



Kompressor Aircar 553/22 Pro

Kompressor Aircar 553/22 Pro

- Mobiler, direktgeflanschter 2-Zylinder-Kolbenkompressor
- Kompakte Bauweise ermöglicht komfortablen Transport
- Dank des Rundumschutzes bestens geeignet für den täglichen Montageeinsatz
- Der Rahmen ist sogleich Werkzeugablage wie auch Rundumschutz für alle empfindlichen Bauteile
- Das 2-Zylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss in V-Stellung und die niedrige Drehzahl gewähren ein Höchstmaß an Laufruhe und Lebensdauer.
- Flexible Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz verhindert einen Vibrationsbruch
- Je ein Manometer zur Anzeige des Behälterdrucks und des eingestellten Arbeitsdrucks
- Drei Druckluftentnahmestellen mit Sicherheits-Schnellkupplungen für gefilterte Druckluft, gefilterte und geölte Druckluft und ein Druckluft-Direktausgang vom Druckluftbehälter
- Hochwertiger CONDOR Druckschalter
- Pannensichere PU-Schaumlaufträder in Verbindung mit dem breiten Radstand sorgen für einen komfortablen und sicheren Transport
- Zehn Jahre Garantie gegen Durchrostung auf pulverbeschichteten Druckluftbehälter
- Qualitätselektromotor mit hohem Anzugsmoment und Motoranlaufentlastung, dadurch wird ein leichter Anlauf gewährleistet
- Elektromotor mit Motorschutzschalter ausgestattet
- Vollautomatischer Ein-Ausschaltbetrieb
- Mit allen Sicherheitseinrichtungen

Ihre Vorteile

- Der Ein-Ausschalter ist oben geschützt und leicht zugänglich angebracht.
- Das ergonomisch günstig angebrachte Bedienfeld ist übersichtlich strukturiert und selbsterklärend.
- Je ein Manometer zur Anzeige des Behälterdrucks und des eingestellten Arbeitsdrucks
- Drei Entnahmestellen für gefilterte Druckluft, gefilterte und geölte Druckluft und ein Direktausgang vom Druckluftbehälter am Bedienfeld
- Serienmäßig mit Sicherheits-Schnellkupplungen und hochwertigem CONDOR Druckschalter
- Mit leistungsstarkem 2-Zylinder- Hochleistungsaggregat aus Grauguss in V-Stellung
- Mit verschleißarmem Direktantrieb

Bedienung

- Serienmäßig mit hochwertigem CONDOR Druckschalter
- Der Ein-Ausschalter ist oben geschützt und leicht zugänglich angebracht.
- Das ergonomisch günstig angebrachte Bedienfeld ist übersichtlich strukturiert und selbsterklärend.
- Je ein Manometer zur Anzeige des Behälterdrucks und des eingestellten Arbeitsdrucks



- Je eine Druckluftentnahmestelle für gefilterte Druckluft, gefilterte und geölte Druckluft und ein Druckluft-Direktausgang vom Behälter
- Serienmäßig mit Komfort-Sicherheits-Schnellkupplungen

Fußraum

- Am Fußraum befinden sich keinerlei Armaturen oder Schalter, die beim Ankippen und Transport beschädigt werden können.

Schutzfunktion

- Der Rahmen ist sogleich Werkzeugablage wie auch Rundumschutz für alle empfindlichen Bauteile
- Die Armaturen sind optimal durch den Rohrrahmen und die oben liegende Ablage gegen Beschädigung geschützt.

Filterdruckregler

- Über den serienmäßigen Filterdruckregler ist der Arbeitsdruck stufenlos einstellbar, bei gleichzeitiger Schmutz- und Kondensatabscheidung

Nebelöler

- Über den serienmäßigen Nebelöler kann für eine ausreichende Versorgung der Werkzeuge mit Schmiermittel gesorgt werden.

Hochleistungsaggregat HOS

- Der präzise verarbeitete Kolben ist mit je einem hochlegierten Kolbenring, Ölabstreifring und Ölanstreifring versehen, die das Abdichten des Kolbens zur Zylinderwand übernehmen.
- Das Kurbelgehäuse ist mit Öl befüllt, das bei jedem Kolbenhub gegen die Zylinderwand gespritzt wird.
- Der Ölabstreifring streift die ölbenetzte Zylinderwand nach unten ab.

Fahrwerk

- Die großen, stabilen Räder mit pannensicherer PU-Schaum-Bereifung sorgen in Verbindung mit dem breiten Radstand für einen sicheren und komfortablen Transport auch auf unebenen Böden wie z.B. beim Treppenfahren

Handgriffe

- Serienmäßig mit ausklappbaren Tragegriffen zum Anheben während des Transportes

Schlauchhaken

- Serienmäßig mit innenliegendem geschütztem Schlauchhaken
- Schlauch nicht im Lieferumfang

Hochwertiger Behälter

- Zehn Jahre Garantie gegen Durchrostung auf pulverbeschichteten Druckluftbehälter

Bedienfeld

- Ergonomisch günstig angebracht, übersichtlich strukturiert und selbsterklärend
- Manometer zur Anzeige des Behälterdrucks
- Druckluft-Direktausgang mit Einhand-Sicherheitskupplung vom Druckluftbehälter
- Filterdruckminderer zur Einstellung des Arbeitsdrucks



- Manometer zur Anzeige des eingestellten Arbeitsdrucks
- Druckluftausgang Einhand-Sicherheitskupplung für gefilterte Druckluft
- Nebelöler für dosierte Versorgung der Werkzeuge mit Schmiermittel
- Druckluftausgang Einhand-Sicherheitskupplung für gefilterte und geölte Druckluft

Technische Daten

- Länge ca. 590 mm
- Breite/Tiefe ca. 620 mm
- Höhe ca. 960 mm
- Gewicht netto ca. 71 kg
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Aufnahmeleistung 2,2 kW
- Abgabeleistung 1,7 kW
- Einschaltdauer Antriebsmotor 70%
- Schalldruckpegel Lp 70 db(A) in 1 m Abstand nach DIN 45635 T 13
- Verdichtersystem HDS+
- Ansaugleistung ca. 440 L/min
- Füllleistung ca. 267 L/min
- Erläuterung Füllleistung – bei 6 bar Arbeitsdruck
- Verdichter Drehzahl 1400 U/min
- Anzahl der Zylinder 4
- Anzahl der Verdichtungsstufen 1
- Höchstdruck 10 bar
- Behälterinhalt 24 Liter

Ausstattung

- Filterdruckregler
- Automatischer Druckschalter CONDOR
- Antriebsübertragung direktgekoppelt
- Werkstoff Druckluftleitung aus flexiblen Panzerschlauch mit Hitzeschutz
- Druckluftentnahme durch Drei Qualitäts-Schnellkupplung
- Druckluftaufbereitung durch Filterdruckregler, Nebelöler
- Druckluftbehälter ist pulverbeschichtet
- Anschlusskabel 1,8 m
- Behälterbasis durch 2 Räder und 2 Gummipuffer

Skü : 2005553