



Kantenanleimmaschine minimax me 40 tr s

Kantenanleimmaschine minimax me 40 tr s

- Top-Ausstattung f\u00fcr hohe Produktivit\u00e4t bei geringem Platzbedarf!
- Intuitive Bedienung mit der eye-S Steuerung und 10\u00b9\u00b3 gro\u00dfem Touchscreen
- HMI Maestro Active Edge
- Grafische Darstellung aller Bearbeitungsaggregate und deren Betriebszustand
- Grafische Simulation der Bearbeitungen
- Steuerung aller Bearbeitungsaggregate
- Regulierung der Temperatur des Leimbeckens
- Assistenzfunktionen zur Einrichtung der Maschine gem\u00e4\u00df dem Bearbeitungsprogramm
- Fehlerdiagnose zur schnellen Behebung einfacher Fehler
- Statistik \u00fcber Bearbeitungsparameter
- USB-Anschluss
- Vorbereitung f\u00fcr Netzwerkanschluss
- Hervorragende Zug\u00e4nglichkeit zu den Arbeitsaggregaten dank der gro\u00dfen Haube, die Schutz und Ger\u00e4uschreduzierung gew\u00e4hrleistet
- Automatische Aggregatspositionierung bei Wechsel der Plattenst\u00e4rke
- Plattenvorschub erfolgt durch Vorschubkette mit Gummigleitschuhen
- Qualit\u00e4t Made in Italy

Weitere Details

- 10\u00b9\u00b3 Touchscreen Bedienfeld
 - Optimales Maschinenmanagement durch das neue 10\u00b9\u00b3 Touchscreen Bedienfeld mit Maestro active edge auf dem alle Maschinenfunktionen grafisch dargestellt werden
- Vorfr\u00e4saggregat
 - Zwei Dia-Fr\u00e4ser
- Leimstation
 - Der Leim wird durch Heizst\u00e4be, die sich sowohl im Leimbecken als auch in der Leimauftragswalze befinden, schnell und gleichm\u00e4\u00dfig erhitzt
 - Automatische Temperaturabsenkung bei l\u00e4ngerem Leerlauf der Maschine
 - Leimbeh\u00e4lter teflonbeschichtet f\u00fcr einfachen Leimwechsel
 - Vorrichtung f\u00fcr Wiederverwertung von unverbrauchtem Leim
 - Automatisches Aufbringen der Rollenkanten mit Kappmesser f\u00fcr Kanten bis 3 mm
 - Drehteller mit \u00d8 730 mm
 - Selbstschmierung des Leimbeckens
 - Kit zum Schnellwechsel des Leimbeh\u00e4lters
- B\u00e4ndig-Radiusfr\u00e4saggregat
 - Mit Tastrollen in horizontaler und vertikaler Richtung f\u00fcr optimale Werkzeugpositionierung



- Ausgestattet mit KombifrÄ¼swerkzeug Ä? 55,3 mm fÄ¼r das BÄ¼ndigfrÄ¼sen von Kanten bis 5 mm und Radiuskanten bis 2 mm
- PrÄ¼zise Einstellung Ä¼ber 2 digitale Anzeigen
- Mit SpÄ¼neabsaugung
- FIÄ¼chenziehklinge
 - Absolute Sauberkeit fÄ¼r das perfekte Finish der FIÄ¼chen auf der WerkstÄ¼ckoberflÄ¼che
 - Mit rotierender Kopiervorrichtung
- Schwabbelaggregat
 - Antrieb Ä¼ber zwei unabhÄ¼ngige schwenk- und hÄ¼henverstellbare Motoren
 - FÄ¼r perfektes Reinigen und Polieren der Plattenkanten
- Radienziehklinge
 - Mit numerischer Positionsanzeige
 - FÄ¼r die perfekte Finish-Bearbeitung von Kunststoffkanten
 - Mit Vorrichtung zum ZurÄ¼cksetzen des Aggregats, wenn dieses nicht benÄ¼tigt wird
- Kantenmagazin
 - Zum automatischen Aufbringen von Streifenkanten
 - Massivholz-Streifenkanten werden automatisch geladen und mit der PlattenfÄ¼hrung synchronisiert
- Optional erhÄ¼ltlich: Nutaggregat
 - ErmÄ¼glicht Anleimen und Nuten des WerkstÄ¼cks in einem Durchgang
 - Installation nur alternativ zum Schwabbelaggregat 5514560 mÄ¼glich
- FrÄ¼saggregat (me 40 tr s)
 - Zum Kappen der Kante, sowie zum RadiusfrÄ¼sen auf Ober- und Unterseite
 - Beim Kantenanleimen von Massivholzkanten wird mithilfe des RadiusfrÄ¼sers gekappt
 - Hochfrequenzmotor mit 12.000 U/min; SÄ¼ngeblatt Ä? 125 mm Z12
- SprÄ¼hgerÄ¼t zur Endbearbeitung der Kante
 - Zur Vorreinigung der PlattenoberflÄ¼che und -kante fÄ¼r effektivere Reinigung
- Kappaggregat (me 40 tr s)
 - Zum Kappen von Ä¼berstehenden Kanten
- Abrundaggregat (me 40 tr s)
 - Zum Abrunden der Kanten
 - Hochfrequenzmotor mit 12.000 U/min; FrÄ¼ser Ä? 58 mm Z4

