Hydraulische Profilstahlschere und Lochstanze SPS 85

Hydraulische Profilstahlschere und Lochstanze SPS 60

SPS Profistahlscheren sind vielseitig einsetzbar und gehören mit zu den wichtigsten Maschinen der seriellen Metallbearbeitung. Sie ermöglichen die sichere und präzise Bearbeitung von Blechen und den raschen Zuschnitt von Profilen mit höchster Wiederholgenauigkeit.

Top-Ausstattung

SPS Profilstahlscheren sind sehr gut ausgestattet und sofort auf allen Bearbeitungsstationen einsetzbar (Plug&Play). Sie besitzen ein Stempel- und Matrizensystem passend für MUBEA-Werkzeuge, ein Rundstahl- und Vierkantstahlmesser, eine Winkelschere und ein Flachstahlmesser. Modelle mit fünf Bearbeitungsstationen sind mit einem rechteckigen Ausklinkmesser ausgestattet (Klinkstärke max. ab 8 bis 16 mm).

Hoher Druck, hohe Hubzahl

Die hydraulisch angetriebenen SPS Profilstahlscheren verfügen über eine hohe Druckkraft, je nach Modell ab 40 bis 175 Tonnen. Modelle ab SPS 65 sind besonders kräftige Doppelkolbenmaschinen, die ein gleichzeitiges Stanzen und Ausklinken ermöglichen. Mit Taktraten von max. 20 bis 25 Hüben pro Minute ermöglichen die Maschinen eine rasche Abfolge von Lochstanzungen – ideal für Einzel- und für Serienstanzungen, z.B. für Langlöcher. Auf speziellen Bearbeitungsstationen erfolgt der präzise Zuschnitt von Rundstahl (SPS 175 max. Ø 65 mm), Vierkantstahl (max. 55 mm), Winkelstahl (max. 200×20 mm), und Flachstahl (max. 380 x 30 mm).

Ergonomisches Handling

Idelae Arbeitshöhe, leichtgängige Schnellspannelemente, leichter Werkzeugwechsel und komfortable Zentralschmierung kennzeichnen die nahezu wartungsfreien SPS-Modelle als ergonomisch bedienbare Spitzenprodukte. Der Stanz- bzw. Schneidvorgang wird einfach und sicher am Fußpedal einer mobilen Bediensäule ausgelöst. Modelle ab SPS 65 sind mit einer Maschinenlampe mit Magnetfuß ausgestattet – ideal für gute Sicht bei präzisen Stanzarbeiten. Ein elektromagnetischer Hinteranschlag bietet höchste Effizienz beim seriellen Ablängen.

Sonderzubehör

Alle SPS-Modelle sind mit Spezialstempel- und -matrizensystemen und mit Spezialmessern für U-, I- und T-Stahl aufrüstbar. Besonders interessant: Funktionserweiterungen ab SPS 45 mit Stangenabkant- und ab SPS 65 mit Blechabkantwerkzeug.

Weitere Details

- Serienausstattung

- Rundstempel/Matrize 22 Ø in mm
- Rundstahl- und Vierkantstahlmesser
- Winkelschere
- Flachstahlmesser
- Ausklinkmesser rechteckig
- Mobile Bediensäule mit Not-Aus-Taster
- Fußpedal-Auslöser
- Zentralschmierung
- Betriebsanleitung / CE

Technische Daten

- Hydraulische Druckkraft: 85t
- Hydraulikkolben: 2Anz.
- Bearbeitungsstationen: 5Anz.
- Stanz-Ø x Materialstärke max.: 33 x 20Ø mm
- Stanz-Ø x Materialstärke: 57 x 12Ø mm
- Stanz-Ø max. x Materialstärke: 110 x 4Ø mm
- Stanzhub: 80mm
- Hubzahl bei 20 mm Hub max.: 25min?[1]
- Ausladung: 355mm
- Lochstanzstation Arbeitshöhe: 1080mm
- Rundstahl Querschnitt max.: 50Ø mm
- Vierkantstahl Querschnitt max.: 50 x 50mm
- Winkelstahl Schnittwinkel 90°: 150 x 150 x 15mm
- Winkelstahl Schnittwinkel 45°: 80 x 80 x 8mm
- Profilstahlstation Arbeitshöhe: 1200mm
- Flachstahlstärke max.: 380x20mm
- Flachstahlbreite max.: 480x15mm
- Flachstahlmesser Länge: 482mm
- Scheren mit Winkel: 120 x 15mm
- Flachstahlstation Arbeitshöhe: 940mm
- Klinkstärke max.: 13mm
- Ausklinkstation Breite: 52mm
- Ausklinkstation Tiefe: 100mm
- Ausklinkstation Arbeitshöhe: 940mm
- Motorleistung: 7500W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Länge: 1920mm
- Breite: 950mm
- Höhe: 2040mm
- Gewicht: 2315kg

Sku : 83154