



Hydraulische Tafelblechscherer

Hydraulische Tafelblechscherer

Die hydraulischen HGD Schwingschnittschere wurden für eine präzise Grobblechverarbeitung entwickelt, sind aber ebenso gut für Mittel- und Feinbleche geeignet. Mit Schnittstärken-Modellen bis zu 20 mm decken sie den Bedarf von Maschinen- und Stahlbaubetrieben ab.

Hochwertige Materialien

HGD-Modelle halten schwersten Beanspruchungen dauerhaft stand, denn für die Monoblock-Schweißkonstruktionen des Maschinenkörpers und des Oberbalkens wird die Stahlsorte S275 mit erhöhter Zug- und Dehnfestigkeit verwendet. Hochlegierte, spezialgeschliffene Spezialstahlmesser aus deutscher Qualitätsproduktion bieten einen leichten, sauberen und geradlinigen Schnitt.

Flache Messerführung

Der groß dimensionierte und präzise geführte Messerbalken ermöglicht einen flachen Schnittwinkel. Blechabschnitte werden präzise vorgespannt und satt geschnitten. Dünnblech bleibt gerade und zeigt ein sauberes Schnittbild.

Ausstattung mit CybTouch

Schwere Schnitte, leichte Programmierung. Die neu integrierte CybTouch-Zuschnittsteuerung mit großem Farb-Touchscreen und visuell hervorragender Benutzerführung erleichtert das Maschinen-Set-Up und die Bedienung ganz erheblich.

Sehr gute Ausstattung

HGD Tafelblechscherer sind serienmäßig sehr gut ausgestattet – z.B. mit zentraler Schnittspalteinstellung, NC-gesteuertem Hinteranschlag, Schnittlinienbeleuchtung etc.

Top-Zubehör

HGD-Modelle sind mit einer automatischen Schnittspalt- und Hubeinstell Modelbar (nur mit CNC-Steuerung HGD). Weiteres Zubehör siehe Übersicht.

HGD Serienausstattung

- Ober- und Untermesser auch für Edelstahlverarbeitung
- Hydraulische Schnittspalteinstellung



- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Schnittpalt-Einstellvorrichtung
- NC-gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Auflagearm mit Lineal und Seitenanschlügen
- Auflagetisch mit Kugelrollen
- Steuerkonsole HGD
- Steuerungskonsole HGD
- Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster
- Betriebsanleitung / CE

HGD Sonderzubehör

- Winkelanschlag mit Skala
- Blechhochhaltevorrichtung Typ 1 oder Typ 2
- Auflagearmlänge bis drei Meter, mit Lineal
- Laser-Schnittlinienanzeige
- Fingerschutz-Lichtvorhang
- CNC HGD mit Steuerung CYBELEC DNC 61 G

Details

- Hohe Qualitätsstandards
- Robuste Industrie-Modelle aus modernster Fertigung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Geschweißte, sehr stabile und spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit hervorragender Schwingungsdämpfung
- S275-Material mit sehr hoher Dehnfestigkeit
- Hochwertiges BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Hydrauliksystem
- Geräuscharme ATOS Hydraulikpumpen mit hoher Druckleistung
- Leistungsstarke Hydraulikzylinder gehont und verchromt
- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Zentrale Schnittpalteinrichtung für Qualitätsschnitte von unterschiedlichen Materialstärken und -arten
- NC-gesteuerter, motorisch präzise verstellbarer Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Hohe Verstellgeschwindigkeit 110 mm/s, Verstellbereich 1.000 mm
- Hinteranschlag mit automatischer Rückstellung
- Ausladung 350 mm für große Sonderformate
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem mit hoher Haltekraft für Auflage- und Kippsicherheit während der Schnittphase
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Installierte Sicherheit durch Schnittpaltabdeckung
- Lichtschranke an der Maschinenrückseite
- Not-Aus-Taster an der Maschine und an der Bediensäule

Technische Daten

- Schnittlänge: 3100mm
- Schnittleistung 42 kg/mm²: 8mm
- Schnittleistung 70 kg/mm²: 5mm
- Schnittpalt min. / max.: 0,05 – 1,0mm
- Hubanzahl: 14min¹
- Niederhalter: 14Anz.
- Niederhalterdruck: 24t



- Hauptantrieb Motorleistung: 18.5kW
- Hinteranschlag Motorleistung: 0,75kW
- Hinteranschlag Verstellbereich: 1000mm
- Verstellgeschwindigkeit: 110mm/s
- Schnittwinkel: 1,5°
- Tischlänge: 3480mm
- Auflagearme: 2Anz.
- Breite ohne Auflagearme: 2430mm
- Transportbreite: 2150mm
- Ausladung: 350mm
- Tischhöhe: 900mm
- Öltankvolumen: 250l
- Länge: 4000mm
- Breite: 2970mm
- Höhe: 2125mm
- Gewicht: 9000kg

Skü : 81361