



Kaltwasser-Hochdruckreiniger HDR-K 96-28 BL

Kaltwasser-Hochdruckreiniger HDR-K 96-28 BL

- Fahrbares Modell mit Aluminiumrahmen, gummierten Rädern, Anti-Vibrationsfüßen und Handgriff mit Zubehörhalter
- Zuverlässige Pumpe mit Aluminiumkopf und Ölstandsensor
- Praktische Halterungen für Handspritzpistole, Strahlrohr, Hochdruckschlauch
- Integrierter Reinigungsmitteltank mit einfacher Reinigungsmitteldosierung
- Hochwertige Gewindeanschlüsse
- Integrierter Wasserfilter schützt die Pumpe vor Schmutzteilchen im Wasser
- Regulierbarer Arbeitsdruck zur Anpassung an die jeweilige Reinigungsaufgabe
- Kontrollierbare Ölstände
- Ablassstopfen und Ablassschlitze erleichtern die Wartung und den Ölwechsel
- Eingebaute Reinigungsmittelabsaugung
- Inspektionsfähiger Wasseransaugfilter
- Betrieb mit einem Wassertank oder ähnlichem möglich – Der HDR-K ist bis 0,5 m Tiefe selbstansaugend.

Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 830 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 595 mm
- Höhe (Produkt) ca. 640 mm
- Gewicht (Netto) ca. 58,4 kg
- Treibstofftank Volumen 6,5 l
- Schalldruckpegel 88,6 dB(A)
- Erläuterung zu Schalldruckpegel EN60704-1
- Arbeitsdruck 230 bar
- Pumpendruck max. 280 bar
- Fördermenge maximal 960 l/h
- Betriebsposition stehend
- Maximale Zulauftemperatur 60°C

Lieferumfang

- Handspritzpistole
- 10 m verstärkter Hochdruckschlauch
- Gebogene Lanze mit verstellbarer Düse
- 4-teiliges Schnellwechsel-Düsen-Set

Ausstattung

- Kolben Keramik



- Hochdruckschlauch Druckträger Stahlarmierung
- Hochdruckschlauch Länge 10 m
- Material Zylinderkopf Messing

Sku : 7109628