



## Hydraulische Lochstanze HLS 65 S

### Hydraulische Lochstanze HLS 65 S

- Schwere und stabile Schweißkonstruktion
- Stanztisch mit Maßskala und Anschlägen
- Besonders große Ausladung mit 625 mm
- Zeitsparende, stufenlose Hubeinstellung
- Mit kraftvollem Motor
- Stufenlose Einstellung des Hubwegs
- Stanzsattel mit zweiter Aufnahme zur Bearbeitung von UPN-Profilen
- Standardmäßig mit MUBEA-Aufnahme für Stempel Nr. 1, Nr. 2 und Nr. 3 sowie Matrize Nr. 30, Nr. 45 und Nr. 60, Verwendung von Stempel und Matrize Nr. 4 und Nr. 80 optional möglich
- **Wichtige Info:** Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

### Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 1600 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 900 mm
- Höhe (Produkt) ca. 1800 mm
- Gewicht (Netto) ca. 2440 kg
- Blechbiegen max. Breite x Stärke (Zubehör) 500 x 3 mm
- Leistung Antriebsmotor 5,5 kW
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Stanzdruck 65 t
- Stanzstation Durchmesser x Blechstärke max. (Stahl 400 N/mm<sup>2</sup>) 26 x 20 mm
- Stanzstation Durchmesser max. x Blechstärke (Stahl 400 N/mm<sup>2</sup>) 57 x 10 mm
- Stanzstation Ausladung 625 mm
- Stanzstation Hubweg max. 55 mm
- Stanzstation Hubanzahl 22/min
- Stanzstation Arbeitshöhe 950 mm

### Lieferumfang

- Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
- Stempel- und Matrizenreduzierungen Nr. 1, Nr. 2, Nr. 3, Nr. 30, Nr. 45 und Nr. 60
- Anschlag mit Skala
- Fußpedal
- Hakenschlüssel
- Hydrauliköl



**Sku** : 3818065