



Hydraulische Tafelblechscherer HGS-A 2100x8mm

Hydraulische Tafelblechscherer HGS-A 2100x8mm

Die hydraulisch angetriebenen HGS-A Schwingschnittscherer schneiden kraftvoll durch alle Blechdicken bis 6,0- bzw. 8,0 mm. Ihre superharten, pr\u00e4zisionsgeschliffenen Spezialstahlmesser hinterlassen stets ein sauberes, gerades Schnittbild.

CybTouch – sehr freundlich

Eine neue Welt der Zuschnittprogrammierung tut sich mit der serienm\u00e4\u00dfig integrierten CybTouch-Steuerung auf. Am farbig hochaufl\u00f6senden Touchscreen geht alles in Sekunden. Ein Tastendruck f\u00fcr das Set-Up der Maschine gen\u00e4gt, Blech einschieben, Starttaste dr\u00fccken – und der Blechabschnitt f\u00e4hlt.

Schnittspalt rasch eingestellt

Ein gro\u00df\u00e9r Vorteil bei wechselnder Betriebsweise ist die zentrale Schnittspalteinstellung. Mit einer Hebelrotation wird die gesamte Messerl\u00e4nge f\u00fcr die Blechdicke und Materialart eingestellt.

Exzellenter Durchsatz

HGS-A-Modelle bieten mit 15 bis 24 Takten eine sehr hohe Durchsatzleistung. Zur Optimierung des Maschinen-Handlings sind alle Modelle mit einer automatischen Schnittspalt- und Hubeinstellung aufr\u00e4stbar (nur mit CNC-Steuerung HGS-A).

TECH-INFO – Schwingschnitt-Technologie

Schwingschnitt-Tafelblechscherer erm\u00f6glichen einen sehr exakten Blechzuschnitt mit geradem Schnittbild. Sie bieten auch bei gro\u00df\u00e9n Blechdicken eine hohe Ma\u00dfhaltigkeit.

Beim Schneiden mit Schwingschnitt-Systemen wird der Messerbalken mit dem Obermesser in einem schmalen Kreisbogen gef\u00e4hrt. Das Obermesser steht zun\u00e4chst vertikal \u00fcber dem Untermesser und wird w\u00e4hrend des Schwingschnitts vom Untermesser wegbewegt. Gleichzeitig gibt der Hinteranschlag das Blech frei, sodass das abgetrennte Blechst\u00fcck abfallen kann.

Wichtige Vorteile der Schwingschnitt-Technologie:

- Hohe Schnittqualit\u00e4t
- Hohe Langzeitgenauigkeit der Maschine
- Lange Messerstandzeit
- Lange Nachsch\u00e4rfintervalle



Serienausstattung

- Ober- und Untermesser auch für Edelstahlverarbeitung
- Hydraulische Schnittspalteinstellung
- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstrahl gehärtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Schnittspalt-Einstellvorrichtung
- NC-gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Auflagearm mit Lineal und Seitenanschlüssen
- Auflagetisch mit Kugelrollen
- Steuerungskonsole HGS-A
- CybTouch 6 Steuerung mit Farb-Touchscreen
- Mobile Bedieneinheit mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster
- Betriebsanleitung / CE

Sonderzubehör

- Winkelanschlag mit Skala
- Blechhochhaltevorrichtung Typ I oder Typ II
- Auflagearmlänge bis drei Meter, mit Lineal
- Laser-Schnittlinienanzeige
- Fingerschutz-Lichtvorhang
- CNC HGS-A mit Steuerung CYBELEC DNC 61 G

Details

- Hohe Qualitätsstandards
- Robuste Industrie-Modelle aus modernster Fertigung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Geschweißte, sehr stabile und Spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit hervorragender Schwingungsdämpfung
- S275-Material mit sehr hoher Dehnfestigkeit
- Hochwertiges BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Hydrauliksystem
- Geräuscharme ATOS Hydraulikpumpen mit hoher Druckleistung
- Leistungsstarke Hydraulikzylinder gehont und verchromt
- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Zentrale Schnittspalteinstellung für Qualitätsschnitte von unterschiedlichen Materialstärken und -arten
- NC-gesteuerter, motorisch präzise verstellbarer Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Hohe Verstellgeschwindigkeit 110 mm/s, Verstellbereich 1.000 mm
- Hinteranschlag mit automatischer Rückstellung
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem mit hoher Haltekraft für Auflage- und Kippsicherheit während der Schnittphase
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Installierte Sicherheit durch Schnittspaltabdeckung
- Lichtschranke an der Maschinenrückseite
- Not-Aus-Taster an der Maschine und an der Bedieneinheit

Technische Daten

- Schnittlänge: 2100mm
- Schnittleistung 42 kg/mm²: 8mm
- Schnittleistung 70 kg/mm²: 4mm



- Schnittspalt min. / max.: 0,05 – 1,0mm
- Hubanzahl: 20minÂ»Â¹
- Niederhalter: 11Anz.
- Niederhalterdruck: 12t
- Hauptantrieb Motorleistung: 15kW
- Hinteranschlag Motorleistung: 0,75kW
- Hinteranschlag Verstellbereich: 1000mm
- Verstellgeschwindigkeit: 110mm/s
- Schnittwinkel: 1,5Â°
- TischlÃ¤nge: 2435mm
- Auflagearme: 2Anz.
- Breite ohne Auflagearme: 2450mm
- Transportbreite: 2100mm
- TischhÃ¶he: 800mm
- Ã¶ltankvolumen: 200l
- LÃ¤nge: 3010mm
- Breite: 2450mm
- HÃ¶he: 1700mm
- Gewicht: 5200kg

Skus : 81356