



## Hydraulische Profilstahlschere/Lochstanze HPS 115 DS

### Hydraulische Profilstahlschere/Lochstanze HPS 115 DS

- Stanzstation, Flachstahlschere, Winkelstahlschere, Profilstahlschere, ab HPS 45S mit Ausklinkstation
- DS-Reihe mit zwei Arbeitszylindern und zwei Fußpedalen zum gleichzeitigen Arbeiten mit Stanzstation und Profilstahlschere
- Stufenlose Einstellung des Hubwegs
- GrÄ¼Ä¼ere Ausladung fÄ¼r Stanzstation mit 620 mm optional, ab HPS 55DS erhÄ¼ltlich
- Schwere und stabile SchweiÄ¼konstruktion
- Ab HPS 45S serienmÄ¼Ä¼ig mit Ausklinkmesser
- Mit kraftvollem 400 Volt Motor
- V-Ausklinkmesser, Ä¼bergroÄ¼e Stanzeinrichtung und grÄ¼Ä¼ere Ausladung fÄ¼r Stanzstation auf Anfrage erhÄ¼ltlich
- Zweistufiges Fußpedal fÄ¼r Tippbetrieb
- StandardmÄ¼Ä¼ig mit MUBEÄ¼-Aufnahme fÄ¼r Stempel Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3 sowie Matrize Nr. 30, Nr. 45 und Nr. 60, Verwendung von Stempel und Matrize Nr. 4 und Nr. 80 optional mÄ¼glich (auÄ¼er HPS 40S)
- Vorteile des Stanzens gegenÄ¼ber dem Bohren:
  - Hohe Zeitersparnis Ä¼ Taktzeiten
  - Keine SpÄ¼ne
  - Keine KÄ¼hlung
- Hinweis: Alle hydraulischen Profilstahlscheren werden mit Ä¼l ausgeliefert

### Technische Details

- LÄ¼nge (Produkt) ca. 2040 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 950 mm
- HÄ¼he (Produkt) ca. 2180 mm
- Gewicht (Netto) ca. 2920 kg
- Ausklinkstation MaterialstÄ¼rke max. 13 mm
- Ausklinkbreite max. 60 mm
- Ausklinktiefe max. 100 mm
- V-Ausklinkwerkzeuge (ZubehÄ¼r) 100 x 100 x 13 mm
- Leistung Antriebsmotor 11 kW
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Flachstahlschere Material Breite x StÄ¼rke max. 380 x 25 mm
- Flachstahlschere Material Breite max. x StÄ¼rke 600 x 15 mm
- Flachstahlschere MesserlÄ¼nge 610 mm
- Flachstahlschere Winkelschnitt 45Ä¼ SchenkellÄ¼nge max. x StÄ¼rke max. 120 x 15 mm
- Flachstahlschere ArbeitshÄ¼he 935 mm



- Stanzdruck 115 t
- Stanzstation Durchmesser x BlechstÄ¼rke max. (Stahl 400 N/mmÄ²) 34 x 26 mm
- Stanzstation Durchmesser max. x BlechstÄ¼rke (Stahl 400 N/mmÄ²) 55 x 16 mm
- Stanzstation Ausladung 355 mm
- Stanzstation Ausladung (Option ab Werk) 620 mm
- Stanzstation Hubweg max. 80 mm
- Stanzstation Hubanzahl 25/min
- Stanzstation ArbeitshÄ¼he 935 mm
- Stahlstabschere KapazitÄ¼t Rundmaterial 55 mm
- Stahlstabschere KapazitÄ¼t quadratisches Material 50 mm
- Winkelstahlschere SchnittkapazitÄ¼t 90Ä° L-Profil 150 x 150 x 15 mm
- Winkelstahlschere SchnittkapazitÄ¼t 45Ä° L-Profil 80 x 10 mm
- Winkelstahlschere SchnittkapazitÄ¼t U-I Profil (ZubehÄ¼r) 200 x 90 mm
- Winkelstahlschere SchnittkapazitÄ¼t T-Profil (ZubehÄ¼r) 120 x 13 mm
- Winkelstahlschere ArbeitshÄ¼he 1215 mm

## Lieferumfang

- Stanzstation
- Flachstahlschere
- Winkelstahlschere
- Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
- Ausklinkstation
- Arbeitsleuchte
- Elektrischer Kontaktaktanschlag
- Stempel- und Matrizenreduzierungen Nr. 1, Nr. 2, Nr. 3, Nr. 30, Nr. 45, Nr. 60
- Stanze mit verstellbarem Anschlag mit Skala, Flachstahlschere und Ausklinker mit verstellbaren AnschlÄ¼gen
- HakenschlÄ¼ssel
- 2 Arbeitszylinder und 2 FuÄ¼pedale
- HydraulikÄ¼l

**Sku :** 3819115