



## Hydraulische Tafelblechscherer

### Hydraulische Tafelblechscherer

Die hydraulischen HGD Schwingschnittschere wurden für eine präzise Grobblechverarbeitung entwickelt, sind aber ebenso gut für Mittel- und Feinbleche geeignet. Mit Schnittstärken-Modellen bis zu 20 mm decken sie den Bedarf von Maschinen- und Stahlbaubetrieben ab.

#### Hochwertige Materialien

HGD-Modelle halten schwersten Beanspruchungen dauerhaft stand, denn für die Monoblock-Schweißkonstruktionen des Maschinenkörpers und des Oberbalkens wird die Stahlsorte S275 mit erhöhter Zug- und Dehnfestigkeit verwendet. Hochlegierte, spezialgeschliffene Spezialstahlmesser aus deutscher Qualitätsproduktion bieten einen leichten, sauberen und geradlinigen Schnitt.

#### Flache Messerführung

Der groß dimensionierte und präzise geführte Messerbalken ermöglicht einen flachen Schnittwinkel. Blechabschnitte werden präzise vorgespannt und satt geschnitten. Dünnblech bleibt gerade und zeigt ein sauberes Schnittbild.

#### Ausstattung mit CybTouch

Schwere Schnitte, leichte Programmierung. Die neu integrierte CybTouch-Zuschnittsteuerung mit großem Farb-Touchscreen und visuell hervorragender Benutzerführung erleichtert das Maschinen-Set-Up und die Bedienung ganz erheblich.

#### Sehr gute Ausstattung

HGD Tafelblechscherer sind serienmäßig sehr gut ausgestattet – z.B. mit zentraler Schnittspalteinstellung, NC-gesteuertem Hinteranschlag, Schnittlinienbeleuchtung etc.

#### Top-Zubehör

HGD-Modelle sind mit einer automatischen Schnittspalt- und Hubeinstell Modelbar (nur mit CNC-Steuerung HGD). Weiteres Zubehör siehe Übersicht.

#### HGD Serienausstattung

- Ober- und Untermesser auch für Edelstahlverarbeitung
- Hydraulische Schnittspalteinstellung



- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Schnittpalt-Einstellvorrichtung
- NC-gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Auflagearm mit Lineal und Seitenanschlügen
- Auflagetisch mit Kugelrollen
- Steuerkonsole HGD
- Steuerungskonsole HGD
- Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster
- Betriebsanleitung / CE

## HGD Sonderzubehör

- Winkelanschlag mit Skala
- Blechhochhaltevorrichtung Typ 1 oder Typ 2
- Auflagearmlänge bis drei Meter, mit Lineal
- Laser-Schnittlinienanzeige
- Fingerschutz-Lichtvorhang
- CNC HGD mit Steuerung CYBELEC DNC 61 G

## Details

- Hohe Qualitätsstandards
- Robuste Industrie-Modelle aus modernster Fertigung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Geschweißte, sehr stabile und spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit hervorragender Schwingungsdämpfung
- S275-Material mit sehr hoher Dehnfestigkeit
- Hochwertiges BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Hydrauliksystem
- Geräuscharme ATOS Hydraulikpumpen mit hoher Druckleistung
- Leistungsstarke Hydraulikzylinder gehont und verchromt
- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Zentrale Schnittpalteinrichtung für Qualitätsschnitte von unterschiedlichen Materialstärken und -arten
- NC-gesteuerter, motorisch präzise verstellbarer Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Hohe Verstellgeschwindigkeit 110 mm/s, Verstellbereich 1.000 mm
- Hinteranschlag mit automatischer Rückstellung
- Ausladung 350 mm für große Sonderformate
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem mit hoher Haltekraft für Auflage- und Kippsicherheit während der Schnittphase
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Installierte Sicherheit durch Schnittpaltabdeckung
- Lichtschranke an der Maschinenrückseite
- Not-Aus-Taster an der Maschine und an der Bediensäule

## Technische Daten

- Schnittlänge: 4100mm
- Schnittleistung 42 kg/mm<sup>2</sup>: 16mm
- Schnittleistung 70 kg/mm<sup>2</sup>: 10mm
- Schnittpalt min. / max.: 0,05 – 1,9mm
- Hubanzahl: 8min<sup>-1</sup>
- Niederhalter: 18Anz.
- Niederhalterdruck: 52t



- Hauptantrieb Motorleistung: 30kW
- Hinteranschlag Motorleistung: 1,1kW
- Hinteranschlag Verstellbereich: 1000mm
- Verstellgeschwindigkeit: 110mm/s
- Schnittwinkel: 2,5°
- Tischlänge: 4620mm
- Auflagearme: 3Anz.
- Breite ohne Auflagearme: 2610mm
- Transportbreite: 2360mm
- Ausladung: 350mm
- Tischhöhe: 1000mm
- Öltankvolumen: 500l
- Länge: 5200mm
- Breite: 3150mm
- Höhe: 2575mm
- Gewicht: 24500kg

**Skü :** 81370