



Impuls-Multifunktions-Schweissanlage WELBEE

Impuls-Multifunktions-Schweißanlage WELBEE

WELBEE WELDING Best Electronic Engine

Die neueste Generation an digitalen Schwei ger ten erfüllt höchste Qualitätsansprüche und ermöglicht den Eintritt in eine neue Dimension des Schweißens. Schwei regelung LSI Welbee realisiert eine signifikante Verbesserung des Schwei ergebnisses in Verbindung mit fortschrittlichsten 'IT'-Funktionalitäten. Der von OTC DAIHEN Japan entwickelte, einzigartige 'Welbee' Schweißgeräte-Chip basiert auf zukunftsweisender Nanotechnologie. Welbee ermöglicht eine Hochqualit tsschwei ung mit Hilfe der präzisen Regelung des Strom-/Spannungsverlaufs  ber ultraschnelle Regelkreise. Das Aufsichtspersonal hat die Möglichkeit den Schweißvorgang zu überwachen und Daten zur Qualitätssicherung über den integrierten USB-Anschluss abzurufen.

Hervorragende Lichtbogenstabilit t, optimierter digitaler Lichtbogenstart, Reduktion der Schweißspritzer um bis zu 80%, exzellentes Nahtaussehen & flache Nahtoberfl chen, hohe Schweißgeschwindigkeit, große Spaltüberbrückung, Puls, Wave(Doppel)-Puls, Synergy-Kennlinien, das Speichern & Laden von 100 individuellen Jobs uvm. zeichnen diese Serie aus!

Optimierter digitaler Lichtbogenstart durch Modellierung des Drahtendes

- Der digitale Turbo-Start erhöht die Z hndicherheit beim Schwei en von Edelstählen.
- Die neuartige End-Puls-Funktion modelliert das freie Drahtende nach der Schweißung.
- Deutliche Reduzierung der Fehlerstellen im Startbereich.

Spritzer-Reduzierung von bis zu 80% im LOW SPATTER Modus (WB-P500L)

Aufgrund der geringeren Spritzer-Größe und der damit verbundenen niedrigeren Eigenenergie wird das Anhaften an Bauteilen und/oder Werkzeug vermieden. Im 'Low-Spatter-Modus' wird die Spritzer-Entwicklung bei mittleren und hohen Strömen um bis zu 80 % gegenüber konventionellen Invertern reduziert.

Exzellentes Nahtaussehen und flache Schwei naht

Das Schmelzbad wird durch das zyklische Erzeugen eines Kurzschlusses besser kontrolliert und ermöglicht so eine flache und gleichmäßige Schwei naht. Auch bei Hochgeschwindigkeitsschwei ungen werden Bindefehler und Nahtunebenheiten minimiert.

Er hung der Schweißgeschwindigkeit



Durch ein grÄ¶eres Toleranzfeld des unteren Spannungslimits wird die Spritzer-Neigung reduziert – auch bei HochgeschwindigkeitsschweiÄngen. Flache SchweiÄnaht mit optimalem Temperaturverlauf und hoher Einbrandtiefe.

Was ist ImpulsschweiÄtechnik?

Beim ImpulsschweiÄen werden zwei StrÄme abwechselnd generiert (Pulsstrom, Grundstrom). In der Pulsstromphase wird der abzulÄsende Tropfen geformt und danach durch den ÄPinch-EffektÄ kontrolliert abgelÄst.

Wie funktioniert Wave(Doppel)-Puls-SchweiÄen?

ÄWave PulseÄ moduliert den SchweiÄstrom und FÄrdergeschwindigkeit in Intervallen und regelt so die Schmelze.

Vorteile der 'Wave Puls' Funktion

1. Reduzierung von Poren
2. GrÄ¶ere SpaltÄberbrÄckbarkeit
3. WIG Ähnliches Nahtbild

Hochgeschwindigkeits-Pulsmodus

In Verbindung mit OTCÄs FD-Robotergeneration kann das Leistungsspektrum der Welbee optimal genutzt werden. Bei Hochgeschwindigkeits-PulsschweiÄngen kÄnnen Parametereinstellungen mit Geschwindigkeitsinformationen Äber das optionale HandprogrammiergerÄt synchronisiert werden.

QualitÄtssicherung

Das Editieren des Job-Speichers der Maschine ist Äber den vorhandenen USB Anschluss einfach mÄglich: Ändern / Kopieren / Sichern von SchweiÄparametern.

