



## Hydraulische Ringbiegemaschine

### Hydraulische Ringbiegemaschine

Die Ringbiegemaschine APK 61 ist mit einem 4.000 Watt starken Antriebsmotor ausgestattet. Sie ermÄ¼glichen, dank einer effizienten Motorbremse und einem ideal proportionierten Untersetzungsgetriebe, die prÄ¼zise und millimetergenaue Bearbeitung mittlerer und groÄ¼er Profilquerschnitte. Drei Antriebsrollen, davon zwei hydraulisch positionierbare Einstellrollen, bieten eine exzellente KraftÄ¼bertragung fÄ¼r enge Biegedurchmesser.

#### Top-Grundausrüstung

Die Serienausstattung der APK-Modelle ermÄ¼glicht weitgehend die Einzel- und Kleinserienfertigung einfacher Profile. SonderzubehÄ¼r fÄ¼r Spezialanwendungen ist auf Anfrage lieferbar.

#### AusfÄ¼hrung – High Quality

Alle PrÄ¼zisionsteile wie ZahnrÄ¼der, Biegerollen, Richtwellen etc. bestehen aus hochwertigem Spezialstahl (z.B. Rollenachsen aus legiertem VergÄ¼tungsstahl 42 CrMo4, gehÄ¼rtet und geschliffen).

#### AufrÄ¼stbar fÄ¼r Serienproduktion

Mit einem Vor- und RÄ¼ckschub von 6,4 m/min erbringen die APK-Antriebe hervorragende Leistungskennwerte. Einfaches Handling, rasche Einstellbarkeit, Digitalanzeige und nicht zuletzt das robuste Maschinendesign machen die APK-Modelle zu idealen Kandidaten fÄ¼r die Serienfertigung.

#### Einsatzbeispiele

- Rohrleitungsbau
- BehÄ¼lterbau
- Installateure
- Stahlbau
- GelÄ¼nderbau
- Schlossereien
- Schmieden
- Maschinenbau
- Spenglereien
- Karosseriebau
- KFZ-WerkstÄ¼tten

#### Serienausstattung



- Standardrollen – Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Rollenachsen – Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Richtwellen – Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Rollenverstellung unten hydraulisch
- Richtwellenverstellung mechanisch
- Mobiles Bedienpult ER digital / Not-Aus
- Doppel-FuÄ¼pedal Vor-/RÄ¼ckschub
- Betriebsanleitung / CE

## SonderzubehÄ¼r

- Rund- und Rohrstaahlbiegrollen
- Formstaahlbiegrollen
- Winkelstaahlbiegrollen
- Winkelbiegevorrichtung
- Richtwellensystem RW hydraulisch
- Mobiles Bedienpult ER digital / RW analog
- Mobiles Bedienpult ER digital / RW digital
- Spiralbiegevorrichtung
- Positionsanzeige/MessgerÄ¼t fÄ¼r Profile
- 2 Vorschubgeschwindigkeiten
- Schmierautomatik
- APK CNC-Steuerung mit Display
- Playback-Control (Programmierung)

## Details

- Biegeleistungsdaten fÄ¼r Stahl: 48,3x2,9 mm, Ä¼ 600 min. / Streckgrenze 240 N/mmÄ²
- Antriebsmotor 4.000 W
- Drei Antriebsrollen Ä¼ 177
- Zwei Einstell-Antriebsrollen hydraulisch
- Vor-/RÄ¼ckschub 6,4 m/min
- Richtwelleneinstellung mechanisch
- Hochwertiges Planeten-Untersetzungsgetriebe
- Rutschkupplung als Drehmomentbegrenzung
- Elektrische und hydraulische Ä¼berlastsicherungen
- Robuster Stahlrahmen S355
- Mobiles Bediepuilt ER digital – Einstellrollentaster L/R/AUF/AB- Digitalanzeige Einstellrolle- Not-Aus
- Doppel-FuÄ¼pedal Vor-/RÄ¼ckschub

## Technische Daten

- Rollendurchmesser oben: 177mm
- Rollendurchmesser unten: 177mm
- Achsendurchmesser oben: 60mm
- Achsendurchmesser unten: 60mm
- Einstellrollen hydraulische: 2Anz.
- Antriebsrollen: 3Anz.
- Vorschubgeschwindigkeit: 6.4m/min
- Aufstellung vertikal: Ja
- Aufstellung horizontal: Ja
- Antriebsmotor: 4000W
- Hydromotor Einstellrolle: 750W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- LÄ¼nge: 1260mm
- Breite: 940mm



- HÃ¶he: 1390mm
- Gewicht: 1080kg

**Sku :** 83136