



Kernbohrer HSS. 15x55mm

Kernbohrer HSS, 15x55mm

- A. Beim Aufsetzen des Kernbohrers wird die Kühlmittelzufuhr über den Auswerfstift gestartet.
- B. Durch die Rotation des Kernbohrers wird das Kühlmittel an die gewünschten Stellen gebracht.
- C. Am Ende des Bohrvorgangs stößt der vorgespannte Stift den Bohrkern aus und die Kühlmittelzufuhr wird automatisch gestoppt.

Details

- Vollgehärtet HSS-Co8-Kernbohrer
- Schnitttiefe 55 mm
- Weldonaufnahme 19 mm

Technische Daten

- Schnitttiefe max.: 50mm
- Schnittgeschwindigkeit Vc Aluminium NE-Metalle: 25 – 30m/min
- Schnittgeschwindigkeit Vc Stahl < 500 N/mm²: 25m/min
- Schnittgeschwindigkeit Vc Stahl < 700 N/mm²: 15 - 20m/min
- Schnittgeschwindigkeit Vc Stahl < 1.000 N/mm²: 10 - 15m/min
- Rostfreie Stähle: 10 – 15m/min
- Guss: 15 – 20m/min

Skü : 61853