



Kantenanleimmaschine minimax me 40 tr s

Kantenanleimmaschine minimax me 40 tr s

- Top-Ausstattung für hohe Produktivität bei geringem Platzbedarf!
- Intuitive Bedienung mit der eye-S Steuerung und 10“ großem Touchscreen
- HMI Maestro Active Edge
- Grafische Darstellung aller Bearbeitungsaggregate und deren Betriebszustand
- Grafische Simulation der Bearbeitungen
- Steuerung aller Bearbeitungsaggregate
- Regulierung der Temperatur des Leimbeckens
- Assistenzfunktionen zur Einrichtung der Maschine gemäß dem Bearbeitungsprogramm
- Fehlerdiagnose zur schnellen Behebung einfacher Fehler
- Statistik über Bearbeitungsparameter
- USB-Anschluss
- Vorbereitung für Netzwerkanschluss
- Hervorragende Zugänglichkeit zu den Arbeitsaggregaten dank der großen Haube, die Schutz und Geräuschreduzierung gewährleistet
- Automatische Aggregatspositionierung bei Wechsel der Plattenstärke
- Plattenvorschub erfolgt durch Vorschubkette mit Gummigleitschuhen
- Qualität Made in Italy

Weitere Details

- 10? Touchscreen Bedienfeld
 - Optimales Maschinenmanagement durch das neue 10? Touchscreen Bedienfeld mit Maestro active edge auf dem alle Maschinenfunktionen grafisch dargestellt werden
- Vorfräsaggregat
 - Zwei Dia-Fräser
- Leimstation
 - Der Leim wird durch Heizstäbe, die sich sowohl im Leimbecken als auch in der Leimauftragswalze befinden, schnell und gleichmäßig erhitzt
 - Automatische Temperaturabsenkung bei längerem Leerlauf der Maschine
 - Leimbehälter teflonbeschichtet für einfachen Leimwechsel
 - Vorrichtung für Wiederverwertung von unverbrauchtem Leim
 - Automatisches Aufbringen der Rollenkanten mit Kappmesser für Kanten bis 3 mm
 - Drehteller mit Ø 730 mm
 - Selbstschmierung des Leimbeckens
 - Kit zum Schnellwechsel des Leimbehälters
- Bündig-Radiusfräsaggregat
 - Mit Tastrollen in horizontaler und vertikaler Richtung für optimale Werkzeugpositionierung



- Ausgestattet mit Kombifräswerkzeug Ø 55,3 mm für das Bündigfräsen von Kanten bis 5 mm und Radiuskanten bis 2 mm
- Präzise Einstellung über 2 digitale Anzeigen
- Mit Späneabsaugung
- Flächenziehklinge
 - Absolute Sauberkeit für das perfekte Finish der Flächen auf der Werkstückoberfläche
 - Mit rotierender Kopiervorrichtung
- Schwabbelaggregat
 - Antrieb über zwei unabhängige schwenk- und höhenverstellbare Motoren
 - Für perfektes Reinigen und Polieren der Plattenkanten
- Radienziehklinge
 - Mit numerischer Positionsanzeige
 - Für die perfekte Finish-Bearbeitung von Kunststoffkanten
 - Mit Vorrichtung zum Zurücksetzen des Aggregats, wenn dieses nicht benötigt wird
- Kantenmagazin
 - Zum automatischen Aufbringen von Streifenkanten
 - Massivholz-Streifenkanten werden automatisch geladen und mit der Plattenführung synchronisiert
- Optional erhältlich: Nutaggregat
 - Ermöglicht Anleimen und Nuten des Werkstücks in einem Durchgang
 - Installation nur alternativ zum Schwabbelaggregat 5514560 möglich
- Fräsaggregat (me 40 tr s)
 - Zum Kappen der Kante, sowie zum Radiusfräsen auf Ober- und Unterseite
 - Beim Kantenanleimen von Massivholzkanten wird mithilfe des Radiusfräasers gekappt
 - Hochfrequenzmotor mit 12.000 U/min; Sägeblatt Ø 125 mm Z12
- Sprühgerät zur Endbearbeitung der Kante
 - Zur Vorreinigung der Plattenoberfläche und -kante für effektivere Reinigung
- Kappaggregat (me 40 tr s)
 - Zum Kappen von überstehenden Kanten
- Abrundaggregat (me 40 tr s)
 - Zum Abrunden der Kanten
 - Hochfrequenzmotor mit 12.000 U/min; Fräser Ø 58 mm Z4

Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 3774 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 1546 mm
- Höhe (Produkt) ca. 1337 mm
- Gewicht (Netto) ca. 842 kg
- Bündigradiusfräsaggregat Aufnahmeleistung 2 x 0,35 kW
- Bündigradiusfräsaggregat Fräser-Durchmesser HM 55,3 mm
- Bündigradiusfräsaggregat Fräserdrehzahl 12000 min⁻¹
- Bündigradiusfräsaggregat Absaugstutzendurchmesser 2 x 60 mm
- Eckenkopieraggregat Aufnahmeleistung 0,35 kW
- Eckenkopieraggregat Werkzeugdurchmesser 58 mm
- Eckenkopieraggregat Drehzahl 12000 min⁻¹
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Leimbecken Aufnahmeleistung 0,25 kW
- Leimbecken Arbeitstemperatur 190° C
- Leimbecken Absaugstutzendurchmesser 60 mm
- Leimbecken Füllmenge 0,8 kg
- Betriebsdruck 6,5 bar
- Luftverbrauch 470 l/min
- Vorschub Aufnahmeleistung 0,55 kW
- Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min
- Kantenstärke Rollenware 0,4 – 3,0 mm



- Kantenstärke Streifenware 0,5 – 5,0 mm
- Vorfräsaggregat Absaugstutzen-Ø 2 x 80 mm
- Vorfräsaggregat Aufnahmeleistung 3 kW
- Vorfräsaggregat Fräserdrehzahl 7200 min⁻¹
- Vorfräsaggregat Diamantfräser-Ø 80 mm
- Vorfräsaggregat Fräserhöhe 56 mm
- Vorfräsaggregat Materialabtrag 0 – 2 mm
- Radius-Ziehklinge 2 mm
- Schwabbelaggregat Aufnahmeleistung 2 x 0,14 kW
- Schwabbelaggregat Drehzahl 2800 min⁻¹
- Werkstückstärke 8 – 50 mm
- Werkstücklänge min. 120 mm
- Werkstückbreite min. 110 mm

Ausstattung

- Rollenkanten-Drehteller 730 mm
- Kantenmagazin
- Antihafmittelsprühaggregat
- Vorfräsaggregat mit zwei Dia-Fräsern
- Kantenvorwärmungsvorrichtung mit Keramik-Infrarotlampe
- Leimbehälterschnellwechselkit
- Anleimaggregat
- Eckenkopieraggregat
- Bündigradius-Fräsaggregat, manuell abschaltbar
- Radiusziehklingen-Aggregat manuell abschaltbar, mit numerischer Positionsanzeige
- Flächenziehklingen-Aggregat manuell abschaltbar, mit rotierender Kopiervorrichtung
- Schwabbelaggregat
- Reinigungssprühaggregat

Sku : 5507241