



## Hydraulische Ringbiegemaschine

### Hydraulische Ringbiegemaschine

Die Ringbiegemaschine APK 81 ist mit einem 5.500 Watt starken Antriebsmotor ausgestattet. Sie ermöglichen, dank einer effizienten Motorbremse und einem ideal proportionierten Untersetzungsgetriebe, die präzise und millimetergenaue Bearbeitung mittlerer und größer Profilquerschnitte. Drei Antriebsrollen, davon zwei hydraulisch positionierbare Einstellrollen, bieten eine exzellente Kraftübertragung für enge Biegedurchmesser.

#### Top-Grundausrattung

Die Serienausstattung der APK-Modelle ermöglicht weitgehend die Einzel- und Kleinserienfertigung einfacher Profile. Sonderzubehör für Spezialanwendungen ist auf Anfrage lieferbar.

#### Ausführung – High Quality

Alle Präzisionsteile wie Zahnräder, Biegerollen, Richtwellen etc. bestehen aus hochwertigem Spezialstahl (z.B. Rollenachsen aus legiertem Vergütungsstahl 42 CrMo4, gehärtet und geschliffen).

#### Aufrastbar für Serienproduktion

Mit einem Vor- und Rückschub von 4,2 m/min erbringen die APK-Antriebe hervorragende Leistungskennwerte. Einfaches Handling, rasche Einstellbarkeit, Digitalanzeige und nicht zuletzt das robuste Maschinendesign machen die APK-Modelle zu idealen Kandidaten für die Serienfertigung.

#### Einsatzbeispiele

- Rohrleitungsbau
- Behälterbau
- Installateure
- Stahlbau
- Gelnderbau
- Schlossereien
- Schmieden
- Maschinenbau
- Spenglereien
- Karosseriebau
- KFZ-Werkstätten

#### Serienausstattung



- Standardrollen – Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Rollenachsen – Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Richtwellen – Spezialstahl gehÄ¼rtet
- Rollenverstellung unten hydraulisch
- Richtwellenverstellung mechanisch
- Mobiles Bedienpult ER digital / Not-Aus
- Doppel-FuÄ¼pedal Vor-/RÄ¼ckschub
- Betriebsanleitung / CE

## SonderzubehÄ¼r

- Rund- und Rohrstaahlbiegrollen
- Formstaahlbiegrollen
- Winkelstaahlbiegrollen
- Winkelbiegevorrichtung
- Richtwellensystem RW hydraulisch
- Mobiles Bedienpult ER digital / RW analog
- Mobiles Bedienpult ER digital / RW digital
- Spiralbiegevorrichtung
- Positionsanzeige/MessgerÄ¼t fÄ¼r Profile
- 2 Vorschubgeschwindigkeiten
- Schmierautomatik
- APK CNC-Steuerung mit Display
- Playback-Control (Programmierung)

## Details

- Biegeleistungsdaten fÄ¼r Stahl: 48,3x3,2 mm, Ä¼ 400 min. / Streckgrenze 240 N/mmÄ²
- Antriebsmotor 5.500 W
- Drei Antriebsrollen Ä¼ 245
- Zwei Einstell-Antriebsrollen hydraulisch
- Vor-/RÄ¼ckschub 4,2 m/min
- Richtwelleneinstellung mechanisch
- Hochwertiges Planeten-Untersetzungsgetriebe
- Rutschkupplung als Drehmomentbegrenzung
- Elektrische und hydraulische Ä¼berlastsicherungen
- Robuster Stahlrahmen S355
- Mobiles Bedieupult ER digital – Einstellrollentaster L/R/AUF/AB- Digitalanzeige Einstellrolle- Not-Aus
- Doppel-FuÄ¼pedal Vor-/RÄ¼ckschub

## Technische Daten

- Rollendurchmesser oben: 245mm
- Rollendurchmesser unten: 245mm
- Achsendurchmesser oben: 80mm
- Achsendurchmesser unten: 80mm
- Einstellrollen hydraulische: 2Anz.
- Antriebsrollen: 3Anz.
- Vorschubgeschwindigkeit: 4.2m/min
- Aufstellung vertikal: Ja
- Aufstellung horizontal: Ja
- Antriebsmotor: 5500W
- Hydromotor Einstellrolle: 1500W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- LÄ¼nge: 1375mm
- Breite: 1040mm



- HÃ¶he: 1540mm
- Gewicht: 1600kg

**Sku :** 83138