Kasten-Säulenbohrmaschine KSBM 4/40

Kasten-Säulenbohrmaschine KSBM 4/40

Bohren mit hohem Drehmoment und großer Vorschubkraft, exzellente Bohrleistung von 40 mm, hohe Präzision auch bei extremen Belastungen: Die KSBM-Modelle sind universell einsetzbare Getriebebohrmaschinen für den großen Bedarf. Ihre extraschwere Graugusskonstruktion bürgt für Stabilität und höchste Laufruhe – z.B. bei der seriellen Gussteil- oder Schweißteilbearbeitung in Maschinen- und Stahlbaubetrieben.

Dank eines hoch belastbaren Präzisionsgetriebes und des robusten, spielfrei fixierbaren Bohrtisches sind die KSBM-Modelle auch für Reibarbeiten gut geeignet. Hervorzuheben ist die weitgehend automatisierte Gewindeschneideinrichtung der KSBM mit einstellbarer, automatischer Drehrichtungsumkehr. Mit 12 Drehzahlen und 9 Vorschubstufen bieten die KSBM ausreichend Spielraum für eine stets passende Schnittgeschwindigkeit.

Serienausstattung

- Schnellspannbohrfutter B 16, 1- 16 mm
- Kegeldorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / MK 2
- Werkzeugsatz mit Austreibkeil
- Bedienungsanleitung / CE

Details

- Besonders verwindungssteife, hochbelastbare Kastenständer-, Bohrtisch- und Grundplattenkonstruktion
- Stark verrippter, feinkörniger Grauguss
- Sehr laufruhig auch bei hoher Beanspruchung
- Bohrleistung Ø 40 mm
- Große Kubatur
- Spindelausladung 335 mm
- Langlebiges Qualitätsgetriebe, 12 Drehzahlen
- Superstarker Antriebsmotor 3.000 W, 400 V
- Einfache Drehzahl- und Vorschubeinstellung mittels Stellhebel
- Bohrspindel mit Präzisionslager, hohe Rundlaufgenauigkeit
- Hohes Drehmoment an der Bohrspindel 350 Nm
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneideinrichtung mit automatischer Drehrichtungsumkehr
- Automatischer Pinolenvorschub, 9-stufig
- Hohe Vorschubkraft 16.000 N
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Höhenverstellbarer Bohrtisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne

- LED-Bohrtischbeleuchtung
- Verwindungssteife, geschliffene Schwalbenschwanzführungen
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Not-Aus / Nullspannungsauslöser

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl 40 mm
- Gewindeschneideleistung M 30
- Spindelaufnahme (Drehspindel) MK 4
- Drehzahlbereich 31,5 – 1400 UpM
- Drehzahlstufen 12
- Pinolenhub 250 mm
- Pinolenvorschubstufen 9
- Drehmoment 350 Nm
  Pinolenvorschub 0,056 – 1,8 mm/U
- T-Nuten, Breite 3 / 18 mm
- Bohrkopfhub 200 mm
- Bohrtischhub 315 mm
- Spindelausladung 335 mm
- Pinolenabstand Tisch 235 – 750 mm
- Bohrtischfläche 560×480 mm
- Motorleistung (2-stufig) 3000 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Vorschubkraft 16000 N
- Kühlmittelpumpe 90 W
- Kühlmittelpumpleistung 25 l/min
- Kubatur 560x480x750 mm
- Länge x Breite 1040 x 905 mm
- Höhe (gesamt) 2530 mm
- Gewicht 1250 kg

Sku : 82016