



## Hydraulische Tafelblechscherer

### Hydraulische Tafelblechscherer

Die hydraulischen HGD Schwingschnittscherer wurden für eine präzise Grobblechverarbeitung entwickelt, sind aber ebenso gut für Mittel- und Feinbleche geeignet. Mit Schnittstärken-Modellen bis zu 20 mm decken sie den Bedarf von Maschinen- und Stahlbaubetrieben ab.

#### Hochwertige Materialien

HGD-Modelle halten schwersten Beanspruchungen dauerhaft stand, denn für die Monoblock-Schweißkonstruktionen des Maschinenkörpers und des Oberbalkens wird die Stahlsorte S275 mit erhöhter Zug- und Dehnfestigkeit verwendet. Hochlegierte, spezialgeschliffene Spezialstahlmesser aus deutscher Qualitätsproduktion bieten einen leichten, sauberen und geradlinigen Schnitt.

#### Flache Messerführung

Der groß dimensionierte und präzise geführte Messerbalken ermöglicht einen flachen Schnittwinkel. Blechabschnitte werden präzise vorgespannt und satt geschnitten. Das Blech bleibt gerade und zeigt ein sauberes Schnittbild.

#### Ausstattung mit CybTouch

Schwere Schnitte, leichte Programmierung. Die neu integrierte CybTouch-Zuschnittsteuerung mit großem Farb-Touchscreen und visuell hervorragender Benutzerführung erleichtert das Maschinen-Set-Up und die Bedienung ganz erheblich.

#### Sehr gute Ausstattung

HGD Tafelblechscherer sind serienmäßig sehr gut ausgestattet – z.B. mit zentraler Schnittspalteinstellung, NC-gesteuertem Hinteranschlag, Schnittlinienbeleuchtung etc.

#### Top-Zubehör

HGD-Modelle sind mit einer automatischen Schnittspalt- und Hubeinstellbar (nur mit CNC-Steuerung HGD). Weiteres Zubehör siehe Übersicht.

#### HGD Serienausstattung

- Ober- und Untermesser auch für Edelstahlverarbeitung
- Hydraulische Schnittspalteinstellung



- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Schnittpalt-Einstellvorrichtung
- NC-gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Auflagearm mit Lineal und SeitenanschlÄ¼gen
- Auflagetisch mit Kugelrollen
- Steuerkonsole HGD
- Steuerungskonsole HGD
- Mobile BediensÄ¼hle mit FuÄ¼ausÄ¼ser und Not-Aus-Taster
- Betriebsanleitung / CE

## HGD SonderzubehÄ¼r

- Winkelanschlag mit Skala
- Blechhochhaltevorrichtung Typ 1 oder Typ 2
- AuflagearmlÄ¼nge bis drei Meter, mit Lineal
- Laser-Schnittlinienanzeige
- Fingerschutz-Lichtvorhang
- CNC HGD mit Steuerung CYBELEC DNC 61 G

## Details

- Hohe QualitÄ¼tsstandards
- Robuste Industrie-Modelle aus modernster Fertigung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- GeschweiÄ¼te, sehr stabile und spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit hervorragender SchwingungsDÄ¼mpfung
- S275-Material mit sehr hoher Dehnfestigkeit
- Hochwertiges BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Hydrauliksystem
- GerÄ¼uscharme ATOS Hydraulikpumpen mit hoher Druckleistung
- Leistungsstarke Hydraulikzylinder gehont und verchromt
- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Zentrale Schnittpalteinrichtung fÄ¼r QualitÄ¼tsschnitte von unterschiedlichen MaterialstÄ¼rken und -arten
- NC-gesteuerter, motorisch prÄ¼zise verstellbarer Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Hohe Verstellgeschwindigkeit 110 mm/s, Verstellbereich 1.000 mm
- Hinteranschlag mit automatischer RÄ¼ckstellung
- Ausladung 350 mm fÄ¼r groÄ¼e Sonderformate
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem mit hoher Haltekraft fÄ¼r Auflage- und Kippsicherheit wÄ¼hrend der Schnittphase
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Installierte Sicherheit durch Schnittpaltabdeckung
- Lichtschranke an der MaschinenRÄ¼ckseite
- Not-Aus-Taster an der Maschine und an der BediensÄ¼hle

## Technische Daten

- SchnittlÄ¼nge: 3100mm
- Schnittleistung 42 kg/mmÄ¼: 6mm
- Schnittleistung 70 kg/mmÄ¼: 4mm
- Schnittpalt min. / max.: 0,05 – 0,8mm
- Hubanzahl: 16minÄ¼»Ä¼<sup>1</sup>
- Niederhalter: 14Anz.
- Niederhalterdruck: 12t



- Hauptantrieb Motorleistung: 11kW
- Hinteranschlag Motorleistung: 0,75kW
- Hinteranschlag Verstellbereich: 1000mm
- Verstellgeschwindigkeit: 110mm/s
- Schnittwinkel: 1,5°
- Tischlänge: 3430mm
- Auflagearme: 2Anz.
- Breite ohne Auflagearme: 2315mm
- Transportbreite: 2100mm
- Ausladung: 350mm
- Tischhöhe: 900mm
- Tankvolumen: 150l
- Längsmaß: 3925mm
- Breite: 2900mm
- Tischhöhe: 2100mm
- Gewicht: 7800kg

**Skus** : 81360