



Hydraulische Profilstahlschere und Lochstanze SPS 85

Hydraulische Profilstahlschere und Lochstanze SPS 60

SPS Profilstahlscheren sind vielseitig einsetzbar und gehÄ¼ren mit zu den wichtigsten Maschinen der seriellen Metallbearbeitung. Sie ermÄ¼glichen die sichere und prÄ¼zise Bearbeitung von Blechen und den raschen Zuschnitt von Profilen mit hÄ¼chster Wiederholgenauigkeit.

Top-Ausstattung

SPS Profilstahlscheren sind sehr gut ausgestattet und sofort auf allen Bearbeitungsstationen einsetzbar (Plug&Play). Sie besitzen ein Stempel- und Matrizensystem passend fÄ¼r MUBEA-Werkzeuge, ein Rundstahl- und Vierkantstahlmesser, eine Winkelschere und ein Flachstahlmesser. Modelle mit fÄ¼nf Bearbeitungsstationen sind mit einem rechteckigen Ausklinkmesser ausgestattet (KlinkstÄ¼rke max. ab 8 bis 16 mm).

Hoher Druck, hohe Hubzahl

Die hydraulisch angetriebenen SPS Profilstahlscheren verfÄ¼gen Ä¼ber eine hohe Druckkraft, je nach Modell ab 40 bis 175 Tonnen. Modelle ab SPS 65 sind besonders krÄ¼ftige Doppelkolbenmaschinen, die ein gleichzeitiges Stanzen und Ausklinken ermÄ¼glichen. Mit Taktraten von max. 20 bis 25 HÄ¼ben pro Minute ermÄ¼glichen die Maschinen eine rasche Abfolge von Lochstanzungen – ideal fÄ¼r Einzel- und fÄ¼r Serienstanzungen, z.B. fÄ¼r LanglÄ¼cher. Auf speziellen Bearbeitungsstationen erfolgt der prÄ¼zise Zuschnitt von Rundstahl (SPS 175 max. Ä¼ 65 mm), Vierkantstahl (max. 55 mm), Winkelstahl (max. 200x20 mm), und Flachstahl (max. 380 x 30 mm).

Ergonomisches Handling

Idelae ArbeitshÄ¼he, leichtgÄ¼ngige Schnellspannelemente, leichter Werkzeugwechsel und komfortable Zentralschmierung kennzeichnen die nahezu wartungsfreien SPS-Modelle als ergonomisch bedienbare Spitzenprodukte. Der Stanz- bzw. Schneidvorgang wird einfach und sicher am FuÄ¼pedal einer mobilen BediensÄ¼ule ausgelÄ¼st. Modelle ab SPS 65 sind mit einer Maschinenlampe mit MagnetfuÄ¼ ausgestattet – ideal fÄ¼r gute Sicht bei prÄ¼zisen Stanzarbeiten. Ein elektromagnetischer Hinteranschlag bietet hÄ¼chste Effizienz beim seriellen AblÄ¼ngen.

SonderzubehÄ¼r

Alle SPS-Modelle sind mit Spezialstempel- und -matrizensystemen und mit Spezialmessern fÄ¼r U-, I- und T-Stahl aufrÄ¼stbar. Besonders interessant: Funktionserweiterungen ab SPS 45 mit Stangenabkant- und ab SPS 65 mit Blechabkantwerkzeug.

Weitere Details

- Serienausstattung



- Rundstempel/Matrize 22 Ä? in mm
- Rundstahl- und Vierkantstahlmesser
- Winkelschere
- Flachstahlmesser
- Ausklinkmesser rechteckig
- Mobile BediensÄ¼le mit Not-Aus-Taster
- FuÄ?pedal-AusÄ¶ser
- Zentralschmierung
- Betriebsanleitung / CE

Technische Daten

- Hydraulische Druckkraft: 85t
- Hydraulikkolben: 2Anz.
- Bearbeitungsstationen: 5Anz.
- Stanz-Ä? x MaterialstÄ¼rke max.: 33 x 20Ä? mm
- Stanz-Ä? x MaterialstÄ¼rke: 57 x 12Ä? mm
- Stanz-Ä? max. x MaterialstÄ¼rke: 110 x 4Ä? mm
- Stanzhub: 80mm
- Hubzahl bei 20 mm Hub max.: 25minÄ¼Ä¹
- Ausladung: 355mm
- Lochstanzstation ArbeitshÄ¶he: 1080mm
- Rundstahl Querschnitt max.: 50Ä? mm
- Vierkantstahl Querschnitt max.: 50 x 50mm
- Winkelstahl Schnittwinkel 90Ä°: 150 x 150 x 15mm
- Winkelstahl Schnittwinkel 45Ä°: 80 x 80 x 8mm
- Profilstahlstation ArbeitshÄ¶he: 1200mm
- FlachstahlstÄ¼rke max.: 380x20mm
- Flachstahlbreite max.: 480x15mm
- Flachstahlmesser LÄ¼nge: 482mm
- Scheren mit Winkel: 120 x 15mm
- Flachstahlstation ArbeitshÄ¶he: 940mm
- KlinkstÄ¼rke max.: 13mm
- Ausklinkstation Breite: 52mm
- Ausklinkstation Tiefe: 100mm
- Ausklinkstation ArbeitshÄ¶he: 940mm
- Motorleistung: 7500W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- LÄ¼nge: 1920mm
- Breite: 950mm
- HÄ¶he: 2040mm
- Gewicht: 2315kg

Skü : 83154