



## Hydraulische Ausklinkmaschine

### Hydraulische Ausklinkmaschine

Die EKN 6 ist eine kompakte, schnell laufende Scherschneidmaschine für das Ab- und Ausschneiden, Ausklinken, Gehrungs- und Winkelschneiden von Flachstahl, Fein- bis Grobblech. Zentrum der Maschine ist das hydraulisch angetriebene Stanzmesser. 200 x 200 mm groß, Spezialstahl gehärtet und geschliffen, mit extra starkem Stanzrahmen, automatischer Schnittspalteinstellung und einstellbarem Stanzhub. Sicherem Halt des Werkstücks geben vier hydraulische Niederhalter hinter sicherem Plexiglas. Arbeitsdruck 200 bar, wartungsfreie Hydraulik von Hoerbiger.

### Robustes Industriedesign

Die EKN 6-Ausklinkmaschine besteht aus einer robusten, langlebigen Stahlkonstruktion. Das bei Stanzarbeiten auftretende Biegemoment wird über statisch und dynamisch hervorragend stabilisierte Aufnahmeträger abgeleitet. Der robuste Stahlarbeitstisch bietet eine für das Werkstückhandling optimierte, feingeschliffene Oberfläche mit versenkten Messinglinealen, T-Nuten und verstellbaren Seitenanschlügen.

### Einfach bedienbar

Die Schnittwinkeleinstellung 30° bis 140° erfolgt an zwei Handrädern, der Stanzvorgang wird an der Maschine oder am Fußpedal der Bediensäule ausgelöst.

### Einsatzbeispiele

- Maschinenbau
- Stahlbau
- Schlossereien
- Schmieden
- Behälterbau
- Isolierbetriebe
- Spenglereien
- Lüftungsbau

### Serienausstattung

- Stanzmesser 200 x 200 mm
- Vier hydraulische Niederhalter
- Plexigals-Schutzabdeckungen
- Zwei einstellbare Seitenanschlüge
- Mobile Bediensäule mit Not-Aus



## Weitere Details

- EKN 6 für Einzelteilfertigung und Kleinserienproduktion Stanzleistung Max.
- S235 – 60° bis 140° – 6 mm
- S235 – 30° bis 59° – 4 mm
- Edelstahl – 60° bis 140° – 3 mm
- Edelstahl – 30° bis 59° – 2,5 mm
- Stanzmesser 200 x 200 mm
- Vier hydraulische Niederhalter
- 30 Stanzhübe pro Minute
- Arbeitsdruck 200 bar
- Zwei einstellbare Seitenanschlüge
- Mobile Bediensäule mit Not-Aus und Fußpedal-Auslöser

## Technische Daten

- Baustahl S235, 60° – 140° / 30° – 59° 6 / 4 mm
- Edelstahl, 60° – 140° / 30° – 59° 3 / 2,5 mm
- Stanzwinkel 30 – 140 °
- Stanzhub max. 30 mm
- Arbeitsdruck 200 bar
- Stanzmesserlänge 200 mm
- Stanzmesserbreite 200 mm
- Maschinentischlänge 1150 mm
- Maschinentischbreite 610 mm
- Antriebsmotor 4000 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Öltankvolumen 48 l
- Länge 1150 mm
- Breite 1156 mm
- Höhe 1440 mm
- Gewicht 1050 kg

**Sku :** 81455