



Kaltwasser-Hochdruckreiniger HDR-K 66-20 BL

Kaltwasser-Hochdruckreiniger HDR-K 66-20 BL

- Fahrbares Modell mit Aluminiumrahmen, gummierten Rädern, Anti-Vibrationsfüßen und Handgriff mit Zubehörhalter
- Zuverlässige Pumpe mit Aluminiumkopf und Ölstandsensor
- Praktische Halterungen für Handspritzpistole, Strahlrohr, Hochdruckschlauch
- Integrierter Reinigungsmittelbehälter mit einfacher Reinigungsmitteldosierung
- Hochwertige Gewindeanschlüsse
- Integrierter Wasserfilter schützt die Pumpe vor Schmutzpartikeln im Wasser
- Regulierbarer Arbeitsdruck zur Anpassung an die jeweilige Reinigungsaufgabe
- Kontrollierbare Ölstände
- Ablassstopfen und Ablassschlitze erleichtern die Wartung und den Ölwechsel
- Eingebaute Reinigungsmittelabsaugung
- Inspektionsfähiger Wasseransaugfilter
- Betrieb mit einem Wassertank oder ähnlichem möglich – Der HDR-K ist bis 0,5 m Tiefe selbstansaugend.

Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 520 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 690 mm
- Höhe (Produkt) ca. 565 mm
- Gewicht (Netto) ca. 31,4 kg
- Treibstofftank Volumen 3,6 l
- Schalldruckpegel 87,5 dB(A)
- Erläuterung zu Schalldruckpegel EN60704-1
- Arbeitsdruck 140 bar
- Pumpendruck max. 200 bar
- Fördermenge maximal 660 l/h
- Betriebsposition stehend
- Maximale Zulauftemperatur 50°C

Lieferumfang

- Handspritzpistole
- 8 m verstärkter Hochdruckschlauch
- Gebogene Lanze mit verstellbarer Düse
- 4-teiliges Schnellwechsel-Düsen-Set

Ausstattung

- Kolben Edelstahl



- Hochdruckschlauch Druckträger Stahlarmierung
- Hochdruckschlauch Länge 8 m
- Material Zylinderkopf Aluminium

Sku : 7103662