



## Kasten-SÄ¼ulenbohrmaschine

### Kasten-SÄ¼ulenbohrmaschine

Bohren mit hohem Drehmoment und groÄ?er Vorschubkraft, exzellente Bohrleistung von 80 mm, hohe PrÄ¼zision auch bei extremen Belastungen: Die KSBM-Modelle sind universell einsetzbare Getriebebohrmaschinen fÄ¼r den groÄ?en Bedarf. Ihre extraschwere Graugusskonstruktion bÄ¼rgt fÄ¼r StabilitÄ¼t und hÄ¼chste Laufruhe – z.B. bei der seriellen Gussteil- oder SchweiÄ?teilmontage in Maschinen- und Stahlbaubetrieben. Dank eines hoch belastbaren PrÄ¼zisionsgetriebes und des robusten, spielfrei fixierbaren Bohrtisches sind die KSBM-Modelle auch fÄ¼r Reibarbeiten gut geeignet.

Hervorzuheben ist die weitgehend automatisierte Gewindeschneideeinrichtung der KSBM mit einstellbarer, automatischer Drehrichtungsumkehr mit besonders rationellem Schnellvor- und -rÄ¼ckschub. Mit 9 Drehzahlen und 6 Vorschubstufen bieten die KSBM ausreichend Spielraum fÄ¼r eine stets passende Schnittgeschwindigkeit.

#### Serienausstattung

- Schnellspannbohrfutter B 16, 1- 16 mm
- Kegeldorn MK 5 / B 16
- ReduzierhÄ¼lse MK 5 / MK 2
- ReduzierhÄ¼lse MK 6 / MK 5
- Werkzeugsatz mit Austreibkeil
- Bedienungsanleitung / CE

#### Weitere Details

- Besonders verwindungssteife, hochbelastbare KastenstÄ¼nder-, Bohrtisch- und Grundplattenkonstruktion
- Stark verrippter, feinkÄ¼rniger Grauguss
- Sehr lauffähig auch bei hoher Beanspruchung
- Bohrleistung Ä¼ 80 mm
- GroÄ?e Kubatur
- Spindelausladung 375 mm
- Langlebiges QualitÄ¼tsgetriebe, 9 Drehzahlen
- Superstarker Antriebsmotor 5.500 W, 400 V
- Einfache Drehzahl- und Vorschubeinstellung mittels Stellhebel
- Bohrspindel mit PrÄ¼zisionslager, hohe Rundlaufgenauigkeit
- Hohes Drehmoment an der Bohrspindel 800 Nm
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneideeinrichtung mit automatischer Drehrichtungsumkehr
- Automatischer Pinolenvorschub, 6-stufig
- Hohe Vorschubkraft 30.000 N
- Schnellvorschub und -rÄ¼ckschub mittels Schnelllaufmotor



- Bohrtiefenskala und -anschlag
- HÄ¼henverstellbarer Bohrtisch mit T-Nuten und KÄ¼hlmitteleirinne
- LED-Bohrtischbeleuchtung
- Verwindungssteife, geschliffene SchwalbenschwanzfÄ¼hrungen
- Grundplatte mit T-Nuten, Pinolenabstand 1.250 mm T-Nuten
- Integriertes KÄ¼hlmittelsystem mit RÄ¼cklauf, Tank im Maschinensockel
- Not-Aus / NullspannungsauslÄ¼ser

## Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl: 80mm
- Gewindeschneidleistung: M56
- Spindelaufnahme (Drehspindel): MK 6
- Drehzahlbereich: 40 – 570UpM
- Drehzahlstufen: 9
- Pinolenhub: 250mm
- Pinolenvorschubstufen: 6
- Drehmoment: 800NÄ¼m
- Pinolenvorschub: 0,1 – 0,78mm/U
- T-Nuten, Breite: 3 / 22mm
- Bohrkopfhub: 250mm
- Bohrtischhub: 300mm
- Spindelausladung: 375mm
- Pinolenabstand Tisch: 250 – 810mm
- BohrtischflÄ¼che: 650x550mm
- Motorleistung: (2-stufig) 5500W
- Schnellvor- und rÄ¼ckschub: 550W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Vorschubkraft: 30000N
- Automatik Schnellvor- und rÄ¼ckschub: Ja
- KÄ¼hlmittelpumpe: 90W
- KÄ¼hlmittelpumpleistung: 25l/min
- Kubatur: 650x550x810mm
- LÄ¼nge x Breite: 965 x 1452mm
- HÄ¼he (gesamt): 2787mm
- Gewicht: 2500kg

**Sku :** 82019