



## Kompressor AirBau 652/100 B Pro

### Kompressor AirBau 652/100 B Pro

- Mit 1-Zylinder/4-Takt-Verbrennungsmotor von Honda für den vom Stromnetz unabhängigen Betrieb
- Mit Leerlauf- und Drehzahlregelung, dadurch Anpassung an die jeweiligen Lastzustände
- Das Hochleistungsaggregat aus Grauguss und die niedrige Drehzahl garantieren maximale Laufruhe und eine lange Lebensdauer.
- Das große Lüfterrad und ein Kühlluftleitblech sorgen für optimale Kühlung des Verdichters.
- Stabiler Riemengitterschutz aus Metall
- Ein Nachkühler mit großflächigen Kühllamellen sorgt für eine niedrige Behältereintrittstemperatur und dadurch für weniger Feuchtigkeit in der Druckluft
- Mit allen Sicherheitseinrichtungen
- Zehn Jahre Garantie gegen Durchrostung auf pulverbeschichteten Druckluftbehälter

### Freilaufventil für weniger Verschleiß

- Das Freilaufventil vermeidet ständiges Ein-Ausschalten
- Nach Erreichen des eingestellten Drucks öffnet das Ventil und der Verdichter läuft druckfrei
- Wenn der Druck fällt, schließt das Ventil und der Verdichter arbeitet wieder auf Druck

### Bedienung

- Am Filterdruckregler können Sie den Arbeitsdruck stufenlos fixieren und druckreduzierte und gefilterte Druckluft entnehmen.
- Zwei Manometer zeigen den Behälter- und Arbeitsdruck an.
- Serienmäßig mit Qualitäts-Schnellkupplung und hochwertigem CONDOR Druckschalter

### Rundumschutz

- Der Rahmen ist zugleich Druckluftbehälter, Halterung für die Werkzeugablage wie auch Rundumschutz für alle empfindlichen Bauteile
- Optimal geschützt und transportabel bei hoher Leistung

### Schwingelemente

- Ausgestattet mit zwei großen und breiten Schwingelementen vorne für stabilen Stand

### Werkzeugablage



- Praktisch im alltäglichen Gebrauch als Ablage für Werkzeug, Pläne, etc. und als Schutz gegen Beschädigungen von oben

## Hochleistungsaggregat HOS

- Der präzise verarbeitete Kolben ist mit je einem hochlegierten Kolbenring, Ölabbreifring und Ölanschleifring versehen, die das Abdichten des Kolbens zur Zylinderwand übernehmen.
- Das Kurbelgehäuse ist mit Öl gefüllt, das bei jedem Kolbenhub gegen die Zylinderwand gespritzt wird.
- Der Ölabbreifring streift die ölbefetzte Zylinderwand nach unten ab.

## PU-Schaum Bereifung

- Die großen, stabilen Räder mit pannensicherer PU-Schaum Bereifung sorgen für einen einfachen und komfortablen Transport auch auf unebenen Böden

## Technische Daten

- Länge ca. 1050 mm
- Breite/Tiefe ca. 500 mm
- Höhe ca. 1060 mm
- Gewicht netto ca. 121 kg
- Antriebsmotor 1 Zylinder / 4-Takt-Motor
- Aufnahmefähigkeit 6,6 kW
- Schallleistungspegel Lw 99 dB(A) nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)
- Verdichtersystem HOS
- Ansaugleistung ca. 642 L/min
- Füllleistung ca. 480 L/min
- Erläuterung Füllleistung – bei 6 bar Arbeitsdruck
- Verdichter Drehzahl 950 U/min
- Anzahl der Zylinder 2
- Anzahl der Verdichtungsstufen 2
- Höchstdruck 14 bar
- Behälterinhalt 100 Liter

## Ausstattung

- Filterdruckregler
- Automatischer Druckschalter CONDOR
- Antriebsübertragung durch Keilriemen
- Werkstoff Druckluftleitung aus flexiblen Panzerschlauch
- Druckluftentnahme durch Eine Qualitäts-Schnellkupplung
- Druckluftaufbereitung durch Filterdruckregler
- Druckluftbehälter ist pulverbeschichtet
- Behälterbasis durch 2 Räder mit PU-Schaumbereifung und 1 Gummipuffer

**Sku :** 2006530