



Kasten-Säulenbohrmaschine KSBM 5/63

Kasten-Säulenbohrmaschine KSBM 5/63

Bohren mit hohem Drehmoment und großer Vorschubkraft, exzellente Bohrleistung von 63 mm, hohe Präzision auch bei extremen Belastungen: Die KSBM-Modelle sind universell einsetzbare Getriebebohrmaschinen für den großen Bedarf. Ihre extraschwere Graugusskonstruktion bürgt für Stabilität und höchste Laufruhe – z.B. bei der seriellen Gussteil- oder Schweißteilbearbeitung in Maschinen- und Stahlbaubetrieben. Dank eines hoch belastbaren Präzisionsgetriebes und des robusten, spielfrei fixierbaren Bohrtisches sind die KSBM-Modelle auch für Reibarbeiten gut geeignet.

Hervorzuheben ist die weitgehend automatisierte Gewindeschneideinrichtung der KSBM mit einstellbarer, automatischer Drehrichtungsumkehr mit besonders rationellem Schnellvor- und -rückschub. Mit 9 Drehzahlen und 6 Vorschubstufen bieten die KSBM ausreichend Spielraum für eine stets passende Schnittgeschwindigkeit.

Serienausstattung

- Schnellspannbohrfutter B 16, 1- 16 mm
- Kegeldorn MK 5 / B 16
- Reduzierhülse MK 5 / MK 2
- Werkzeugsatz mit Austreibkeil
- Bedienungsanleitung / CE

KSBM 5/63

Mit 5500 W-Spindeltrieb für eine Bohrleistung in Stahl von 63 mm. Der Schnellvorschubmotor an der rechten Maschinenseite wird für eine Reduzierung der Positionierzeiten mit dem unten abgebildeten Schaltteil eingestellt.

Weitere Details

- Besonders verwindungssteife, hochbelastbare Kastenständer-, Bohrtisch- und Grundplattenkonstruktion
- Stark verrippter, feinkörniger Grauguss
- Sehr laufruhig auch bei hoher Beanspruchung
- Bohrleistung Ø 63 mm
- Große Kubatur
- Spindelausladung 375 mm
- Langlebiges Qualitätsgetriebe, 9 Drehzahlen
- Superstarker Antriebsmotor 5.500 W, 400 V
- Einfache Drehzahl- und Vorschubeinstellung mittels Stellhebel
- Bohrspindel mit Präzisionslager, hohe Rundlaufgenauigkeit
- Hohes Drehmoment an der Bohrspindel 800 Nm
- Rechts- und Linkslauf



- Gewindeschneideinrichtung mit automatischer Drehrichtungsumkehr
- Automatischer Pinolenvorschub, 6-stufig
- Hohe Vorschubkraft 30.000 N
- Schnellvorschub und -rückschub mittels Schnelllaufmotor
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Höhenverstellbarer Bohrtisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- LED-Bohrtischbeleuchtung
- Verwindungssteife, geschliffene Schwalbenschwanzführungen
- Grundplatte mit T-Nuten, Pinolenabstand 1.250 mm T-Nuten
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Not-Aus / Nullspannungsauslöser

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl: 63mm
- Gewindeschneideleistung: M48
- Spindelaufnahme (Drehspindel): MK 5
- Drehzahlbereich: 40 – 570UpM
- Drehzahlstufen: 9
- Pinolenhub: 250mm
- Pinolenvorschubstufen: 6
- Drehmoment: 800N·m
- Pinolenvorschub: 0,1 – 0,78mm/U
- T-Nuten, Breite: 3 / 22mm
- Bohrkopfhub: 250mm
- Bohrtischhub: 300mm
- Spindelausladung: 375mm
- Pinolenabstand Tisch: 300 – 860mm
- Bohrtischfläche: 650x550mm
- Motorleistung: (2-stufig) 5500W
- Schnellvor- und rückschub: 550W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Vorschubkraft: 30000N
- Automatik Schnellvor- und rückschub: Ja
- Kühlmittelpumpe: 90W
- Kühlmittelpumpleistung: 25l/min
- Kubatur: 650x550x860mm
- Länge x Breite: 965 x 1452mm
- Höhe (gesamt): 2787mm
- Gewicht: 2500kg

Sku : 82018