



## Kompressor Aircar 553/22 Pro

### Kompressor Aircar 553/22 Pro

- Mobiler, direktgeflanschter 2-Zylinder-Kolbenkompressor
- Kompakte Bauweise ermÄ¼glicht komfortablen Transport
- Dank des Rundumschutzes bestens geeignet fÄ¼r den tÄ¼glichen Montageeinsatz
- Der Rahmen ist sogleich Werkzeugablage wie auch Rundumschutz fÄ¼r alle empfindlichen Bauteile
- Das 2-Zylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss in V-Stellung und die niedrige Drehzahl gewÄ¼hren ein HÄ¼chstmaÄ¼ an Laufruhe und Lebensdauer.
- Flexible Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz verhindert einen Vibrationsbruch
- Je ein Manometer zur Anzeige des BehÄ¼lterdrucks und des eingestellten Arbeitsdrucks
- Drei Druckluftentnahmestellen mit Sicherheits-Schnellkupplungen fÄ¼r gefilterte Druckluft, gefilterte und geÄ¼lzte Druckluft und ein Druckluft-Direktausgang vom DruckluftbehÄ¼lter
- Hochwertiger CONDOR Druckschalter
- Pannensichere PU-SchaumlaufRÄ¼der in Verbindung mit dem breiten Radstand sorgen fÄ¼r einen komfortablen und sicheren Transport
- Zehn Jahre Garantie gegen Durchrostung auf pulverbeschichteten DruckluftbehÄ¼lter
- QualitÄ¼tselektromotor mit hohem Anzugsmoment und Motoranlaufentlastung, dadurch wird ein leichter Anlauf gewÄ¼hrleistet
- Elektromotor mit Motorschutzschalter ausgestattet
- Vollautomatischer Ein-Ausschaltbetrieb
- Mit allen Sicherheitseinrichtungen

#### Ihre Vorteile:

- Der Ein-Ausschalter ist oben geschÄ¼tzt und leicht zugÄ¼nglich angebracht.
- Das ergonomisch gÄ¼nstig angebrachte Bedienfeld ist Ä¼bersichtlich strukturiert und selbsterklÄ¼rend.
- Je ein Manometer zur Anzeige des BehÄ¼lterdrucks und des eingestellten Arbeitsdrucks
- Drei Entnahmestellen fÄ¼r gefilterte Druckluft, gefilterte und geÄ¼lzte Druckluft und ein Direktausgang vom DruckluftbehÄ¼lter am Bedienfeld
- SerienmÄ¼Ä¼ig mit Sicherheits-Schnellkupplungen und hochwertigem CONDOR Druckschalter
- Mit leistungsstarkem 2-Zylinder- Hochleistungsaggregat aus Grauguss in V-Stellung
- Mit verschleiÄ¼rarmem Direktantrieb

#### Bedienung:

- SerienmÄ¼Ä¼ig mit hochwertigem CONDOR Druckschalter
- Der Ein-Ausschalter ist oben geschÄ¼tzt und leicht zugÄ¼nglich angebracht.
- Das ergonomisch gÄ¼nstig angebrachte Bedienfeld ist Ä¼bersichtlich strukturiert und selbsterklÄ¼rend.
- Je ein Manometer zur Anzeige des BehÄ¼lterdrucks und des eingestellten Arbeitsdrucks
- Je eine Druckluftentnahmestelle fÄ¼r gefilterte Druckluft, gefilterte und geÄ¼lzte Druckluft und ein Druckluft-



Direktausgang vom Behälter

- Serienmäßig mit Komfort-Sicherheits-Schnellkupplungen

#### **Fußraum:**

- Am Fußraum befinden sich keinerlei Armaturen oder Schalter, die beim Ankippen und Transport beschädigt werden können.

