



Hydraulische Profilstahlschere und Lochstanze SPS 60

Hydraulische Profilstahlschere und Lochstanze SPS 60

SPS Profistahlscheren sind vielseitig einsetzbar und gehÄ¼ren mit zu den wichtigsten Maschinen der seriellen Metallbearbeitung. Sie ermÄ¼glichen die sichere und prÄ¼zise Bearbeitung von Blechen und den raschen Zuschnitt von Profilen mit hÄ¼chster Wiederholgenauigkeit.

Top-Ausstattung

SPS Profistahlscheren sind sehr gut ausgestattet und sofort auf allen Bearbeitungsstationen einsetzbar (Plug&Play). Sie besitzen ein Stempel- und Matrizensystem passend fÄ¼r MUBEA-Werkzeuge, ein Rundstahl- und Vierkantstahlmesser, eine Winkelschere und ein Flachstahlmesser. Modelle mit fÄ¼nf Bearbeitungsstationen sind mit einem rechteckigen Ausklinkmesser ausgestattet (KlinkstÄ¼rke max. ab 8 bis 16 mm).

Hoher Druck, hohe Hubzahl

Die hydraulisch angetriebenen SPS Profistahlscheren verfÄ¼gen Ä¼ber eine hohe Druckkraft, je nach Modell ab 40 bis 175 Tonnen. Modelle ab SPS 65 sind besonders krÄ¼ftige Doppelkolbenmaschinen, die ein gleichzeitiges Stanzen und Ausklinken ermÄ¼glichen. Mit Taktraten von max. 20 bis 25 HÄ¼ben pro Minute ermÄ¼glichen die Maschinen eine rasche Abfolge von Lochstanzungen – ideal fÄ¼r Einzel- und fÄ¼r Serienstanzungen, z.B. fÄ¼r LanglÄ¼cher. Auf speziellen Bearbeitungsstationen erfolgt der prÄ¼zise Zuschnitt von Rundstahl (SPS 175 max. Ä¼ 65 mm), Vierkantstahl (max. 55 mm), Winkelstahl (max. 200x20 mm), und Flachstahl (max. 380 x 30 mm).

Ergonomisches Handling

Idelae ArbeitshÄ¼he, leichtgÄ¼ngige Schnellspannelemente, leichter Werkzeugwechsel und komfortable Zentralschmierung kennzeichnen die nahezu wartungsfreien SPS-Modelle als ergonomisch bedienbare Spitzenprodukte. Der Stanz- bzw. Schneidvorgang wird einfach und sicher am FuÄ¼pedal einer mobilen BediensÄ¼ule ausgelÄ¼st. Modelle ab SPS 65 sind mit einer Maschinenlampe mit MagnetfuÄ¼ ausgestattet – ideal fÄ¼r gute Sicht bei prÄ¼zisen Stanzarbeiten. Ein elektromagnetischer Hinteranschlag bietet hÄ¼chste Effizienz beim seriellen AblÄ¼ngen.

SonderzubehÄ¼r

Alle SPS-Modelle sind mit Spezialstempel- und -matrizensystemen und mit Spezialmessern fÄ¼r U-, I- und T-Stahl aufrÄ¼stbar. Besonders interessant: Funktionserweiterungen ab SPS 45 mit Stangenabkant- und ab SPS 65 mit Blehabkantwerkzeug.

Weitere Details

- Serienausstattung



- Rundstempel/Matrize 20 Ã in mm
- Rundstahl- und Vierkantstahlmesser
- Winkelschere
- Flachstahlmesser
- Ausklinkmesser rechteckig
- Mobile BediensÃ¶hle mit Not-Aus-Taster
- FuÃpedal-AuslÃ¶ser
- Zentralschmierung
- Betriebsanleitung / CE

Technische Daten

- Hydraulische Druckkraft: 60t
- Hydraulikkolben: 1Anz.
- Bearbeitungsstationen: 5Anz.
- Stanz-Ã x MaterialstÃ¶rke max.: 28 x 15Ã mm
- Stanz-Ã x MaterialstÃ¶rke: 38 x 11Ã mm
- Stanz-Ã max. x MaterialstÃ¶rke: 110 x 3Ã mm
- Stanzhub: 55mm
- Hubzahl bei 20 mm Hub max.: 25minÂ»Â¹
- Ausladung: 220mm
- Lochstanzstation ArbeitshÃ¶he: 955mm
- Rundstahl Querschnitt max.: 40Ã mm
- Vierkantstahl Querschnitt max.: 35 x 35mm
- Winkelstahl Schnittwinkel 90Â°: 120 x 120 x 12mm
- Winkelstahl Schnittwinkel 45Â°: 80 x 80 x 8mm
- Profilstahlstation ArbeitshÃ¶he: 1155mm
- FlachstahlstÃ¶rke max.: 200x20mm
- Flachstahlbreite max.: 300x15mm
- Flachstahlmesser LÃ¶nge: 317mm
- Scheren mit Winkel: 80 x 10mm
- Flachstahlstation ArbeitshÃ¶he: 955mm
- KlinkstÃ¶rke max.: 10mm
- Ausklinkstation Breite: 42mm
- Ausklinkstation Tiefe: 100mm
- Ausklinkstation ArbeitshÃ¶he: 955mm
- Motorleistung: 4000W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- LÃ¶nge: 1520mm
- Breite: 950mm
- HÃ¶he: 1780mm
- Gewicht: 1440kg

Sku : 83152