



Hydraulische Tafelblechschere HGS-A 4100x6mm

Hydraulische Tafelblechschere HGS-A 4100x6mm

Die hydraulisch angetriebenen HGS-A Schwingschnittscheren schneiden kraftvoll durch alle Blechdicken bis 6,0- bzw. 8,0 mm. Ihre superharten, prĤzisionsgeschliffenen Spezialstahlmesser hinterlassen stets ein sauberes, gerades Schnittbild.

CybTouch â?? sehr freundlich

Eine neue Welt der Zuschnittprogrammierung tut sich mit der serienmäÃ?ig integrierten CybTouch-Steuerung auf. Am farbig hochauflösenden Touchscreen geht alles in Sekunden. Ein Tastendruck für das Set-Up der Maschine genügt, Blech einschieben, Starttaste drücken â?? und der Blechabschnitt fällt.

Schnittspalt rasch eingestellt

Ein gro�er Vorteil bei wechselnder Betriebsweise ist die zentrale Schnittspalteinstellung. Mit einer Hebeldrehung wird die gesamte Messerlänge für die Blechdicke und Materialart eingestellt.

Exzellenter Durchsatz

HGS-A-Modelle bieten mit 15 bis 24 Takten eine sehr hohe Durchsatzleistung. Zur Optimierung des Maschinen-Handlings sind alle Modelle mit einer automatischen Schnittspalt- und Hubeinstellung aufrļstbar (nur mit CNC-Steuerung HGS-A).

TECH-INFO â?? Schwingschnitt-Technologie

Schwingschnitt-Tafelblechscheren ermĶglichen einen sehr exakten Blechzuschnitt mit geradem Schnittbild. Sie bieten auch bei groÃ?en Blechdicken eine hohe MaÃ?haltigkeit.

Beim Schneiden mit Schwingschnitt-Systemen wird der Messerbalken mit dem Obermesser in einem schmalen Kreisbogen geführt. Das Obermesser steht zunächst vertikal über dem Untermesser und wird während des Schwingschnitts vom Untermesser wegbewegt. Gleichzeitig gibt der Hinteranschlag das Blech frei, sodass das abgetrennte Blechstück abfallen kann.

Wichtige Vorteile der Schwingschnitt-Technologie:

- Hohe Schnittqualität
- Hohe Langzeitgenauigkeit der Maschine
- Lange Messerstandzeit
- Lange NachschĤrfintervalle

Serienausstattung



- Ober- und Untermesser auch fļr Edelstahlverarbeitung
- Hydraulische Schnittspalteinstellung
- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstrahl gehĤrtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehĤrtet
- Schnittspalt-Einstellvorrichtung
- NC-gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Auflagearm mit Lineal und SeitenanschlĤgen
- Auflagetisch mit Kugelrollen
- Steuerungskonsole HGS-A
- CybTouch 6 Steuerung mit Farb-Touchscreen
- Mobile Bediensäule mit FuÃ?auslöser und Not-Aus-Taster
- Betriebsanleitung / CE

Sonderzubehör

- · Winkelanschlag mit Skala
- Blechhochhaltevorrichtung Typ I oder Typ II
- Auflagearmlänge bis drei Meter, mit Lineal
- Laser-Schnittlinienanzeige
- Fingerschutz-Lichtvorhang
- CNC HGS-A mit Steuerung CYBELEC DNC 61 G

Details

- Hohe Qualitätsstandards
- Robuste Industrie-Modelle aus modernster Fertigung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- GeschweiÄ?te, sehr stablie und Spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit hervorragender SchwingungsdĤmpfung
- S275-Material mit sehr hoher Dehnfestigkeit
- Hochwertiges BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Hydrauliksystem
- GerĤuschearme ATOS Hydraulikpumpen mit hoher Druckleistung
- Leistungsstarke Hydraulikzylinder gehont und verchromt
- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehĤrtet
- Zentrale Schnittspalteinstellung für Qualitätsschnitte von unterschiedlichen Materialstärken und -arten
- NC-gesteuerter, motorisch prĤzise verstellbarer Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Hohe Verstellgeschwindigkeit 110 mm/s, Verstellbereich 1.000 mm
- Hinteranschlag mit automatischer Rļckstellung
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem mit hoher Haltekraft fļr Auflage- und Kippsicherheit wĤhrend der Schnittphase
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Installierte Sicherheit durch Schnittspaltabdeckung
- Lichtschranke an der MaschinenrÃ1/4ckseite
- Not-Aus-Taster an der Maschine und an der BediensĤule

Technische Daten

- SchnittlĤnge: 4100mm
- Schnittleistung 42 kg/mm²: 6mm
- Schnittleistung 70 kg/mm²: 4mm
- Schnittspalt min. / max.: 0,05 â?? 0,8mm
- Hubanzahl: 15min╻¹
 Niederhalter: 18Anz.



• Niederhalterdruck: 15t

Hauptantrieb Motorleistung: 11kW
Hinteranschlag Motorleistung: 0,75kW
Hinteranschlag Verstellbereich: 1000mm
Verstellgeschwindigkeit: 110mm/s

Schnittwinkel: 1,2°
Tischlänge: 4430mm
Auflagearme: 3Anz.

• Breite ohne Auflagearme: 2410mm

Transportbreite: 2100mm
TischhĶhe: 800mm
Ã?ltankvolumen: 150l
Länge: 5000mm
Breite: 3010mm
Höhe: 1650mm
Gewicht: 7800kg

Sku: 81354