#### **Schutzfunktion:**

- Der Rahmen ist zugleich Werkzeugablage wie auch Rundumschutz für alle empfindlichen Bauteile
- Die Armaturen sind optimal durch den Rohrrahmen und die oben liegende Ablage gegen Beschädigung geschützt.

#### **Filterdruckregler:**

- Über den serienmäßigen Filterdruckregler ist der Arbeitsdruck stufenlos einstellbar, bei gleichzeitiger Schmutz- und Kondensatabscheidung

#### **Nebelnebler:**

- Über den serienmäßigen Nebelnebler kann für eine ausreichende Versorgung der Werkzeuge mit Schmiermittel gesorgt werden.

#### **Hochleistungsaggregat HOS:**

- Der präzise verarbeitete Kolben ist mit je einem hochlegierten Kolbenring, Labstreifring und Lanstreifring versehen, die das Abdichten des Kolbens zur Zylinderwand übernehmen.
- Das Kurbelgehäuse ist mit Öl befüllt, das bei jedem Kolbenhub gegen die Zylinderwand gespritzt wird.
- Der Labstreifring streift die ölbefüllte Zylinderwand nach unten ab.

#### **Fahrwerk:**

- Die großen, stabilen Räder mit pannensicherer PU-Schaum-Bereifung sorgen in Verbindung mit dem breiten Radstand für einen sicheren und komfortablen Transport auch auf unebenen Böden wie z.B. beim Treppenfahren

#### **Handgriffe:**

- Serienmäßig mit ausklappbaren Tragegriffen zum Anheben während des Transportes

#### **Schlauchhaken:**

- Serienmäßig mit innenliegendem geschütztem Schlauchhaken
- Schlauch nicht im Lieferumfang

#### **Hochwertiger Behälter:**

- Zehn Jahre Garantie gegen Durchrostung auf pulverbeschichteten Druckluftbehälter

#### **Bedienfeld:**

- Ergonomisch günstig angebracht, übersichtlich strukturiert und selbsterklärend
- Manometer zur Anzeige des Behälterdrucks
- Druckluft-Direktausgang mit Einhand-Sicherheitskupplung vom Druckluftbehälter
- Filterdruckminderer zur Einstellung des Arbeitsdrucks
- Manometer zur Anzeige des eingestellten Arbeitsdrucks
- Druckluftausgang Einhand-Sicherheitskupplung für gefilterte Druckluft
- Nebelnebler für dosierte Versorgung der Werkzeuge mit Schmiermittel
- Druckluftausgang Einhand-Sicherheitskupplung für gefilterte und geölte Druckluft



## Technische Daten

- Länge ca. 590 mm
- Breite/Tiefe ca. 620 mm
- Höhe ca. 960 mm
- Gewicht netto ca. 71 kg
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Aufnahmeleistung 2,2 kW
- Abgabeleistung 1,7 kW
- Einschaltdauer Antriebsmotor 70%
- Schalldruckpegel Lp 70 db(A) in 1 m Abstand nach DIN 45635 T 13
- Verdichtersystem HDS+
- Ansaugleistung ca. 440 L/min
- Förderleistung ca. 267 L/min
- Erläuterung Förderleistung – bei 6 bar Arbeitsdruck
- Verdichter Drehzahl 1400 U/min
- Anzahl der Zylinder 4
- Anzahl der Verdichtungsstufen 1
- Höchstdruck 10 bar
- Behälterinhalt 24 Liter

## Ausstattung

- Filterdruckregler
- Automatischer Druckschalter CONDOR
- Antriebsübertragung direktgekoppelt
- Werkstoff Druckluftleitung aus flexiblen Panzerschlauch mit Hitzeschutz
- Druckluftentnahme durch Drei Qualitäts-Schnellkupplung
- Druckluftaufbereitung durch Filterdruckregler, Nebelfilter
- Druckluftbehälter ist pulverbeschichtet
- Anschlusskabel 1,8 m
- Behälterbasis durch 2 Räder und 2 Gummipuffer

**Sku :** 2005553