



Hydraulische Abkantpresse 3-Achsen

Hydraulische Abkantpresse 3-Achsen

Für eine ökonomisch günstige Produktion der meisten Abkantteile genügt eine leichte und präzise Abkantpresse mit drei automatischen Antriebsachsen. Die hydraulischen Vertikalachsen (Y1, Y2) müssen genau synchronisiert sein und der Hinteranschlag (X) sollte mit einem schnellen Elektroantrieb und präzisen Kugelumlaufspindeln ausgestattet sein.

Biegeleistung maÃ?geschneidert

Je Iänger die Abkantteile sind, umso gröÃ?er muss die Biegeleistung sein. ECO BEND-Modelle werden mit einer Biegeleistung von 80 bis 200 Tonnen angeboten. Mit einer Biegelänge von 2.600 bis 4.100 mm decken sie den Bedarf von vielen Metallverarbeitungsbetrieben ab. Kräftige Antriebsaggregate mit einer Leistung von 5,5 bis 11,0 kW bieten ausreichend Power für den seriellen Dauereinsatz.

Präzision wie GroÃ?modelle

Mit einer Synchronisationstoleranz (Y1, Y2) und einer Linearführungstoleranz des Hinteranschlags (X) von jeweils nur ± 0,01 mm erfüllen ECO BEND-Modelle höchste Ansprüche an die Parallelität der Biegewerkzeuge und an eine genaue Werkstückspositionierung.

CNC-gesteuert

An der schwenkbar angebrachten CNC-Steuerung ER 70 erfolgt sehr einfach und rasch die Programmierung der Vertikalachsen und des Hinteranschlags. Besonders zeitsparend wirken 99 Biegeschrittwiederholungen bei Serien und die automatische Achsenpositionierung.

Hohe Produktsicherheit

CE-Sicherheitseinrichtungen wie Seitenschutze, Seitenspaltabdeckungen und eine Lichtschranke an der MaschinenrÄ1/4ckseite bieten optimale Sicherheit. Weitere Sicherheitseinrichtungen sind als SonderzubehĶr erhĤltlich.

Bombierung möglich

Eine manuelle oder motorische Bombiereinrichtung zur Vorspannung des Unterwerkzeugs bei sehr hoher Biegeleistung ist als Sonderzubeh \tilde{A}^{q} r erh \tilde{A}^{z} ltlich.

Einsatzbeispiele

Maschinenbau



- Schaltschrankbau
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Spenglereien
- Installateure
- Isolierbetriebe
- Fassadenbau
- LehrwerkstĤtten

Sonderzubehör

- Bombierung manuell
- Bombierung motorisch
- SICK Frontlichtschranke
- SICK V4000 Kamera-Schutzsystem
- DFS Laser-Lichtschranke
- AKAS Laser-Schutzsystem
- �lkühler (Hochlastbetrieb)
- �lheizung (Kältebetrieb)
- FuÃ?auslöser zusätzlich
- WILA Abkantwerkzeuge

Details

- Hohe Qualitätsstandards
- Robuste Industrie-Modelle aus modernster Fertigung mit hoher Kantengenauigkeit
- GeschweiÄ?te, sehr stabile und spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit sehr guter SchwingungsdĤmpfung undhoher Dehnfestigkeit zur Aufnahme des Biegemoments
- Hochwertiges BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Hydrauliksystem
- Präzise Proportionalventil-Technologie
- CNC-LinearmaÃ?stäbe, Synchronisationstoleranz ± 0,01 mm
- CNC-Steuerung ER 70 mit 2D-Grafikdisplay und Biegesimulation
- Automatische Positionierung der Y-Achsen
- X-Achse-Hinteranschlagsystem mit AC-Motor/Kugelumlaufspindel
- Präzise einstellbare Hinteranschlagparallelität
- Linearführungstoleranz der Hinteranschläge ± 0,01 mm
- Biegewerkzeuge aus hochlegiertem, gehĤrtetem Spezialstahl
- Ausladung 250 mm
- Schaltschrank mit Kühlsystem, SIEMENS Elektrikkomponenten
- CE-Sicherheitseinrichtungen
- Installierte Sicherheit durch Seitenspaltabdeckungen
- Lichtschranke an der Maschinenrļckseite
- Not-Aus-Taster an der Steuereinheit und am Fu�auslöser
- · Einfaches Handling
- Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem
- · Oberwerkzeugsegmente einfach austauschbar
- Unterwerkzeug mit vier V-Biegekanälen
- Ergonomisches, drehbares Steuerungspanel
- zwei Auflagearme mit T-Nut, fünf Verstellpositionen
- Mobiler Fu�auslöser

Technische Daten

Biegelänge: 2600mmBiegeleistung: 80t



• Eilgang Y-Achse: 90mm/s

Geschwindigkeit Y-Achse: 7.5mm/s
Rückzug Y-Achse: 60mm/s

• Verfahrweg X-Achse: 500mm

• Geschwindigkeit X-Achse AC-Motor: 230mm/s

HinteranschlĤge: 2Anz.
Auflagearme: 2Anz.
Motorleistung: 5500W
SĤulenabstand: 1600mm

• Hub: 160mm

Einbauhöhe: 380mm
Ausladung: 250mm
Tischhöhe: 800mm
Tischbreite: 90mm
Länge: 3750mm
Höhe: 2300mm
Breite: 1950mm
Ã'ltankvolumen: 150l
Gewicht: 4557kg

Sku: 81700