



Kernbohrer HSS. 20x55mm

Kernbohrer HSS, 20x55mm

- A. Beim Aufsetzen des Kernbohrers wird die KÄ¼hlmittelezufuhr Ä¼ber den Auswerfstift gestartet.
- B. Durch die Rotation des Kernbohrers wird das KÄ¼hlmittel an die gewÄ¼nschten Stellen gebracht.
- C. Am Ende des Bohrvorgangs stÄ¼ßt der vorgespannte Stift den Bohrkern aus und die KÄ¼hlmittelezufuhr wird automatisch gestoppt.

Details

- VollgehÄ¼rtet HSS-Co8-Kernbohrer
- Schnitttiefe 55 mm
- Weldonaufnahme 19 mm

Technische Daten

- Schnitttiefe max.: 50mm
- Schnittgeschwindigkeit Vc Aluminium NE-Metalle: 25 – 30m/min
- Schnittgeschwindigkeit Vc Stahl < 500 N/mmÄ¼²: 25m/min
- Schnittgeschwindigkeit Vc Stahl < 700 N/mmÄ¼²: 15 - 20m/min
- Schnittgeschwindigkeit Vc Stahl < 1.000 N/mmÄ¼²: 10 - 15m/min
- Rostfreie StÄ¼hle: 10 – 15m/min
- Guss: 15 – 20m/min

Skü : 61858