



Hydraulische Ringbiegemaschine APK 50

Hydraulische Ringbiegemaschine APK 50

Einfacher Biegeradius oder ganzer Vollkreis – die APK-Ringbiegemaschinen ermÄ¼glichen das prÄ¼zise Einrollen von Stangenmaterialien wie Flach-, Vierkant-, Rund-, Rohr- und Formstahl.

Hochwertige AntriebslÄ¼sung

Herz der APK-Modelle ist jeweils ein krÄ¼ftiger Antriebsmotor mit langlebigem Untersetzungsgetriebe. Die Ansteuerung fÄ¼r Vor- und RÄ¼ckschub der Antriebsrollen erfolgt an einem mobilen Bedienpult mit Doppel-FuÄ¼pedal. Das Rollengetriebe mit QualitÄ¼tslagern und spezial-gehÄ¼rteten ZahnrÄ¼dern – ist mittels Rutschkupplung vor Ä¼berlastung geschÄ¼tzt.

PrÄ¼zise Einroll-Richtsysteme

Die APK Ringbiegemaschinen sind mit zwei oder drei gehÄ¼rteten Antriebsrollen ausgestattet. Die Einstellung des Rollbiegeradius erfolgt Ä¼ber eine oder zwei mechanisch oder hydraulisch prÄ¼zise verstellbare Einstellrollen. Zwei seitlich montierte, mechanisch einstellbare Richtwellen bieten hÄ¼chste Einrollgenauigkeit.

RollensÄ¼tze

Die APK-Modelle sind mit einem Standardrollensatz fÄ¼r Flach-, Vierkant- und T-Stahl ausgestattet. SpezialrollensÄ¼tze fÄ¼r Rund- und Rohrstahl, Formstahl und Winkelstahl sowie Spezialrichthilfen sind als SonderzubehÄ¼r erhÄ¼ltlich.

Aufstellung

Alle APK-Modelle sind nach Bedarf vertikal oder horizontal aufstellbar.

Einsatzbeispiele

- Rohrleitungsbau
- BehÄ¼lterbau
- Installateure
- Stahlbau
- GelÄ¼nderbau
- Schlossereien
- Schmieden
- Maschinenbau
- Spenglereien
- Karosseriebau



- KFZ-WerkstÄ¼tten
- LehrwerkstÄ¼tten

Serienausstattung

- Standardrollen – Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Rollenachsen – Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Richtwellen – Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Rollenverstellung unten hydraulisch
- Richtwellenverstellung mechanisch
- Mobiles Bedienpult ER analog / Not-Aus
- Mobiles Bedienpult ER digital / Not-Aus
- Doppel-FuÄ¼pedal Vor-/RÄ¼ckschub
- Betriebsanleitung / CE

SonderzubehÄ¼r

- Rund- und Rohrstaahlbiegrollen
- Formstaahlbiegrollen
- Winkelstaahlbiegrollen
- Winkelbiegevorrichtung
- 2 Vorschubgeschwindigkeiten

Details

- Biegeleistungsdaten fÄ¼r Stahl: 80x16 mm, Ä¼ 1.200 min. / Streckgrenze 240 N/mmÄ²
- Neu entwickelte, sehr effiziente Ringbiegemaschinen fÄ¼r PrÄ¼zisions-Biegearbeiten
- Antriebsmotor 1.100 W
- Zwei Einstell-Antriebsrollen Ä¼ 140 bzw. Ä¼ 157 hydraulisch
- Vor-/RÄ¼ckschub 2,2 bzw. 2,95 m/min
- Richtwelleneinstellung mechanisch
- Robuster Stahlrahmen
- Mobiles Bedienpult ER digital – Einstellrollentaster L/R/AUF/AB- Digitalanzeige Einstellrollenposition – Not-Aus
- Doppel-FuÄ¼pedal Vor-/RÄ¼ckschub
- SpezialrollensÄ¼tze, Richthilfen sowie zwei Vorschubgeschwindigkeiten als SonderzubehÄ¼r erhÄ¼tlich

Technische Daten

- Rollendurchmesser oben: 157mm
- Rollendurchmesser unten: 157mm
- Achsendurchmesser oben: 50mm
- Achsendurchmesser unten: 50mm
- Einstellrollen hydraulische: 2Anz.
- Antriebsrollen: 2Anz.
- Vorschubgeschwindigkeit: 2.95m/min
- Aufstellung vertikal: Ja
- Aufstellung horizontal: Ja
- Antriebsmotor: 1100W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- LÄ¼nge: 1450mm
- Breite: 950mm
- HÄ¼he: 1450mm
- Gewicht: 500kg

Sku : 83135