



## Kantenanleimmaschine minimax me 28t ER

### Kantenanleimmaschine minimax me 28t ER

- Stabile Stahl-Graugusskonstruktion mit hoher Steifigkeit fÄ¼r dauerhafte PrÄ¼zision
- Kombi-FrÄ¼saggregat mit HM-FrÄ¼sern und verchromten Tastschuhen fÄ¼r optimale FrÄ¼sergebnisse beim BÄ¼ndig- und RadiusfrÄ¼sen
- Komfortable Bedienung Ä¼ber ergonomisches Bedienpult an der Frontseite der Maschine
- Besonders kurze RÄ¼stzeiten
- GroÄ¼e AuflageflÄ¼che durch ausziehbare WerkstÄ¼ckauflage
- VorfrÄ¼saggregat mit DIA FrÄ¼ser Ä¼ 80 mm, HÄ¼he 56 mm
- PrÄ¼ziser Vorschub des WerkstÄ¼cks Ä¼ber Vorschubband unten und doppelte Gummi-Druckrollen oben fÄ¼r eine hohe Traktion und zur Vermeidung von Kratzern auf der WerkstÄ¼ckoberflÄ¼che
- Schnell betriebsbereit, geringer Platzbedarf, geringer Energiebedarf
- Elektronische Temperaturregulierung mit Standby-Funktion auf 150Ä° C, wodurch ein Verkochen des Leims verhindert und ein schnelles Wiederaufheizen auf Betriebstemperatur ermÄ¼glich wird
- 5 HeizstÄ¼be sorgen fÄ¼r eine gleichmÄ¼Äige Leimerhitzung
- Absolute QualitÄ¼t der Kantenanleimung durch automatische Positionierung aller Arbeitsaggregate synchron zur Position der DruckbrÄ¼cke und abgestimmt auf die StÄ¼rke der Platte
- Einfache Einstellung der PlattenstÄ¼rke Ä¼ber eine numerische Anzeige
- LeimbehÄ¼lter aus Aluminium mit Antihftbeschichtung
- Jeweils ein Absaugstutzen fÄ¼r FrÄ¼saggregat Ä¼ 120 mm, FÄ¼geaggregat Ä¼ 80 mm und Leimstation Ä¼ 60 mm

### Technische Details

- LÄ¼nge (Produkt) ca. 3100 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 1150 mm
- HÄ¼he (Produkt) ca. 1270 mm
- Gewicht (Netto) ca. 521 kg
- Breite/Tiefe max. (Produkt) ca. 1410 mm
- BÄ¼ndigradiusfrÄ¼saggregat Aufnahmeleistung 0,75 kW
- BÄ¼ndigradiusfrÄ¼saggregat FrÄ¼ser-Durchmesser HM 75 mm
- BÄ¼ndigradiusfrÄ¼saggregat FrÄ¼serdrehzahl 9000 minÄ¼<sup>1</sup>
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Leimbecken Aufnahmeleistung 0,18 kW
- Leimbecken Arbeitstemperatur 20 Ä¼ 190Ä° C
- Leimbecken Absaugstutzendurchmesser 60 mm
- Leimbecken FÄ¼llmenge 0,8 kg
- Betriebsdruck 6,5 bar
- Luftverbrauch 470 l/min



- Vorschub Aufnahmeleistung 0,55 kW
- Vorschubgeschwindigkeit 7 m/min
- Kantenstärke Rollenware 0,4 - 3 mm
- Kantenstärke Streifenware 0,5 - 5,0 mm
- Kappaggregat Aufnahmeleistung 0,37 kW
- Kappaggregat Sägeblatt-Durchmesser 90 mm
- Kappaggregat Sägeblattdrehzahl 12000 min<sup>-1</sup>
- Vorfräsaggregat Absaugstutzen-Ø 80 mm
- Vorfräsaggregat Aufnahmeleistung 2,2 kW
- Vorfräsaggregat Fräserdrehzahl 9000 min<sup>-1</sup>
- Vorfräsaggregat Diamantfräser-Ø 80 mm
- Vorfräsaggregat Materialabtrag 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm
- Werkstückstärke 12 - 50 mm
- Werkstücklänge min. 190 mm
- Werkstückbreite min. 110 mm
- Fräsaggregat Absaugstutzen-Ø 120 mm

## Ausstattung

- Rollenkanten-Drehteller 730 mm
- Vorfräsaggregat
- Anleimaggregat
- Bändig-Kappaggregat mit Säge und Eckenrunden-Funktion
- Bändigradius-Fräsaggregat
- Radiusziehklängen-Aggregat
- Flächenziehklängen-Aggregat

**Sku :** 5507031