



Kantenanleimmaschine minimax me 35 tr s a

Kantenanleimmaschine minimax me 35 tr s a

- Top-Ausstattung für hohe Produktivität bei geringem Platzbedarf!
- Intuitive Bedienung mit der eye-S Steuerung und 10" großem Touchscreen: HMI Maestro Active Edge; Grafische Darstellung aller Bearbeitungsaggregate und deren Betriebszustand; Grafische Simulation der Bearbeitungen; Steuerung aller Bearbeitungsaggregate; Regulierung der Temperatur des Leimbeckens; Assistenzfunktionen zur Einrichtung der Maschine gemäß dem Bearbeitungsprogramm; Fehlerdiagnose zur schnellen Behebung einfacher Fehler; Statistik über Bearbeitungsparameter; USB-Anschluss; Vorbereitung für Netzwerkanschluss; Vorbereitung für Industrie 4.0 mit Datenübertragungsprotokoll API REST
- Hervorragende Zugänglichkeit zu den Arbeitsaggregaten dank der großen Haube, die Schutz und Geräuschreduzierung gewährleistet
- Monoblock-Konstruktion aus Stahl sorgt für hohe Stabilität und Steifigkeit der Maschine
- Automatische Aggregatspositionierung bei Wechsel der Plattenstärke
- Sägekappaggregat mit Eckenrunden (me 35 tr s): Zum Kappen der Kante, sowie zum Eckenrunden auf Ober- und Unterseite; beim Kantenanleimen von Massivholzkanten wird mithilfe des Radiusfräsers gekappt; Hochfrequenzmotor mit 12.000 U/min; Sägeblatt 125mm Z12
- Plattenvorschub erfolgt durch Vorschubkette mit Gummigleitschuhen
- Ausziehbarer Werkstückauflage
- Verstellung des Einlauflineals über Distanzbleche

Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 3314 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 1085 mm
- Höhe (Produkt) ca. 1300 mm
- Gewicht (Netto) ca. 623 kg
- Radiusfräsaggregat Aufnahmeleistung 2 x 0,35 kW
- Radiusfräsaggregat Fräser-Durchmesser HM 55,3 mm
- Radiusfräsaggregat Fräserdrehzahl 12000 min⁻¹
- Radiusfräsaggregat Absaugstutzendurchmesser 2 x 60 mm
- Eckenkopieraggregat Aufnahmeleistung 0,35 kW
- Eckenkopieraggregat Werkzeugdurchmesser 58 mm
- Eckenkopieraggregat Drehzahl 12000 min⁻¹
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Leimbecken Aufnahmeleistung 0,25 kW
- Leimbecken Arbeitstemperatur 190°C
- Leimbecken Absaugstutzendurchmesser 60 mm
- Leimbecken Füllmenge 0,8 kg



- Betriebsdruck 6,5 bar
- Luftverbrauch 470 l/min
- Vorschub Aufnahmeleistung 0,55 kW
- Vorschubgeschwindigkeit 7 m/min
- Kantenstärke Rollenware 0,4 - 3,0 mm
- Vorfräsaggregat Absaugstutzen-Ø 2 x 80 mm
- Vorfräsaggregat Aufnahmeleistung 3 kW
- Vorfräsaggregat Fräserdrehzahl 7200 min⁻¹
- Vorfräsaggregat Diamantfräser-Ø 80 mm
- Vorfräsaggregat Fräserhöhe 56 mm
- Vorfräsaggregat Materialabtrag 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm
- Radius-Ziehklänge 2 mm
- Schwabbelaggregat Aufnahmeleistung 2 x 0,14 kW
- Schwabbelaggregat Drehzahl 2800 min⁻¹
- Werkstückstärke 8 - 50 mm
- Werkstücklänge min. 120 mm
- Werkstückbreite min. 110 mm

Ausstattung

- Rollenkanten-Drehteller 730 mm
- Antihafmittelspritzaggregat
- Vorfräsaggregat mit zwei Dia-Fräsern
- Kantenvorwärmungsvorrichtung mit Keramik-Infrarotlampe
- Leimbehälter schnellwechselkit
- Anleimaggregat
- Eckenkopieraggregat
- Bänderadius-Fräsaggregat, elektropneumatisch abschaltbar
- Radiusziehklängen-Aggregat Elektropneumatisch abschaltbar, mit numerischer Positionsanzeige
- Filächenziehklängen-Aggregat Elektropneumatisch abschaltbar, mit rotierender Kopiervorrichtung
- Schwabbelaggregat

Skü : 5507237