



Hydraulische Tafelblechscherer HGS-A 3100x6mm

Hydraulische Tafelblechscherer HGS-A 3100x6mm

Die hydraulisch angetriebenen HGS-A Schwingschnittscherer schneiden kraftvoll durch alle Blechdicken bis 6,0- bzw. 8,0 mm. Ihre superharten, pr\u00e4zisionsgeschliffenen Spezialstahlmesser hinterlassen stets ein sauberes, gerades Schnittbild.

CybTouch – sehr freundlich

Eine neue Welt der Zuschnittprogrammierung tut sich mit der serienm\u00e4\u00dfig integrierten CybTouch-Steuerung auf. Am farbig hochaufl\u00f6senden Touchscreen geht alles in Sekunden. Ein Tastendruck f\u00fcr das Set-Up der Maschine gen\u00e4gt, Blech einschieben, Starttaste dr\u00fccken – und der Blechabschnitt f\u00e4hlt.

Schnittspalt rasch eingestellt

Ein gro\u00df\u00e9r Vorteil bei wechselnder Betriebsweise ist die zentrale Schnittspalteinstellung. Mit einer Hebelrotation wird die gesamte Messerl\u00e4nge f\u00fcr die Blechdicke und Materialart eingestellt.

Exzellenter Durchsatz

HGS-A-Modelle bieten mit 15 bis 24 Takten eine sehr hohe Durchsatzleistung. Zur Optimierung des Maschinen-Handlings sind alle Modelle mit einer automatischen Schnittspalt- und Hubeinstellung aufr\u00e4stbar (nur mit CNC-Steuerung HGS-A).

TECH-INFO – Schwingschnitt-Technologie

Schwingschnitt-Tafelblechscherer erm\u00f6glichen einen sehr exakten Blechzuschnitt mit geradem Schnittbild. Sie bieten auch bei gro\u00df\u00e9n Blechdicken eine hohe Ma\u00dfhaltigkeit.

Beim Schneiden mit Schwingschnitt-Systemen wird der Messerbalken mit dem Obermesser in einem schmalen Kreisbogen gef\u00e4hrt. Das Obermesser steht zun\u00e4chst vertikal \u00fcber dem Untermesser und wird w\u00e4hrend des Schwingschnitts vom Untermesser wegbewegt. Gleichzeitig gibt der Hinteranschlag das Blech frei, sodass das abgetrennte Blechst\u00fcck abfallen kann.

Wichtige Vorteile der Schwingschnitt-Technologie:

- Hohe Schnittqualit\u00e4t
- Hohe Langzeitgenauigkeit der Maschine
- Lange Messerstandzeit
- Lange Nachsch\u00e4rfintervalle



Serienausstattung

- Ober- und Untermesser auch fÄ¼r Edelstahlverarbeitung
- Hydraulische Schnittspalteinstellung
- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstrahl gehÄ¼rtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Schnittspalt-Einstellvorrichtung
- NC-gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Auflagearm mit Lineal und SeitenanschlÄ¼gen
- Auflagetisch mit Kugelrollen
- Steuerungskonsole HGS-A
- CybTouch 6 Steuerung mit Farb-Touchscreen
- Mobile BediensÄ¼hle mit FuÄ¼r ausÄ¼rser und Not-Aus-Taster
- Betriebsanleitung / CE

SonderzubehÄ¼r

- Winkelanschlag mit Skala
- Blechhochhaltevorrichtung Typ I oder Typ II
- AuflagearmlÄ¼nge bis drei Meter, mit Lineal
- Laser-Schnittlinienanzeige
- Fingerschutz-Lichtvorhang
- CNC HGS-A mit Steuerung CYBELEC DNC 61 G

Details

- Hohe QualitÄ¼tsstandards
- Robuste Industrie-Modelle aus modernster Fertigung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- GeschweiÄ¼te, sehr stabile und Spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit hervorragender SchwingungsdÄ¼mpfung
- S275-Material mit sehr hoher Dehnfestigkeit
- Hochwertiges BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Hydrauliksystem
- GerÄ¼uscharme ATOS Hydraulikpumpen mit hoher Druckleistung
- Leistungsstarke Hydraulikzylinder gehont und verchromt
- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Zentrale Schnittspalteinstellung fÄ¼r QualitÄ¼tsschnitte von unterschiedlichen MaterialstÄ¼rken und -arten
- NC-gesteuerter, motorisch prÄ¼zise verstellbarer Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Hohe Verstellgeschwindigkeit 110 mm/s, Verstellbereich 1.000 mm
- Hinteranschlag mit automatischer RÄ¼ckstellung
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem mit hoher Haltekraft fÄ¼r Auflage- und Kippsicherheit wÄ¼hrend der Schnittphase
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Installierte Sicherheit durch Schnittspaltabdeckung
- Lichtschranke an der MaschinenrÄ¼ckseite
- Not-Aus-Taster an der Maschine und an der BediensÄ¼hle

Technische Daten

- SchnittlÄ¼nge: 3100mm
- Schnittleistung 42 kg/mmÄ¼²: 6mm
- Schnittleistung 70 kg/mmÄ¼²: 4mm



- Schnittspalt min. / max.: 0,05 – 0,8mm
- Hubanzahl: 20min¹
- Niederhalter: 14Anz.
- Niederhalterdruck: 12t
- Hauptantrieb Motorleistung: 11kW
- Hinteranschlag Motorleistung: 0,75kW
- Hinteranschlag Verstellbereich: 1000mm
- Verstellgeschwindigkeit: 110mm/s
- Schnittwinkel: 1,2°
- Tischlänge: 3400mm
- Auflagearme: 2Anz.
- Breite ohne Auflagearme: 2410mm
- Transportbreite: 2100mm
- Tischhöhe: 800mm
- Öltankvolumen: 150l
- Länge: 4000mm
- Breite: 3010mm
- Höhe: 1640mm
- Gewicht: 5500kg

Skü : 81350