Das neu entwickelte Welbee-KÄhlsystem

HOHER STAUBSCHUTZ: Konsequente Trennung der elektronischen Komponenten von der Umgebungsluft, fÄhrt zu einer ErÄhung der ZuverlÄssigkeit.

WARTUNGSFREUNDLICH: Die intelligente LÄftersteuerung passt sich vollautomatisch an die BelastungsintensitÄt und die Umgebungsbedingungen der Maschine an.

Einsatzbeispiele

- Serienfertigung
- Maschinenbau
- Anlagenbau
- BehÄlterbau
- Schwerer Stahlbau
- Schlossereien
- Schmieden
- Fahrzeugbau
- Werkzeugbau
- Automation

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Alu
- MIG-HartlÄten (CuSi, CuAl)



- Titan
- Inconel

SchweiÄ¼berwachung (optional)

Unter Verwendung optionaler Module kÄ¼nnen groÄ¼e Datenmengen Ä¼ber den USB-Anschluss, Ä¼ber ein Netzwerk bzw. LAN-Verbindung aufgezeichnet werden.

Die Logger-Funktion ermÄ¼glicht es, Ihnen detaillierte Informationen zur Analyse der Produktion aufzuzeichnen. Diese Daten kÄ¼nnen beliebig zur QualitÄ¼tssicherung, RÄ¼ckverfolgbarkeit und zur Fehleranalyse verwendet werden.

MÄ¼gliche Aufzeichnungparameter

- Eingestellter SchweiÄ¼strom
- DrahtfÄ¼hrgeschwindigkeit
- Signal DrahteinfÄ¼deln
- Eingestellte SchweiÄ¼spannung
- Startsignal
- Signal – WPS Innentemperatur
- TatsÄ¼chlicher SchweiÄ¼strom – Eingangsspannung – LÄ¼fterdrehzahl
- TatsÄ¼chliche SchweiÄ¼spannung – Motorstrom

WELBEE Serienausstattung

- WELBEE WB-P400-Stahl-CrNi
- Zwischen-Schlauchpaket 2 m
- Masseklemme mit 4 m Massekabel 70 mmÄ¼ und SchweiÄ¼kabel-Stecker, Ä¼ 13 mm, 35/50/70 mmÄ¼
- Vorschubring Ä¼ 40 mm fÄ¼r SchweiÄ¼draht Ä¼ 0,9-1,0 und 1,2 mm f. Fe/CrNi/CuSi
- Drahtspulenadapter 15 kg , Ä¼ 300 mm
- KÄ¼hlfÄ¼higkeit fÄ¼r BrennerkÄ¼hlung, 5 Liter
- Betriebsanleitung / CE

Technische Daten

- MaterialstÄ¼rke: 1,2 – 30mm
- Stahldraht-Durchmesser: 0,8 – 1,2mm
- Edelstahldraht-Durchmesser: 0,8 – 1,2mm
- Aluminiumdraht-Durchmesser: 1,0 – 1,6mm
- MIG-LÄ¼tdurchmesser: 0,8 – 1,2mm
- FÄ¼lldraht-Durchmesser: 1,2mm
- SchweiÄ¼draht-Rollendurchmesser: 200 / 300mm
- SchweiÄ¼draht-Rollengewicht: 5/15kg
- Max. StahlflaschengrÄ¼Ä¼e: 50l
- SchweiÄ¼strom-Einstellbereich: 30 – 400A
- Masseanschlusszapfen / Querschnitt: 13/70Ä¼ / mmÄ¼
- Vorschubantrieb: 4Rollen
- SchweiÄ¼spannung-Einstellbereich: 12 – 34V
- Drahtvorschubgeschwindigkeit: 22m/min
- Einschaltdauer (10 Min bei 40Ä¼C) bei max. SchweiÄ¼strom: 50 /400% / A
- Netzspannung: 400V
- 100 % Einschaltdauer (10 min. bei 40 Ä¼C) bei SchweiÄ¼strom: 370A
- Leerlaufspannung: 80V
- Schutzart: 23IP
- Netzfrequenz: 50Hz
- Netzabsicherung trÄ¼ge: 32AT
- Arbeitstemperatur: -10 bis +40Ä¼C
- WasserkÄ¼hlung: Ja
- 4-Rollen Drahtvorschub: Ja



-
- Leistungsaufnahme: 15360W
 - Anschlussstecker: CEE 32 A
 - Abmessungen: 620x1110x1500mm
 - Gewicht: 178kg

Sku : 14506