



Hydraulischer Getriebeheber GH 1200 L TOP

Hydraulischer Getriebeheber 1200 L TOP

- Ideal zum Ein- und Ausbau von Getrieben, Achsen, Abgasanlagen und für sonstige Service- und Wartungsarbeiten
- Das stufenlose Anheben erfolgt über eine hydraulische Fußpumpe, die das zeitgleiche Arbeiten bzw. Halten mit den Händen ermöglicht
- Absenken der Last über einen Fußregler
- Drehbarer, höhenverstellbarer Rangiergriff mit integrierter Schraubenablage
- Optimaler Schutz von Fahrzeugteilen durch patentierten Schaumstoffblock
- Vier Lenkrollen für leichtes Rangieren
- Alle Funktionen per Fuß bedienbar

Technische Details

- Hubbereich 1258 – 1925 mm
- Tragkraft 1,2 t
- Hubhöhe Kolben 815 mm
- Länge (Produkt) ca. 720 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 720 mm
- Durchmesser Kolbenstange(n) 24/33/38 mm
- Höhe (Produkt) ca. 1258 mm
- Gewicht (Netto) ca. 34 kg

Skü : 6212125