



Hydraulische Tafelblechscheren HGS-A 2600x8mm

Hydraulische Tafelblechscheren HGS-A 2600x8mm

Die hydraulisch angetriebenen HGS-A Schwingschnittscheren schneiden kraftvoll durch alle Blechdicken bis 6,0- bzw. 8,0 mm. Ihre superharten, präzisionsgeschliffenen Spezialstahlmesser hinterlassen stets ein sauberes, gerades Schnittbild.

CybTouch – sehr freundlich

Eine neue Welt der Zuschnittprogrammierung tut sich mit der serienmäßig integrierten CybTouch-Steuerung auf. Am farbig hochauflösenden Touchscreen geht alles in Sekunden. Ein Tastendruck für das Set-Up der Maschine genügt, Blech einschieben, Starttaste drücken – und der Blechabschnitt fällt.

Schnittspalt rasch eingestellt

Ein großer Vorteil bei wechselnder Betriebsweise ist die zentrale Schnittspalteinstellung. Mit einer Hebedrehung wird die gesamte Messerlänge für die Blechdicke und Materialart eingestellt.

Exzellenter Durchsatz

HGS-A-Modelle bieten mit 15 bis 24 Takten eine sehr hohe Durchsatzleistung. Zur Optimierung des Maschinen-Handlings sind alle Modelle mit einer automatischen Schnittspalt- und Hubeinstellung aufrüstbar (nur mit CNC-Steuerung HGS-A).

TECH-INFO – Schwingschnitt-Technologie

Schwingschnitt-Tafelblechscheren ermöglichen einen sehr exakten Blechzuschnitt mit geradem Schnittbild. Sie bieten auch bei großen Blechdicken eine hohe Maßhaltigkeit. Beim Schneiden mit Schwingschnitt-Systemen wird der Messerbalken mit dem Obermesser in einem schmalen Kreisbogen geführt. Das Obermesser steht zunächst vertikal über dem Untermesser und wird während des Schwingschnitts vom Untermesser weg bewegt. Gleichzeitig gibt der Hinteranschlag das Blech frei, sodass das abgetrennte Blechstück abfallen kann.

Wichtige Vorteile der Schwingschnitt- Technologie:

- Hohe Schnittqualität
- Hohe Langzeitgenauigkeit der Maschine
- Lange Messerstandzeit
- Lange Nachschärfintervalle

Serienausstattung

- Ober- und Untermesser auch für Edelstahlverarbeitung



- Hydraulische Schnittspalteinstellung
- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstrahl gehärtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Schnittspalt-Einstellvorrichtung
- NC-gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Auflagearm mit Lineal und Seitenanschlägen
- Auflagetisch mit Kugelrollen
- Steuerungskonsole HGS-A
- CybTouch 6 Steuerung mit Farb-Touchscreen
- Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster
- Betriebsanleitung / CE

Sonderzubehör

- Winkelanschlag mit Skala
- Blechhochhaltevorrichtung Typ I oder Typ II
- Auflagearmlänge bis drei Meter, mit Lineal
- Laser-Schnittlinienanzeige
- Fingerschutz-Lichtvorhang
- CNC HGS-A mit Steuerung CYBELEC DNC 61 G

Weitere Details

- Hohe Qualitätsstandards
- Robuste Industrie-Modelle aus modernster Fertigung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Geschweißte, sehr stabile und Spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit hervorragender Schwingungsdämpfung
- S275-Material mit sehr hoher Dehnfestigkeit
- Hochwertiges BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Hydrauliksystem
- Geräuscharme ATOS Hydraulikpumpen mit hoher Druckleistung
- Leistungsstarke Hydraulikzylinder gehont und verchromt
- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Zentrale Schnittspalteinstellung für Qualitätsschnitte von unterschiedlichen Materialstärken und Materialarten
- NC-gesteuerter, motorisch präzise verstellbarer Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Hohe Verstellgeschwindigkeit 110 mm/s, Verstellbereich 1.000 mm
- Hinteranschlag mit automatischer Rückstellung
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem mit hoher Haltekraft für Auflage- und Kippsicherheit während der Schnittphase
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Installierte Sicherheit durch Schnittspaltabdeckung
- Lichtschranke an der Maschinenrückseite
- Not-Aus-Taster an der Maschine und an der Bediensäule

Technische Daten

- Schnittlänge 2600 mm
- Schnittleistung 42 kg/mm² 8 mm
- Schnittleistung 70 kg/mm² 5 mm
- Schnittspalt min. / max. 0,05 – 1,0 mm
- Hubanzahl 18 1/min
- Niederhalter 12 Anz.
- Niederhalterdruck 14 t



- Hauptantrieb Motorleistung 15 kW
- Hinteranschlag Motorleistung 0,75 kW
- Hinteranschlag Verstellbereich 1000 mm
- Verstellgeschwindigkeit 110 mm/s
- Schnittwinkel 1,5 °
- Tischlänge 2935 mm
- Auflagearme 2 Anz.
- Breite ohne Auflagearme 2450 mm
- Transportbreite 2100 mm
- Tischhöhe 800 mm
- Öltankvolumen 200 l
- Länge 3525 mm
- Breite 3040 mm
- Höhe 1700 mm
- Gewicht 6000 kg

Sku : 81352