



Hydraulische Ringbiegemaschine

Hydraulische Ringbiegemaschine

Die Ringbiegemaschine APK 61 ist mit einem 4.000 Watt starken Antriebsmotor ausgestattet. Sie ermöglichen, dank einer effizienten Motorbremse und einem ideal proportionierten Untersetzungsgetriebe, die präzise und millimetergenaue Bearbeitung mittlerer und großer Profilquerschnitte. Drei Antriebsrollen, davon zwei hydraulisch positionierbare Einstellrollen, bieten eine exzellente Kraftübertragung für enge Biegedurchmesser.

Top-Grundausrüstung

Die Serienausstattung der APK-Modelle ermöglicht weitgehend die Einzel- und Kleinserienfertigung einfacher Profile. Sonderzubehör für Spezialanwendungen ist auf Anfrage lieferbar.

Ausführung – High Quality

Alle Präzisionsteile wie Zahnräder, Biegerollen, Richtwellen etc. bestehen aus hochwertigem Spezialstahl (z.B. Rollenachsen aus legiertem Vergütungsstahl 42 CrMo4, gehärtet und geschliffen).

Aufrüstbar für Serienproduktion

Mit einem Vor- und Rückschub von 6,4 m/min erbringen die APK-Antriebe hervorragende Leistungskennwerte. Einfaches Handling, rasche Einstellbarkeit, Digitalanzeige und nicht zuletzt das robuste Maschinendesign machen die APK-Modelle zu idealen Kandidaten für die Serienfertigung.

Einsatzbeispiele

- Rohrleitungsbau
- Behälterbau
- Installateure
- Stahlbau
- Geländerbau
- Schlossereien
- Schmieden
- Maschinenbau
- Spenglereien
- Karosseriebau
- KFZ-Werkstätten

Serienausstattung



- Standardrollen – Spezialstahl gehärtet
- Rollenachsen – Spezialstahl gehärtet
- Richtwellen – Spezialstahl gehärtet
- Rollenverstellung unten hydraulisch
- Richtwellenverstellung mechanisch
- Mobiles Bedienpult ER digital / Not-Aus
- Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub
- Betriebsanleitung / CE

Sonderzubehör

- Rund- und Rohrstaahlbiegrollen
- Formstaahlbiegrollen
- Winkelstaahlbiegrollen
- Winkelbiegevorrichtung
- Richtwellensystem RW hydraulisch
- Mobiles Bedienpult ER digital / RW analog
- Mobiles Bedienpult ER digital / RW digital
- Spiralbiegevorrichtung
- Positionsanzeige/Messgerät für Profile
- 2 Vorschubgeschwindigkeiten
- Schmierautomatik
- APK CNC-Steuerung mit Display
- Playback-Control (Programmierung)

Details

- Biegeleistungsdaten für Stahl: 48,3x2,9 mm, Ø 600 min. / Streckgrenze 240 N/mm²
- Antriebsmotor 4.000 W
- Drei Antriebsrollen Ø 177
- Zwei Einstell-Antriebsrollen hydraulisch
- Vor-/Rückschub 6,4 m/min
- Richtwelleneinstellung mechanisch
- Hochwertiges Planeten-Untersetzungsgetriebe
- Rutschkupplung als Drehmomentbegrenzung
- Elektrische und hydraulische Überlastsicherungen
- Robuster Stahlrahmen S355
- Mobiles Bediepuilt ER digital – Einstellrollentaster L/R/AUF/AB- Digitalanzeige Einstellrolle- Not-Aus
- Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub

Technische Daten

- Rollendurchmesser oben: 177mm
- Rollendurchmesser unten: 177mm
- Achsendurchmesser oben: 60mm
- Achsendurchmesser unten: 60mm
- Einstellrollen hydraulische: 2Anz.
- Antriebsrollen: 3Anz.
- Vorschubgeschwindigkeit: 6.4m/min
- Aufstellung vertikal: Ja
- Aufstellung horizontal: Ja
- Antriebsmotor: 4000W
- Hydromotor Einstellrolle: 750W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Länge: 1260mm
- Breite: 940mm



- Höhe: 1390mm
- Gewicht: 1080kg

Skü : 83136