



Induktionsheizgerät, fahrbar HDi 11K400 KB

Induktionsheizgerät, fahrbar HDi 11K400 KB:

Unsere Induktionsgeräte zum Erhitzen eisenhaltiger Materialien zeichnen sich durch hohe Leistungen und herausragende Funktionen aus; sie erzeugen die Hitze direkt im Inneren des Metalls und erreichen Rotglut (bis zu ca. 1000 °C) in wenigen Sekunden, ohne dass dabei die Eigenschaften des Metalls verändert werden. Da die Wärme nur an der gewünschten Stelle erzeugt wird, können damit alle gängigen Arbeiten von Geraderichten, Biegen und das Austauschen von Stiften und Lagern vorgenommen werden. Da die Geräte ohne offener Flamme arbeiten, sind ihre Betriebskosten im Vergleich zur Verwendung von Gasflaschen 50 % geringer. Sie können auch in der Nähe von Kabeln, Schläuchen und anderen hitzeempfindlichen Teilen verwendet werden.

Die Produkte von ELMAG haben alle vorgesehenen europäischen Zertifizierungen erhalten, auch im Bereich der Emission elektromagnetischer Felder. Sie sind mit einem speziellen Isoliertransformator ausgestattet, der höchste Zuverlässigkeit und Garantie selbst unter widrigsten Bedingungen und im Fall von Kurzschluss gewährleistet.

Jetzt kurze Zeit kostenlos inklusive:

[Induktionsheizkopf XL komplett](#)

Einsatzmöglichkeiten

- Entfernen von gebrochenen Bolzen, Radaufhängungen, Stoßdämpfern, Federn, Gußkomponenten
- Richten von Wellen, Spurstangen, Blattfedern, Querlenkern & Antriebswellen, Starrachsen, LKW-Zugstangen, Bauteilen nach dem Schweißen
- Lösen von festsitzenden Achsen, Kugelgelenken, Muttern, Bolzen, Schalldämpfern, Lambdasonden, ABS-Sensoren, Radbolzen, verrosteten Stiftschrauben & Stehbolzen, festsitzenden Scharnieren, Dämmmaterial; Auspuffe & Bremsen
- Biegen & Formen von Blechen, Stangen, Rohren
- Bearbeitung von Bremsleitungen
- Erhitzen von Riemenscheiben
- Rostentfernung an Gussteilen
- Vorwärmung beim Schweißen
- Löten
- Verfestigen und Härten
- Kalt- & Warmrichten
- Tempern

Ausstattung

- Induktions-Schlauchpaket 4,25 m



- Induktionsheizkopf zum seitlichen Anwärmen
- Generator fahrbar
- Betriebsanleitung / CE

Technische Daten

- Ausgangsleistung: 11 kW
- Einschaltdauer auf max. Leistung (bei 20°C): 25 min
- Arbeitsfrequenz: 15 – 30 kHz
- Induktions-Schlauchpaketlänge: 4,25 m
- Zuleitungskabel vom Generator: 8 m
- Wählbare Heizleistung: 5 Stufen
- Thermischer Überlastschutz: Ja
- Flüssigkeitsgekühlt: Ja
- Hydraulischer Wärmetauscher mit Gebläse: Ja
- Mikroprozessor gesteuert: Ja
- Netzanschluss / Phasen: 400 / 3 V / ~
- Netzfrequenz: 50 Hz
- Netzabsicherung träge: 16 AT
- Schutzart (IP): 21
- Kühlmittelbehälter: 20 l
- Abmessungen: 550x560x1010 mm
- Gewicht: 120 kg
- Anschlussstecker: CEE 16 A

Skü : 58223