



Hydraulische Tafelblechscherer

Hydraulische Tafelblechscherer

Die hydraulischen HGD Schwingschnittschere wurden f\u00fcr eine pr\u00e4zise Grobblechverarbeitung entwickelt, sind aber ebenso gut f\u00fcr Mittel- und Feinbleche geeignet. Mit Schnittst\u00e4rken-Modellen bis zu 20 mm decken sie den Bedarf von Maschinen- und Stahlbaubetrieben ab.

Hochwertige Materialien

HGD-Modelle halten schwersten Beanspruchungen dauerhaft stand, denn f\u00fcr die Monoblock-Schwei\u00dfkonstruktionen des Maschinenk\u00f6rpers und des Oberbalkens wird die Stahlsorte S275 mit erh\u00f6hter Zug- und Dehnfestigkeit verwendet. Hochlegierte, spezialgeschliffene Spezialstahlmesser aus deutscher Qualit\u00e4tsproduktion bieten einen leichten, sauberen und geradlinigen Schnitt.

Flache Messerf\u00fchrung

Der gro\u00df dimensionierte und pr\u00e4zise gef\u00fchrte Messerbalken erm\u00f6glicht einen flachen Schnittwinkel. Blechabschnitte werden pr\u00e4zise vorgespannt und satt geschnitten. D\u00e4nnblech bleibt gerade und zeigt ein sauberes Schnittbild.

Ausstattung mit CybTouch

Schwere Schnitte, leichte Programmierung. Die neu integrierte CybTouch-Zuschnittsteuerung mit gro\u00dfem Farb-Touchscreen und visuell hervorragender Benutzerf\u00fchrung erleichtert das Maschinen-Set-Up und die Bedienung ganz erheblich.

Sehr gute Ausstattung

HGD Tafelblechscherer sind serienm\u00e4\u00dfig sehr gut ausgestattet \u2013 z.B. mit zentraler Schnittspalteinstellung, NC-gesteuertem Hinteranschlag, Schnittlinienbeleuchtung etc.

Top-Zubeh\u00f6r

HGD-Modelle sind mit einer automatischen Schnittspalt- und Hubeinstell Modelbar (nur mit CNC-Steuerung HGD). Weiteres Zubeh\u00f6r siehe \u00c4bersicht.

HGD Serienausstattung

- Ober- und Untermesser auch f\u00fcr Edelstahlverarbeitung
- Hydraulische Schnittspalteinstellung



- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Schnittpalt-Einstellvorrichtung
- NC-gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Auflagearm mit Lineal und Seitenanschlüssen
- Auflagetisch mit Kugelrollen
- Steuerkonsole HGD
- Steuerungskonsole HGD
- Mobile Bedieneinheit mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster
- Betriebsanleitung / CE

HGD Sonderzubehör

- Winkelanschlag mit Skala
- Blechhochhaltevorrichtung Typ 1 oder Typ 2
- Auflagearmlänge bis drei Meter, mit Lineal
- Laser-Schnittlinienanzeige
- Fingerschutz-Lichtvorhang
- CNC HGD mit Steuerung CYBELEC DNC 61 G

Details

- Hohe Qualitätsstandards
- Robuste Industrie-Modelle aus modernster Fertigung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Geschweißte, sehr stabile und spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit hervorragender Schwingungsdämpfung
- S275-Material mit sehr hoher Dehnfestigkeit
- Hochwertiges BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Hydrauliksystem
- Geräuscharme ATOS Hydraulikpumpen mit hoher Druckleistung
- Leistungsstarke Hydraulikzylinder gehont und verchromt
- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Zentrale Schnittpalteinrichtung für Qualitätsschnitte von unterschiedlichen Materialstärken und -arten
- NC-gesteuerter, motorisch präzise verstellbarer Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Hohe Verstellgeschwindigkeit 110 mm/s, Verstellbereich 1.000 mm
- Hinteranschlag mit automatischer Rückstellung
- Ausladung 350 mm für große Sonderformate
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem mit hoher Haltekraft für Auflage- und Kippsicherheit während der Schnittphase
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Installierte Sicherheit durch Schnittpaltabdeckung
- Lichtschranke an der Maschinenrückseite
- Not-Aus-Taster an der Maschine und an der Bedieneinheit

Technische Daten

- Schnittlänge: 4100mm
- Schnittleistung 42 kg/mm²: 16mm
- Schnittleistung 70 kg/mm²: 10mm
- Schnittpalt min. / max.: 0,05 - 1,9mm
- Hubanzahl: 8min⁻¹
- Niederhalter: 18Anz.
- Niederhalterdruck: 52t



- Hauptantrieb Motorleistung: 30kW
- Hinteranschlag Motorleistung: 1,1kW
- Hinteranschlag Verstellbereich: 1000mm
- Verstellgeschwindigkeit: 110mm/s
- Schnittwinkel: 2,5°
- Tischlänge: 4620mm
- Auflagearme: 3Anz.
- Breite ohne Auflagearme: 2610mm
- Transportbreite: 2360mm
- Ausladung: 350mm
- Tischhöhe: 1000mm
- Tankvolumen: 500l
- Längsmaß: 5200mm
- Breite: 3150mm
- Höhe: 2575mm
- Gewicht: 24500kg

Sku : 81370