



## Hydraulische Tafelblechscherer

### Hydraulische Tafelblechscherer

Die hydraulischen HGD Schwingschnittscheren wurden fÄ¼r eine prÄ¼zise Grobblechverarbeitung entwickelt, sind aber ebenso gut fÄ¼r Mittel- und Feinbleche geeignet. Mit SchnittstÄ¼rken-Modellen bis zu 20 mm decken sie den Bedarf von Maschinen- und Stahlbaubetrieben ab.

#### Hochwertige Materialien

HGD-Modelle halten schwersten Beanspruchungen dauerhaft stand, denn fÄ¼r die Monoblock-SchweiÄ¼konstruktionen des MaschinenkÄ¼rpers und des Oberbalkens wird die Stahlsorte S275 mit erhÄ¼helter Zug- und Dehnfestigkeit verwendet. Hochlegierte, spezialgeschliffene Spezialstahlmesser aus deutscher QualitÄ¼tsproduktion bieten einen leichten, sauberen und geradlinigen Schnitt.

#### Flache MesserfÄ¼hrung

Der groÄ¼ dimensionierte und prÄ¼zise gefÄ¼hrte Messerbalken ermÄ¼glicht einen flachen Schnittwinkel. Blechabschnitte werden prÄ¼zise vorgespannt und satt geschnitten. DÄ¼nnblech bleibt gerade und zeigt ein sauberes Schnittbild.

#### Ausstattung mit CybTouch

Schwere Schnitte, leichte Programmierung. Die neu integrierte CybTouch-Zuschnittsteuerung mit groÄ¼em Farb-Touchscreen und visuell hervorragender BenutzerfÄ¼hrung erleichtert das Maschinen-Set-Up und die Bedienung ganz erheblich.

#### Sehr gute Ausstattung

HGD Tafelblechscherer sind serienmÄ¼Ä¼ig sehr gut ausgestattet – z.B. mit zentraler Schnittspalteinstellung, NC-gesteuertem Hinteranschlag, Schnittlinienbeleuchtung etc.

#### Top-ZubehÄ¼r

HGD-Modelle sind mit einer automatischen Schnittspalt- und Hubeinstell Modelbar (nur mit CNC-Steuerung HGD). Weiteres ZubehÄ¼r siehe Ä¼bersicht.

#### HGD Serienausstattung

- Ober- und Untermesser auch fÄ¼r Edelstahlverarbeitung
- Hydraulische Schnittspalteinstellung



- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Schnittpalt-Einstellvorrichtung
- NC-gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Auflagearm mit Lineal und SeitenanschlÄ¼gen
- Auflagetisch mit Kugelrollen
- Steuerkonsole HGD
- Steuerungskonsole HGD
- Mobile BediensÄ¼ule mit FuÄ¼auslÄ¼ser und Not-Aus-Taster
- Betriebsanleitung / CE

## HGD SonderzubehÄ¼r

- Winkelanschlag mit Skala
- Blechhochhaltevorrichtung Typ 1 oder Typ 2
- AuflagearmlÄ¼nge bis drei Meter, mit Lineal
- Laser-Schnittlinienanzeige
- Fingerschutz-Lichtvorhang
- CNC HGD mit Steuerung CYBELEC DNC 61 G

## Details

- Hohe QualitÄ¼tsstandards
- Robuste Industrie-Modelle aus modernster Fertigung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- GeschweiÄ¼te, sehr stabile und spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit hervorragender SchwingungsdÄ¼mpfung
- S275-Material mit sehr hoher Dehnfestigkeit
- Hochwertiges BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Hydrauliksystem
- GerÄ¼uscharme ATOS Hydraulikpumpen mit hoher Druckleistung
- Leistungsstarke Hydraulikzylinder gehont und verchromt
- Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Zentrale Schnittpalteinrichtung fÄ¼r QualitÄ¼tsschnitte von unterschiedlichen MaterialstÄ¼rken und -arten
- NC-gesteuerter, motorisch prÄ¼zise verstellbarer Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Hohe Verstellgeschwindigkeit 110 mm/s, Verstellbereich 1.000 mm
- Hinteranschlag mit automatischer RÄ¼ckstellung
- Ausladung 350 mm fÄ¼r groÄ¼e Sonderformate
- Schnittlinienbeleuchtung
- Automatisches Niederhaltersystem mit hoher Haltekraft fÄ¼r Auflage- und Kippsicherheit wÄ¼hrend der Schnittphase
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Installierte Sicherheit durch Schnittpaltabdeckung
- Lichtschranke an der MaschinenrÄ¼ckseite
- Not-Aus-Taster an der Maschine und an der BediensÄ¼ule

## Technische Daten

- SchnittlÄ¼nge: 4100mm
- Schnittleistung 42 kg/mmÄ¼: 16mm
- Schnittleistung 70 kg/mmÄ¼: 10mm
- Schnittpalt min. / max.: 0,05 – 1,9mm
- Hubanzahl: 8minÄ¼»Ä¼<sup>1</sup>
- Niederhalter: 18Anz.
- Niederhalterdruck: 52t



- Hauptantrieb Motorleistung: 30kW
- Hinteranschlag Motorleistung: 1,1kW
- Hinteranschlag Verstellbereich: 1000mm
- Verstellgeschwindigkeit: 110mm/s
- Schnittwinkel: 2,5°
- Tischlänge: 4620mm
- Auflagearme: 3Anz.
- Breite ohne Auflagearme: 2610mm
- Transportbreite: 2360mm
- Ausladung: 350mm
- Tischhöhe: 1000mm
- Tankvolumen: 500l
- Längsmaß: 5200mm
- Breite: 3150mm
- Tischhöhe: 2575mm
- Gewicht: 24500kg

**Sku :** 81370