitterschutz aus Metall sorgt für optimalen Schutz der Bauteile und für eine hohe Anwendersicherheit
- Druckluftzuleitung in den Kessel über flexible Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz verhindert einen Vibrationsbruch

Hochwertiger Antriebsriemen

- Kraftvoller und sparsamer Antrieb
- Der gezahnte Antriebsriemen erleichtert den Anlauf, verbessert die Laufruhe sowie die Kraftübertragung und reduziert die Leistungsaufnahme um bis zu 30%
- Stabiler Riemengitterschutz aus Metall

Komfort-Sicherheits-Kupplung



- Komfort-Sicherheits-Kupplungen von AIRCRAFT als erster Hersteller serienmäßig eingesetzt
- Zwei getrennte Verriegelungs-Systeme für maximale Arbeitssicherheit
- Gefährliches Aufpeitschen der Schlauchleitung wird unterbunden

Transport

- Ergonomisch verlängerter Bügel für einen bequemen Transport in nahezu aufrechter Haltung – Belastung des Rückens durch Anheben wird vermieden
- Pannensichere PU-Schaum-Laufräder und stabiles Lenkfahrwerk mit Feststellbremse ermöglichen einen leichten Transport
- Die Feststellbremse verhindert sowohl Dreh- und Rollbewegung der Räder und gewährleistet einen optimalen Stand des Kompressors
- Praktischer zweiter Transportgriff am Kessel, mit dem das Tragen des Kompressors erleichtert wird
- AIRCRAFT stattet als erster Hersteller die Kompressoren der AIRPROFI Serie serienmäßig mit innen und außen feuerverzinkten Kesseln aus
- Auf die Kessel der AIRPROFI-Serie erhalten Sie deshalb 15 Jahre Garantie gegen Durchrostung.

Technische Daten

- Länge ca. 810 mm
- Breite/Tiefe ca. 430 mm
- Höhe ca. 790 mm
- Gewicht netto ca. 56 kg
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Aufnahmleistung 2,76 kW
- Abgabeleistung 2,2 kW
- Schallleistungspegel Lw 96 dB(A) nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)
- Verdichtersystem HOS
- Ansaugleistung ca. 365 L/min
- Füllleistung ca. 266 L/min
- Erläuterung Füllleistung – bei 6 bar Arbeitsdruck
- Verdichter Drehzahl 1360 U/min
- Anzahl der Zylinder 2
- Anzahl der Verdichtungsstufen 1
- Höchstdruck 10 bar
- Behälterinhalt 50 Liter

Ausstattung

- Filterdruckregler
- Automatischer Druckschalter CONDOR
- Antriebsübertragung Keilriemen
- Werkstoff Druckluftleitung aus flexiblen Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz
- Druckluftbereitung durch Filterdruckregler und Nebelöler
- Druckluftentnahme durch zwei Komfort-Sicherheitskupplungen & einen Kugelhahn
- Druckluftbehälter ist innen und außen feuerverzinkt (15 Jahre Garantie)
- Behälterbasis mit 2 Räder aus PU-Schaum und 2 Lenkrollen mit Feststellbremse

Sku : 2018410.2