



Hydraulische Ringbiegemaschine APK 45

Hydraulische Ringbiegemaschine APK 45

Einfacher Biegeradius oder ganzer Vollkreis – die APK-Ringbiegemaschinen ermöglichen das präzise Einrollen von Stangenmaterialien wie Flach-, Vierkant-, Rund-, Rohr- und Formstahl.

Hochwertige Antriebslösung

Herz der APK-Modelle ist jeweils ein kräftiger Antriebsmotor mit langlebigem Untersetzungsgetriebe. Die Ansteuerung für Vor- und Rückschub der Antriebsrollen erfolgt an einem mobilen Bedienpult mit Doppel-Fußpedal. Das Rollengetriebe mit Qualitätslagern und spezial-geharteten Zahnradern – ist mittels Rutschkupplung vor Überbelastung geschützt.

Präzise Einroll-Richtsysteme

Die APK Ringbiegemaschinen sind mit zwei oder drei gehärteten Antriebsrollen ausgestattet. Die Einstellung des Rollbiegeradius erfolgt über eine oder zwei mechanisch oder hydraulisch präzise verstellbare Einstellrollen. Zwei seitlich montierte, mechanisch einstellbare Richtwellen bieten höchste Einrollgenauigkeit.

Rollensätze

Die APK-Modelle sind mit einem Standardrollensatz für Flach-, Vierkant- und T-Stahl ausgestattet. Spezialrollensätze für Rund- und Rohrstahl, Formstahl und Winkelstahl sowie Spezialrichthilfen sind als Sonderzubehör erhältlich.

Aufstellung

Alle APK-Modelle sind nach Bedarf vertikal oder horizontal aufstellbar.

Einsatzbeispiele

- Rohrleitungsbau
- Behälterbau
- Installateure
- Stahlbau
- Geländerbau
- Schlossereien
- Schmieden
- Maschinenbau
- Spenglereien
- Karosseriebau



- KFZ-Werkstätten
- Lehrwerkstätten

Serienausstattung

- Standardrollen – Spezialstahl gehärtet
- Rollenachsen – Spezialstahl gehärtet
- Richtwellen – Spezialstahl gehärtet
- Rollenverstellung oben hydraulisch
- Richtwellenverstellung mechanisch
- Mobiles Bedienpult ER analog / Not-Aus
- Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub
- Betriebsanleitung / CE

Sonderzubehör

- Rund- und Rohrstaahlbiegerollen
- Formstaahlbiegerollen
- Winkelstaahlbiegerollen
- Winkelbiegevorrichtung
- Mobiles Bedienpult ER digital / Not-Aus
- 2 Vorschubgeschwindigkeiten

Details

- Biegeleistungsdaten für Stahl: 60x10 mm, $\dot{\varphi}$ 800 min. / Streckgrenze 240 N/mm²
- Sehr bewährtes Modell mit kraftigem Antriebsmotor 1.500 W und drei Antriebsrollen
- Vor-/Rückschub 3,3 m/min
- Einstell-Antriebsrolle $\dot{\varphi}$ 162 mm hydraulisch
- Druckanzeige
- Zwei große Antriebsrollen $\dot{\varphi}$ 152 mm – geringere Reibung
- Richtwellen mechanisch
- Robuster Stahlrahmen
- Mobiles Bedienpult ER analog- Einstelltaster L/R/AUF/AB- Not-Aus
- Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub
- Umfangreiches Sonderzubehör erhältlich, z.B. Digitalanzeige Einstellrollenposition am Bedienpult

Technische Daten

- Rollendurchmesser oben: 162mm
- Rollendurchmesser unten: 152mm
- Achsendurchmesser oben: 50mm
- Achsendurchmesser unten: 40mm
- Einstellrollen hydraulische: 1Anz.
- Antriebsrollen: 3Anz.
- Vorschubgeschwindigkeit: 3.3m/min
- Aufstellung vertikal: Ja
- Aufstellung horizontal: Ja
- Antriebsmotor: 1500W
- Hydromotor Einstellrolle: 750W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Länge: 950mm
- Breite: 780mm
- Höhe: 1450mm
- Gewicht: 500kg

Sku : 83134