



Impuls-Multifunktions-Schweissanlage

Impuls-Multifunktions-Schweißanlage

SYNSTAR 330 TC & 330 TS SYNERGIC

Die neuen SYNSTAR 330 TC und TS sind dreiphasige Multiprozess-Stromquellen mit Inverter-Technologie zum MIG-, WIG-, und MMA-Schweißen inklusive 4-Rollen-Drahtvorschubgerät von Cebora (Ø 30mm). Die SYNSTAR Modelle bieten die Funktionen Zweiwertschaltung (Verfahren MIG Short) und Impuls- und Doppelimpulsbetrieb sowie mehr als 70 Schweißprogramme für die Drahtdurchmesser 0,8/0,9/1,0/1,2mm. Weiters sind synergetische Programme zum Impulsschweißen von Edelstahl vorgesehen, die für dünne Bleche optimiert sind. Das Modell TC ist als Kompaktanlage und die TS Version als 2-teiliges Gerät erhältlich.

Mit dieser Stromquelle können zwei verschiedene Schlauchpaket Typen verwendet werden:

- Die luftgekühlten orig. BINZEL Schlauchpaket MB EVO 36
- Die wassergekühlten orig. BINZEL Schlauchpaket MB EVO 501

LCD-TOUCH-Display

Das LCD-TOUCH-Display ermöglicht die schnelle und intuitive Wahl von Verfahren, Drahttyp, Gasart, Strom, Dicke, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit. Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die am TOUCH-Display eingestellt werden können, wie z.B.: Lichtbogenlänge, Kurzlichtbogen oder Impulsschweißen, 2-Takt- oder 4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Push Pull Force, Burnback, Softstart, Gasvorströmen und Gasnachströmen. Bei Bedarf ist auch die Ausstattung mit dem Kühlaggregat (Art. 1681) möglich. Diese besonders vielseitige Stromquelle eignet sich für zahlreiche Anwendungen insbesondere im mittleren Stahlbau und zeichnet sich durch ihre geringe Stromaufnahme (PFC) aus. Entspricht der Norm EN 61000-3-12.

Serienausstattung

- SYNSTAR 330 TS
- Masseklemme mit 3,5 m Massekabel 50 mm²
- Schweißkabel-Stecker, Ø 13 mm, 35/50/70 mm²
- Vorschubring Ø 30 mm für Schweißdraht Ø 0,6-0,8 und 1,0-1,2 mm f. Fe/CrNi/CuSi
- Betriebsanleitung / CE

Einsatzbeispiele

- Maschinenbau
- Anlagenbau
- Behälterbau



- Stahlbau
- Schlossereien
- Schmieden
- Landwirtschaft

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Alu
- MIG-Hartlöten
- Fülldraht

Technische Daten

- Materialstärke: 0,8 – 12mm
- Stahl- / Edelstahldraht-Durchmesser: 0,8 – 1,2mm
- Schweißspannung-Einstellbereich: 14,5 – 30,5V
- Aluminiumdraht-Durchmesser: 1,0 – 1,2mm
- Schweißdraht-Rollendurchmesser: 200 / 300mm
- Schweißdraht-Rollengewicht: 5/15kg
- MIG-Lötdurchmesser: 0,8 – 1,2mm
- Einschaltdauer bei 40 °C: 270A
- Schweißstrom-Einstellbereich: 15 – 330A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt: 13 / 50Ø / mm²
- Drahtvorschubgeschwindigkeit: 22m/min
- Einschaltdauer (10 Min bei 40°C) bei max. Schweißstrom: 40 / 330% / A
- Max. Leistungsaufnahme: 12,4kVA
- Netzanschluss / Phasen: 400 / 3V / ~
- Netzfrequenz: 50Hz
- Netzabsicherung träge: 16AT
- Schutzart (IP): 23 S
- Vorschubantrieb: 4Rollen
- Anschlussstecker: CEE 16 A
- Breite: 510mm
- Tiefe: 1022mm
- Höhe: 1330mm
- Gewicht: 82kg

Ausstattung des SYNSTAR 330 TS

- abnehmbarem Vorschubgerät
- Transportwagen
- Massekabel 50 qmm/3,5 m mit Klemme
- 4-Rollen-Drahtvorschub Rollen Ø30mm für 0,6/0,8 & 1,0/1, 2 mm Stahldraht
- 15-330 Ampere, ED 60% bei 300 Amp. (ohne Wasserkühlung, Zwischenschlauchpaket, Schlauchpaket & Druckregler)

JETZT BIS ZU 24 MONATE GARANTIE BEANTRAGEN! Dazu einfach bis 15 Tage nach Kaufdatum unter <https://welding.cebora.it/de/assistance/register-your-product> registrieren.

Skü : 14706