



## Hydraulische Profilstahlschere und Lochstanze SPS 175

### Hydraulische Profilstahlschere und Lochstanze

SPS Profilstahlscheren sind vielseitig einsetzbar und gehÄ¼ren mit zu den wichtigsten Maschinen der seriellen Metallbearbeitung. Sie ermÄ¼glichen die sichere und prÄ¼zise Bearbeitung von Blechen und den raschen Zuschnitt von Profilen mit hÄ¼chster Wiederholgenauigkeit.

#### Top-Ausstattung

SPS Profilstahlscheren sind sehr gut ausgestattet und sofort auf allen Bearbeitungsstationen einsetzbar (Plug&Play). Sie besitzen ein Stempel- und Matrizensystem passend fÄ¼r MUBEA-Werkzeuge, ein Rundstahl- und Vierkantstahlmesser, eine Winkelschere und ein Flachstahlmesser. Modelle mit fÄ¼nf Bearbeitungsstationen sind mit einem rechteckigen Ausklinkmesser ausgestattet (KlinkstÄ¼rke max. ab 8 bis 16 mm).

#### Hoher Druck, hohe Hubzahl

Die hydraulisch angetriebenen SPS Profilstahlscheren verfÄ¼gen Ä¼ber eine hohe Druckkraft, je nach Modell ab 40 bis 175 Tonnen. Modelle ab SPS 65 sind besonders krÄ¼ftige Doppelkolbenmaschinen, die ein gleichzeitiges Stanzen und Ausklinken ermÄ¼glichen. Mit Taktraten von max. 20 bis 25 HÄ¼ben pro Minute ermÄ¼glichen die Maschinen eine rasche Abfolge von Lochstanzungen – ideal fÄ¼r Einzel- und fÄ¼r Serienstanzungen, z.B. fÄ¼r LanglÄ¼cher. Auf speziellen Bearbeitungsstationen erfolgt der prÄ¼zise Zuschnitt von Rundstahl (SPS 175 max. Ä¼ 65 mm), Vierkantstahl (max. 55 mm), Winkelstahl (max. 200x20 mm), und Flachstahl (max. 380 x 30 mm).

#### Ergonomisches Handling

Idelae ArbeitshÄ¼he, leichtgÄ¼ngige Schnellspannelemente, leichter Werkzeugwechsel und komfortable Zentralschmierung kennzeichnen die nahezu wartungsfreien SPS-Modelle als ergonomisch bedienbare Spitzenprodukte. Der Stanz- bzw. Schneidvorgang wird einfach und sicher am FuÄ¼pedal einer mobilen BediensÄ¼ule ausgelÄ¼st. Modelle ab SPS 65 sind mit einer Maschinenlampe mit MagnetfuÄ¼ ausgestattet – ideal fÄ¼r gute Sicht bei prÄ¼zisen Stanzarbeiten. Ein elektromagnetischer Hinteranschlag bietet hÄ¼chste Effizienz beim seriellen AblÄ¼ngen.

#### SonderzubehÄ¼r

Alle SPS-Modelle sind mit Spezialstempel- und -matrizensystemen und mit Spezialmessern fÄ¼r U-, I- und T-Stahl aufrÄ¼stbar. Besonders interessant: Funktionserweiterungen ab SPS 45 mit Stangenabkant- und ab SPS 65 mit Blechabkantwerkzeug.

#### Weitere Details

- Serienausstattung



- Rundstempel/Matrize 26 mm in mm
- Rundstahl- und Vierkantstahlmesser
- Winkelschere
- Flachstahlmesser
- Ausklinkmesser rechteckig
- Mobile Bedieneinheit mit Not-Aus-Taster
- Fußpedal-Auslöser
- Zentralschmierung
- Elektromagnetischer Hinteranschlag
- Maschinenlampe mit Magnetfuß
- Betriebsanleitung / CE

## Technische Daten

- Hydraulische Druckkraft: 175t
- Hydraulikkolben: 2Anz.
- Bearbeitungsstationen: 5Anz.
- Stanz- x Materialstärke max.: 40 x 32 mm
- Stanz- x Materialstärke: 57 x 22 mm
- Stanz- max. x Materialstärke: 125 x 5 mm
- Stanzhub: 80mm
- Hubzahl bei 20 mm Hub max.: 22min<sup>-1</sup>
- Ausladung: 625mm
- Lochstanzstation Arbeitshöhe: 1130mm
- Rundstahl Querschnitt max.: 65 mm
- Vierkantstahl Querschnitt max.: 55 x 55mm
- Winkelstahl Schnittwinkel 90°: 200 x 200 x 20mm
- Winkelstahl Schnittwinkel 45°: 80 x 80 x 10mm
- Profilstanzstation Arbeitshöhe: 1130mm
- Flachstahlstärke max.: 380 x 30mm
- Flachstahlbreite max.: 600 x 20mm
- Flachstahlmesser Länge: 610mm
- Scheren mit Winkel: 120 x 15mm
- Flachstahlstation Arbeitshöhe: 810mm
- Klinkstärke max.: 16mm
- Ausklinkstation Breite: 60mm
- Ausklinkstation Tiefe: 100mm
- Ausklinkstation Arbeitshöhe: 910mm
- Motorleistung: 11000W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Länge: 2730mm
- Breite: 1150mm
- Höhe: 2280mm
- Gewicht: 6000kg

**Sku :** 83156