



Kantenanleimmaschine minimax me 28t ER

Kantenanleimmaschine minimax me 28t ER

- Stabile Stahl-Graugusskonstruktion mit hoher Steifigkeit für dauerhafte Präzision
- Kombi-Fräsaggregat mit HM-Fräsern und verchromten Tastschuhen für optimale Fräsergebnisse beim Bündig- und Radiusfräsen
- Komfortable Bedienung über ergonomisches Bedienpult an der Frontseite der Maschine
- Besonders kurze Rüstzeiten
- Große Auflagefläche durch ausziehbare Werkstückauflage
- Vorfräsaggregat mit DIA Fräser Ø 80 mm, Höhe 56 mm
- Präziser Vorschub des Werkstücks über Vorschubband unten und doppelte Gummi-Druckrollen oben für eine hohe Traktion und zur Vermeidung von Kratzern auf der Werkstückoberfläche
- Schnell betriebsbereit, geringer Platzbedarf, geringer Energiebedarf
- Elektronische Temperaturregulierung mit Standby-Funktion auf 150°C, wodurch ein Verkochen des Leims verhindert und ein schnelles Wiederaufheizen auf Betriebstemperatur ermöglicht wird
- 5 Heizstäbe sorgen für eine gleichmäßige Leimerhitzung
- Absolute Qualität der Kantenanleimung durch automatische Positionierung aller Arbeitsaggregate synchron zur Position der Druckbrücke und abgestimmt auf die Stärke der Platte
- Einfache Einstellung der Plattenstärke über eine numerische Anzeige
- Leimbehälter aus Aluminium mit Antihaftbeschichtung
- Jeweils ein Absaugstutzen für Fräsaggregat Ø 120 mm, Fügeaggregat Ø 80 mm und Leimstation Ø 60 mm

Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 3100 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 1150 mm
- Höhe (Produkt) ca. 1270 mm
- Gewicht (Netto) ca. 521 kg
- Breite/Tiefe max. (Produkt) ca. 1410 mm
- Bündigradiusfräsaggregat Aufnahmeleistung 0,75 kW
- Bündigradiusfräsaggregat Fräser-Durchmesser HM 75 mm
- Bündigradiusfräsaggregat Fräserdrehzahl 9000 min⁻¹
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Leimbecken Aufnahmeleistung 0,18 kW
- Leimbecken Arbeitstemperatur 20 – 190° C
- Leimbecken Absaugstutzendurchmesser 60 mm
- Leimbecken Füllmenge 0,8 kg
- Betriebsdruck 6,5 bar
- Luftverbrauch 470 l/min



- Vorschub Aufnahmeleistung 0,55 kW
- Vorschubgeschwindigkeit 7 m/min
- Kantenstärke Rollenware 0,4 – 3 mm
- Kantenstärke Streifenware 0,5 – 5,0 mm
- Kappaggregat Aufnahmeleistung 0,37 kW
- Kappaggregat Sägeblatt-Durchmesser 90 mm
- Kappaggregat Sägeblattdrehzahl 12000 min⁻¹
- Vorfräsaggregat Absaugstutzen-Ø 80 mm
- Vorfräsaggregat Aufnahmeleistung 2,2 kW
- Vorfräsaggregat Fräserdrehzahl 9000 min⁻¹
- Vorfräsaggregat Diamantfräser-Ø 80 mm
- Vorfräsaggregat Materialabtrag 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm
- Werkstückstärke 12 – 50 mm
- Werkstücklänge min. 190 mm
- Werkstückbreite min. 110 mm
- Fräsaggregat Absaugstutzen-Ø 120 mm

Ausstattung

- Rollenkanten-Drehteller 730 mm
- Vorfräsaggregat
- Anleimaggreat
- Bündig-Kappaggregat mit Säge und Eckenrunden-Funktion
- Bündigradius-Fräsaggregat
- Radiusziehklingen-Aggregat
- Flächenziehklingen-Aggregat

Sku : 5507031