Kasten-SÃ¤ulenbohrmaschine KSBM 6/80

Kasten-SÃ¤ulenbohrmaschine KSBM 6/80

Bohren mit hohem Drehmoment und groÃ?er Vorschubkraft, exzellente Bohrleistung von 80 mm, hohe PrÃ¤zision auch bei extremen Belastungen: Die KSBM-Modelle sind universell einsetzbare Getriebebohrmaschinen fÃ¼r den groÃ?en Bedarf. Ihre extraschwere Graugusskonstruktion bÃ¼rgt fÃ¼r StabilitÃ¤t und hÃ¶chste Laufruhe â?? z.B. bei der seriellen Gussteil- oder SchweiÃ?teilbearbeitung in Maschinen- und Stahlbaubetrieben.

Dank eines hoch belastbaren PrÃ¤zisionsgetriebes und des robusten, spielfrei fixierbaren Bohrtisches sind die KSBM-Modelle auch fÃ¼r Reibarbeiten gut geeignet. Hervorzuheben ist die weitgehend automatisierte Gewindeschneideinrichtung der KSBM mit einstellbarer, automatischer Drehrichtungsumkehr mit besonders rationellem Schnellvor- und -rÃ¼ckschub. Mit 9 Drehzahlen und 6 Vorschubstufen bieten die KSBM ausreichend Spielraum fÃ¼r eine stets passende Schnittgeschwindigkeit.

Serienausstattung

- Schnellspannbohrfutter B 16, 1- 16 mm
- Kegeldorn MK 5 / B 16
- ReduzierhÃ¼lse MK 5 / MK 2
- ReduzierhÃ¼lse MK 6 / MK 5
- Werkzeugsatz mit Austreibkeil
- Bedienungsanleitung / CE

Details

- Besonders verwindungssteife, hochbelastbare KastenstÃ¤nder-, Bohrtisch- und Grundplattenkonstruktion
- Stark verrippter, feinkÃ¶rniger Grauguss
- Sehr laufruhig auch bei hoher Beanspruchung
- Bohrleistung Ã? 80 mm
- GroÃ?e Kubatur
- Spindelausladung 375 mm
- Langlebiges QualitÃ¤tsgetriebe, 9 Drehzahlen
- Superstarker Antriebsmotor 5.500 W, 400 V
- Einfache Drehzahl- und Vorschubeinstellung mittels Stellhebel
- Bohrspindel mit PrÃ¤zisionslager, hohe Rundlaufgenauigkeit
- Hohes Drehmoment an der Bohrspindel 800 Nm
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneideinrichtung mit automatischer Drehrichtungsumkehr
- Automatischer Pinolenvorschub, 6-stufig
- Hohe Vorschubkraft 30.000 N

- Schnellvorschub und -rÃ¼ckschub mittels Schnelllaufmotor
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- HÃ¶henverstellbarer Bohrtisch mit T-Nuten und KÃ¼hlmittelrinne
- LED-Bohrtischbeleuchtung
- Verwindungssteife, geschliffene SchwalbenschwanzfÃ¼hrungen
- Grundplatte mit T-Nuten, Pinolenabstand 1.250 mm T-Nuten
- Integriertes KÃ¼hlmittelsystem mit RÃ¼cklauf, Tank im Maschinensockel
- Not-Aus / NullspannungsauslÃ¶ser

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl 80 mm
- Gewindeschneideleistung M56
- Spindelaufnahme (Drehspindel) MK 6
- Drehzahlbereich 40 â?? 570 UpM
- Drehzahlstufen 9
- Pinolenhub 250 mm
- Pinolenvorschubstufen 6
- Drehmoment 800 Nm
- Pinolenvorschub 0,1 â?? 0,78 mm/U
- T-Nuten, Breite 3 / 22 mm
- Bohrkopfhub 250 mm
- Bohrtischhub 300 mm
- Spindelausladung 375 mm
- Pinolenabstand Tisch 250 â?? 810 mm
- BohrtischflÃ¤che 650Ã?550 mm
- Motorleistung (2-stufig) 5500 W
- Schnellvor- und rÃ¼ckschub 550 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Vorschubkraft 30000 N
- Automatik Schnellvor- und rÃ¼ckschub Ja
- KÃ¼hlmittelpumpe 90 W
- KÃ¼hlmittelpumpleistung 25 l/min
- Kubatur 650x550x810 mm
- LÃ¤nge x Breite 965 x 1452 mm
- HÃ¶he (gesamt) 2787 mm
- Gewicht 2500 kg

Sku : 82019