Technische Details

- LÄ¼nge (Produkt) ca. 3774 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 1546 mm
- HÄ¼he (Produkt) ca. 1337 mm
- Gewicht (Netto) ca. 842 kg
- BÄ¼ndigradiusfrÄ¼saggregat Aufnahmeleistung 2 x 0,35 kW
- BÄ¼ndigradiusfrÄ¼saggregat FrÄ¼ser-Durchmesser HM 55,3 mm
- BÄ¼ndigradiusfrÄ¼saggregat FrÄ¼serdrehzahl 12000 min⁻¹
- BÄ¼ndigradiusfrÄ¼saggregat Absaugstutzendurchmesser 2 x 60 mm
- Eckenkopieraggregat Aufnahmeleistung 0,35 kW
- Eckenkopieraggregat Werkzeugdurchmesser 58 mm
- Eckenkopieraggregat Drehzahl 12000 min⁻¹
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Leimbecken Aufnahmeleistung 0,25 kW
- Leimbecken Arbeitstemperatur 190Ä° C
- Leimbecken Absaugstutzendurchmesser 60 mm
- Leimbecken FÄ¼llmenge 0,8 kg
- Betriebsdruck 6,5 bar
- Luftverbrauch 470 l/min
- Vorschub Aufnahmeleistung 0,55 kW
- Vorschubgeschwindigkeit 9 m/min
- KantenstÄ¼rke Rollenware 0,4 Ä? 3,0 mm



- Kantenstärke Streifenware 0,5 - 5,0 mm
- Vorfräsaggregat Absaugstutzen-Ø 2 x 80 mm
- Vorfräsaggregat Aufnahmeleistung 3 kW
- Vorfräsaggregat Fräserdrehzahl 7200 min⁻¹
- Vorfräsaggregat Diamantfräser-Ø 80 mm
- Vorfräsaggregat Fräserhöhe 56 mm
- Vorfräsaggregat Materialabtrag 0 - 2 mm
- Radius-Ziehklinge 2 mm
- Schwabbelaggregat Aufnahmeleistung 2 x 0,14 kW
- Schwabbelaggregat Drehzahl 2800 min⁻¹
- Werkstückstärke 8 - 50 mm
- Werkstücklänge min. 120 mm
- Werkstückbreite min. 110 mm

Ausstattung

- Rollenkanten-Drehteller 730 mm
- Kantenmagazin
- Antihafmittelspritzaggregat
- Vorfräsaggregat mit zwei Dia-Fräsern
- Kantenvorwärmungsvorrichtung mit Keramik-Infrarotlampe
- Leimbehälter schnellwechselkit
- Anleimaggregat
- Eckenkopieraggregat
- Bändigradius-Frässaggregat, manuell abschaltbar
- Radiusziehklingen-Aggregat manuell abschaltbar, mit numerischer Positionsanzeige
- Flächenziehklingen-Aggregat manuell abschaltbar, mit rotierender Kopiervorrichtung
- Schwabbelaggregat
- Reinigungsspritzaggregat

Sku : 5507241